



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证书编号 Certificate No.		B02511230550									
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25B0473007																
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2511BC685BX																
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251123			商检批次号 Ins.Lot.No.																		
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB3279																					
化学成分 Chemical Composition (%)																													
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																		
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																		
1	D251112431J1	5C39891	4875	23	0	17	7	23	16	16	31																		
2	D251112431J2	5C39891	4875	23	0	17	7	23	16	16	31																		
3	D251112431J3	5C39891	4875	23	0	17	7	23	16	16	31																		
4	D251112431J4	5C39891	4875	23	0	17	7	23	16	16	31																		
5	D251112431J5	5C39891	4660	22	0	17	7	23	16	16	31																		
合计Total		总重量Total Weight		24160	总毛重Total Gross Weight		24160			总张数 Total Sheets				114															
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)						落锤试验 DWTT				硬度 Hardness			
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy													冲击剪切面积 Impact SA %		
							ReL	MPa						1	2	3	Ave	1	2	3	Ave								
				mm			m																						
1	D251112431J1	3	1500	6	B	T	336	449	42.0		OK																		
2	D251112431J2	3	1500	6	B	T	336	449	42.0		OK																		
3	D251112431J3	3	1500	6	B	T	336	449	42.0		OK																		
4	D251112431J4	3	1500	6	B	T	336	449	42.0		OK																		
5	D251112431J5	3	1500	6	B	T	336	449	42.0		OK																		
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description				兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED/HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager				热轧产品合格专用章													



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512070457									
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED				合同编号 Contract No.		B25C0017004															
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight				购单号 Purchase No.		R2512BC706BX															
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251207				商检批次号 Ins.Lot.No.																	
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB3807																					
化学成分 Chemical Composition (%)																													
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																		
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																		
1	251125152J1	2538379	4835	51	0	7	5	45	9	12	39																		
2	251125152J2	2538379	4835	51	0	7	5	45	9	12	39																		
合计Total		总重量Total Weight		9670		总毛重Total Gross Weight		9670		总张数 Total Sheets				102															
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness							
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy										冲击剪切面积 Impact SA %					
		mm	m	MPa			1	2			3			Ave	1	2	3	Ave											
																			1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			
1	251125152J1	4	1000	3	B	T	338	421	41.0		OK																		
2	251125152J2	4	1000	3	B	T	338	421	41.0		OK																		
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE															
注释 Notes		成分类型(C.C.T.=Chemical Composition Type)：0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析Product Analysis; 拉伸试验(Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热机产品合格专用章															



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

Manufacturer: JENSAANG STEEL FABRIC CO., LTD. HOT ROLLING MILL																													
订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512070458							
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017003														
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX														
标准 Specification		Q/BB 270-2025						发货日期 Date of Delivery		20251207			商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade		ASTM A36						车号		辽EB3807																			
化学成分 Chemical Composition (%)																													
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																		
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																		
1	251125201J1	2518534	4915	69	0	7	1	45	15	7	24																		
2	251125201J2	2518534	4915	69	0	7	1	45	15	7	24																		
3	251125201J3	2518534	4855	67	0	7	1	45	15	7	24																		
合计Total		总重量Total Weight		14685	总毛重Total Gross Weight		14685			总张数 Total Sheets					205														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness							
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy										冲击剪切面积 Impact SA %					
		mm		m			MPa							1	2	3	Ave	1	2	3	Ave								
		1	251125201J1	3		1000	3	B	T	358	480	37.5		OK															
2	251125201J2	3	1000	3	B	T	358	480	37.5		OK																		
3	251125201J3	3	1000	3	B	T	358	480	37.5		OK																		
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE															
注释 Notes		成分类型(C.C.T.=Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验(Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热剂产品合格专用章															



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

Manufacturer: BENSON STEEL PROCESS CO., LTD. HOT-ROLLING MILL																														
订货单位 Buyer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司							产品名称 Product			热轧板 Hot rolled steel sheet							证书编号 Certificate No.			B02512070486							
收货单位 Consignee			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司							交货状态 Delivery Condition			热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.			B25C0017004											
客户名称 Customer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司							计重方式 Weight Mode			实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.			R2512BC706BX											
标准 Specification			Q/BB 270-2025							发货日期 Date of Delivery			20251207			商检批次号 Ins.Lot.No.														
牌号 Grade			ASTM A36							车号			辽EA7368																	
化学成分 Chemical Composition (%)																														
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																			
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																			
1	251125152J3	2538379	4735	50	0	7	5	45	9	12	39																			
2	251125155J1	2538379	4835	51	0	7	5	45	9	12	39																			
3	251125155J2	2538379	4835	51	0	7	5	45	9	12	39																			
4	251125155J3	2538379	4735	50	0	7	5	45	9	12	39																			
合计Total			总重量Total Weight		19140		总毛重Total Gross Weight			19140			总张数 Total Sheets					202												
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)						落锤试验 DWTT				硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy														冲击剪切面积 Impact SA %		
							ReL	MPa			1			2	3	Ave	1	2	3	Ave										
		1	251125152J3	4		1000	3	B	T	338	421	41.0		OK																
2	251125155J1	4	1000	3	B	T	338	421	41.0		OK																			
3	251125155J2	4	1000	3	B	T	338	421	41.0		OK																			
4	251125155J3	4	1000	3	B	T	338	421	41.0		OK																			
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE																
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		 																



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512070493											
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017004														
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX														
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251207			商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EA7368																			
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
1	251125191J1	2518534	4835	51	0	7	1	45	15	7	24																
2	251125191J2	2518534	4835	51	0	7	1	45	15	7	24																
3	251125191J3	2518534	4735	50	0	7	1	45	15	7	24																
4	251200201J1	2538380	4735	50	0	7	3	46	11	8	46																
5	251200201J2	2538380	4735	50	0	7	3	46	11	8	46																
6	251200201J3	2538380	4735	50	0	7	3	46	11	8	46																
合计Total		总重量Total Weight		28610	总毛重Total Gross Weight			28610		总张数 Total Sheets			302														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)						落锤试验 DWTT				硬度 Hardness	
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃	剪切比 SA %			
														1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			1	2		Ave
1	251125191J1	4	1000	3	B	T	344	421	36.0		OK																
2	251125191J2	4	1000	3	B	T	344	421	36.0		OK																
3	251125191J3	4	1000	3	B	T	344	421	36.0		OK																
4	251200201J1	4	1000	3	B	T	358	427	39.0		OK																
5	251200201J2	4	1000	3	B	T	358	427	39.0		OK																
6	251200201J3	4	1000	3	B	T	358	427	39.0		OK																
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED/HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热轧产品合格专用章													



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

Manufacturer: BENSON STEEL PLATE CO., LTD. HOT ROLLING MILL																											
订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512070493						
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017004													
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX													
标准 Specification		Q/BB 270-2025					发货日期 Date of Delivery		20251207			商检批次号 Ins.Lot.No.															
牌号 Grade		ASTM A36					车号		辽EA7368																		
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
7	251200701J1	2538380	4835	51	0	7	3	46	11	8	46																
8	251200701J2	2538380	4835	51	0	7	3	46	11	8	46																
9	251200701J3	2538380	4735	50	0	7	3	46	11	8	46																
10	251200702J1	2538380	4835	51	0	7	3	46	11	8	46																
11	251200702J2	2538380	4835	51	0	7	3	46	11	8	46																
12	251200702J3	2538380	4735	50	0	7	3	46	11	8	46																
合计Total		总重量Total Weight		28810	总毛重Total Gross Weight			28810			总张数 Total Sheets			304													
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)						落锤试验 DWTT				硬度 Hardness	
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy													
							ReL				d= 3a			1	2	3	Ave	1	2	3	Ave						
7	251200701J1	4	1000	3	B	T	354	428	41.0		OK																
8	251200701J2	4	1000	3	B	T	354	428	41.0		OK																
9	251200701J3	4	1000	3	B	T	354	428	41.0		OK																
10	251200702J1	4	1000	3	B	T	354	428	41.0		OK																
11	251200702J2	4	1000	3	B	T	354	428	41.0		OK																
12	251200702J3	4	1000	3	B	T	354	428	41.0		OK																
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型(C.C.T.=Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验(Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager															



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product			热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.			B02512090245								
收货单位 Consignee			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition			热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.			B25C0017003											
客户名称 Customer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode			实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.			R2512BC706BX											
标准 Specification			Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery			20251209			商检批次号 Ins.Lot.No.														
牌号 Grade			ASTM A36				车号			辽EB2809																	
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
1	251125141J1	2538379	4650	65	0	7	5	45	9	12	39																
2	251125141J2	2538379	4650	65	0	7	5	45	9	12	39																
3	251125141J3	2538379	4510	63	0	7	5	45	9	12	39																
4	251200291J1	2518535	4900	69	0	6	2	48	9	7	38																
合计Total			总重量Total Weight		18710		总毛重Total Gross Weight			18710			总张数 Total Sheets			262											
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT				硬度 Hardness			
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 °C	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 °C		剪切比 SA %		
														1	2	3	Ave	1	2	3	Ave				1	2	Ave
		mm				m																					
1	251125141J1	3	1000	3	B	T	330	470	36.5	OK																	
2	251125141J2	3	1000	3	B	T	330	470	36.5	OK																	
3	251125141J3	3	1000	3	B	T	330	470	36.5	OK																	
4	251200291J1	3	1000	3	B	T	387	443	41.5	OK																	
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description			兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes		成分类型(C.C.T.=Chemical Composition Type): U:熔炼分析 Heat Analysis I:产品分析Product Analysis; 拉伸试验(Tensile Test): Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager			杨青雨 热轧产品合格专用章												



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

Manufacturer: BENSONG STEEL ROLLERS CO., LTD. HOT-ROLLING MILL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512090259																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017003																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
标准 Specification		Q/BB 270-2025						发货日期 Date of Delivery		20251209			商检批次号 Ins.Lot.No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
牌号 Grade		ASTM A36						车号		辽EA6555																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
序号 No.					物料号 Pack No.		熔炼号 Heat No.		重量(kg) Weight		张数 Sheets		化学成分 Chemical Composition (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
													成分类型 C. C. T.		C		Si		Mn		P		S		Als																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
														10 -2		10 -2		10 -2		10 -3		10 -3		10 -3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

订货单位 Buyer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512090446						
收货单位 Consignee			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017003													
客户名称 Customer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX													
标准 Specification			Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251209			商检批次号 Ins.Lot.No.															
牌号 Grade			ASTM A36				车号		辽EB5289																		
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
1	251125202J1	2518534	4900	69	0	7	1	45	15	7	24																
2	251125202J2	2518534	4900	69	0	7	1	45	15	7	24																
3	251125202J3	2518534	4900	69	0	7	1	45	15	7	24																
4	251202203J1	2518534	4900	69	0	7	1	45	15	7	24																
5	251202203J2	2518534	4900	69	0	7	1	45	15	7	24																
6	251202203J3	2518534	4830	68	0	7	1	45	15	7	24																
合计Total		总重量Total Weight		29330	总毛重Total Gross Weight		29330		总张数 Total Sheets		413																
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT				硬度 Hardness			
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃°	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃°		剪切比 SA %		
														mm				m							1		
1	251125202J1	3	1000	3	B	T	358	480	37.5		OK																
2	251125202J2	3	1000	3	B	T	358	480	37.5		OK																
3	251125202J3	3	1000	3	B	T	358	480	37.5		OK																
4	251202203J1	3	1000	3	B	T	380	434	40.5		OK																
5	251202203J2	3	1000	3	B	T	380	434	40.5		OK																
6	251202203J3	3	1000	3	B	T	380	434	40.5		OK																
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description				兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED/HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE Y SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE											
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置 (Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager				热产品合格专用章											



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512090446																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017003																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251209		商检批次号 Ins.Lot.No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB5289																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
序号 No.		物料号 Pack No.		熔炼号 Heat No.		重量(kg) Weight		张数 Sheets		化学成分 Chemical Composition (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
										成分类型 C. C. T.		C		Si		Mn		P		S		Als																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</	



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512100344																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017002																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251210		商检批次号 Ins.Lot.No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EA6555																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512100375							
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017006														
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX														
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251210			商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EE3972																			
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
1	251200501J3	2538382	4745	40	0	7	3	45	15	7	35																
合计Total		总重量Total Weight		4745	总毛重Total Gross Weight		4745		总张数 Total Sheets				40														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT				硬度 Hardness			
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃		剪切比 SA %		
							ReL				d= 3a			1	2	3	Ave	1	2	3	Ave				1	2	Ave
		mm		m		MPa																					
1	251200501J3	5	1000	3	B	T	388	439	36.0	OK																	
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热轧产品合格专用章													



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.		B02512100396																							
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017003																									
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																									
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251210		商检批次号 Ins.Lot.No.																											
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EA6555																													
序号 No.		物料号 Pack No.		熔炼号 Heat No.		重量(kg) Weight		张数 Sheets		化学成分 Chemical Composition (%)																											
										成分类型 C. C. T.																											
										C Si Mn P S Als																											
										10 -2 10 -2 10 -2 10 -3 10 -3 10 -3																											
1		251125181J1		2518534		4885		69		0 7 1 45 15 7 24																											
2		251125181J2		2518534		4885		69		0 7 1 45 15 7 24																											
3		251125181J3		2518534		4765		67		0 7 1 45 15 7 24																											
合计Total		总重量Total Weight		14535		总毛重Total Gross Weight		14535		总张数 Total Sheets		205																									
序号 No.		物料号 Pack No.		规格 Size		取样位置 Sample Location		拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT				硬度 Hardness											
				厚度 Thick 宽度 Width 长度 Length		方向 Direction		屈服 Y.S. ReL		抗拉 T.S.		伸长率 EL (%)		屈服比 Y.S./T.S.		a= 180 ° d= 3a		方向 Direction		温度 ℃		冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction		温度 ℃		剪切比 SA %			
				mm m				MPa														1 2 3 Ave				1 2 3 Ave								1 2 Ave			
1		251125181J1		3 1000 3		B T		358 480		37.5				OK																							
2		251125181J2		3 1000 3		B T		358 480		37.5				OK																							
3		251125181J3		3 1000 3		B T		358 480		37.5				OK																							
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。														说明 Description				兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED/HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE																	
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type): 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test): Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。														质量保证负责人 Quality Manager				热轧产品合格专用章																	



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512100417							
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017005														
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX														
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251210			商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EE3972																			
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
7	251125154J1	2538379	4735	25	0	7	5	45	9	12	39																
8	251125154J2	2538379	4735	25	0	7	5	45	9	12	39																
9	251125154J3	2538379	4735	25	0	7	5	45	9	12	39																
合计Total		总重量Total Weight		14205	总毛重Total Gross Weight		14205		总张数 Total Sheets				75														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness					
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %					方向 Direction	温度 ℃	剪切比 SA %		
														1	2	3	Ave	1	2	3	Ave				1	2	Ave
		mm		m		MPa																					
7	251125154J1	4	1000	6	B	T	338	421	41.0		OK																
8	251125154J2	4	1000	6	B	T	338	421	41.0		OK																
9	251125154J3	4	1000	6	B	T	338	421	41.0		OK																
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED/HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热轧产品合格专用章													



产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512120258																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017006																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251212		商检批次号 Ins.Lot.No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB2809																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
序号 No.		物料号 Pack No.		熔炼号 Heat No.		重量(kg) Weight		张数 Sheets		化学成分 Chemical Composition (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
										成分类型 C. C. T.		C		Si		Mn		P		S		Als																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

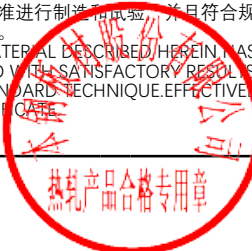
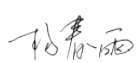
正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512140376												
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017009																
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251214		商检批次号 Ins.Lot.No.																		
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB7238																				
化学成分 Chemical Composition (%)																												
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																	
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																	
1	251200234J1	2518542	4830	17	0	7	2	46	15	6	35																	
2	251200234J2	2518542	4830	17	0	7	2	46	15	6	35																	
3	251200234J3	2518542	4545	16	0	7	2	46	15	6	35																	
4	25120023BJ1	2518542	4830	17	0	7	2	46	15	6	35																	
5	25120023BJ2	2518542	4830	17	0	7	2	46	15	6	35																	
6	25120023BJ3	2518542	4830	17	0	7	2	46	15	6	35																	
合计Total		总重量Total Weight		28695	总毛重Total Gross Weight		28695		总张数 Total Sheets		101																	
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness						
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy										冲击剪切面积 Impact SA %				
		mm	m	ReL			MPa	1						2	3	Ave	1	2	3	Ave	方向 Direction	温度 ℃	剪切比 SA %					
																							1	2	Ave	1	2	Ave
1	251200234J1	12	1000	3	B	T	309	412	51.0		OK																	
2	251200234J2	12	1000	3	B	T	309	412	51.0		OK																	
3	251200234J3	12	1000	3	B	T	309	412	51.0		OK																	
4	25120023BJ1	12	1000	3	B	T	309	412	51.0		OK																	
5	25120023BJ2	12	1000	3	B	T	309	412	51.0		OK																	
6	25120023BJ3	12	1000	3	B	T	309	412	51.0		OK																	
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED/HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATION 														
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		 热轧产品合格专用章														



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512140376						
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017009													
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX													
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251214			商检批次号 Ins.Lot.No.															
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB7238																		
化学成分 Chemical Composition (%)																										
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als															
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3															
7	251200561J1	2559557	4830	17	0	7	3	44	14	6	44															
8	251200561J2	2559557	4830	17	0	7	3	44	14	6	44															
9	251200561J3	2559557	4545	16	0	7	3	44	14	6	44															
合计Total		总重量Total Weight		14205	总毛重Total Gross Weight		14205		总张数 Total Sheets				50													
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃	剪切比 SA %		
														1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			1	2	Ave
		7	251200561J1	12		1000	3	B	T	310	418	49.0		OK												
8	251200561J2	12	1000	3	B	T	310	418	49.0		OK															
9	251200561J3	12	1000	3	B	T	310	418	49.0		OK															
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热轧产品合格专用章												



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512140409											
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017009															
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX															
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251214		商检批次号 Ins.Lot.No.																	
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EE3279																			
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
1	251200236J2	2518542	4830	17	0	7	2	46	15	6	35																
2	251200236J3	2518542	4545	16	0	7	2	46	15	6	35																
合计Total		总重量Total Weight		9375	总毛重Total Gross Weight		9375		总张数 Total Sheets				33														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT				硬度 Hardness			
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 °C	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 °C		剪切比 SA %		
														1	2	3	Ave	1	2	3	Ave				1	2	Ave
		mm		m		MPa																					
1	251200236J2	12	1000	3	B	T	309	412	51.0	OK																	
2	251200236J3	12	1000	3	B	T	309	412	51.0	OK																	
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type): 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test): Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		杨青雨 热轧产品合格专用章													



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 2 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

Manufacturer: 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					Product: 热轧板 Hot rolled steel sheet					Certificate No. B02512150658																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Consignee: 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					Delivery Condition: 热轧 AS ROLLED					Contract No. B25C0017008																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Customer: 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					Weight Mode: 实际重量 Actual Weight					Purchase No. R2512BC706BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Specification: Q/BB 270-2025					Date of Delivery: 20251215					Ins.Lot.No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Grade: ASTM A36					Car No. 辽EB2259																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					Chemical Composition (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512150670								
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017008															
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX															
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251215			商检批次号 Ins.Lot.No.																	
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EA7328																				
化学成分 Chemical Composition (%)																												
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																	
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																	
1	251200541J1	2559557	4950	21	0	7	3	44	14	6	44																	
2	251200541J2	2559557	4950	21	0	7	3	44	14	6	44																	
3	251200541J3	2559557	4480	19	0	7	3	44	14	6	44																	
4	251200542J1	2559557	4950	21	0	7	3	44	14	6	44																	
5	251200542J2	2559557	4950	21	0	7	3	44	14	6	44																	
6	251200542J3	2559557	4480	19	0	7	3	44	14	6	44																	
合计Total		总重量Total Weight		28760	总毛重Total Gross Weight			28760			总张数 Total Sheets			122														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT				硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direction	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃		剪切比 SA %			
																									1	2	3	Ave
														mm				m										
1	251200541J1	10	1000	3	B	T	336	439	43.5		OK																	
2	251200541J2	10	1000	3	B	T	336	439	43.5		OK																	
3	251200541J3	10	1000	3	B	T	336	439	43.5		OK																	
4	251200542J1	10	1000	3	B	T	336	439	43.5		OK																	
5	251200542J2	10	1000	3	B	T	336	439	43.5		OK																	
6	251200542J3	10	1000	3	B	T	336	439	43.5		OK																	
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description				兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED/HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE Y SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager				热产品合格专用章												



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 2 页, 共 2 页

Manufacturer: BENSANG STEEL PLATES CO., LTD. HOT ROLLING MILL																											
订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512150670					
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017008												
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司						计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX												
标准 Specification		Q/BB 270-2025						发货日期 Date of Delivery		20251215			商检批次号 Ins.Lot.No.														
牌号 Grade		ASTM A36						车号		辽EA7328																	
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
7	251200543J1	2559557	4950	21	0	7	3	44	14	6	44																
8	251200543J2	2559557	4950	21	0	7	3	44	14	6	44																
合计Total		总重量Total Weight		9900		总毛重Total Gross Weight		9900		总张数 Total Sheets				42													
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness					
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃	剪切比 SA %			
							ReL				d= 3a			1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			1	2	Ave	
				mm		m		MPa																			
7	251200543J1	10	1000	3	B	T	336	439	43.5	OK																	
8	251200543J2	10	1000	3	B	T	336	439	43.5	OK																	
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型(C.C.T.=Chemical Composition Type)：0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析Product Analysis; 拉伸试验(Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向上横上 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热剂产品合格专用章													



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512160713																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017007																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251216		商检批次号 Ins.Lot.No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB2809																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
序号 No.		物料号 Pack No.		熔炼号 Heat No.		重量(kg) Weight		张数 Sheets		化学成分 Chemical Composition (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
										成分类型 C. C. T.		C		Si		Mn		P		S		Als																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

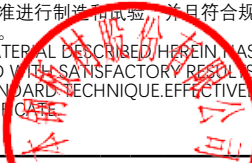
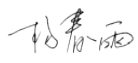
正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧平整横切板 Hot rolled finishing steel sheet						证明书编号 Certificate No.		B02512230312												
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25C0017001																
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2512BC706BX																
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251223		商检批次号 Ins.Lot.No.																		
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EA6555																				
化学成分 Chemical Composition (%)																												
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																	
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																	
1	251201937P1	2538377	4905	104	0	8	4	45	11	3	22																	
2	251201937P2	2538377	4905	104	0	8	4	45	11	3	22																	
3	251201937P3	2538377	4905	104	0	8	4	45	11	3	22																	
4	251201938P1	2538377	4910	104	0	8	4	45	11	3	22																	
5	251201938P2	2538377	4910	104	0	8	4	45	11	3	22																	
6	251201938P3	2538377	4910	104	0	8	4	45	11	3	22																	
合计Total		总重量Total Weight		29445	总毛重Total Gross Weight		29445		总张数 Total Sheets		624																	
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT				硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃		剪切比 SA %			
1	251201937P1	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK																	
2	251201937P2	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK																	
3	251201937P3	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK																	
4	251201938P1	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK																	
5	251201938P2	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK																	
6	251201938P3	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK																	
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATION 														
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		 														



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧平整横切板 Hot rolled finishing steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512230312						
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017001													
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX													
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251223			商检批次号 Ins.Lot.No.															
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EA6555																		
化学成分 Chemical Composition (%)																										
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als															
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3															
7	25120193AP1	2538377	4880	103	0	8	4	45	11	3	22															
8	25120193AP2	2538377	4880	103	0	8	4	45	11	3	22															
9	25120193AP3	2538377	4910	104	0	8	4	45	11	3	22															
合计Total		总重量Total Weight		14670	总毛重Total Gross Weight		14670		总张数 Total Sheets				310													
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy										冲击剪切面积 Impact SA %		
							ReL							1	2	3	Ave	1	2	3	Ave					
				mm		m		MPa																		
7	25120193AP1	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK															
8	25120193AP2	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK															
9	25120193AP3	2	1000	3	B	T	368	427	39.0		OK															
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager														



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 2 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

Manufacturer: JENSAANG STEEL FABRIC CO., LTD. HOT ROLLING MILL		Product Name: 热轧平整横切板 Hot rolled finishing steel sheet		Certificate No. B02512230349	
Buyer: 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司		Delivery Condition: 热轧 AS ROLLED		Contract No. B25C0017001	
Consignee: 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司		Weight Mode: 实际重量 Actual Weight		Purchase No. R2512BC706BX	
Customer: 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司		Date of Delivery: 20251223		Ins.Lot.No.	
Specification: Q/BB 270-2025		Grade: ASTM A36		Chemical Composition (%)	
Heat No.		Weight (kg)		Zinc Coating (g/m²)	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	
Heat No.		Weight (kg)		P	
Pack No.		Sheets		S	
Heat No.		Weight (kg)		Als	
Pack No.		Sheets		C	
Heat No.		Weight (kg)		Si	
Pack No.		Sheets		Mn	



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet										证明书编号 Certificate No.		B02512240583							
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.		B25C0017009														
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.		R2512BC706BX														
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251224			商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EA0329																			
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
1	25120023AJ1	2518542	4850	17	0	7	2	46	15	6	35																
合计Total		总重量Total Weight		4850	总毛重Total Gross Weight		4850		总张数 Total Sheets				17														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness					
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈服比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %					方向 Direction	温度 ℃	剪切比 SA %		
							ReL							1	2	3	Ave	1	2	3	Ave				1	2	Ave
		mm	m	MPa																							
1	25120023AJ1	12	1000	3	B	T	309	412	51.0		OK																
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager		热轧产品合格专用章													



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

[illegible]