本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet	证明书编号 Certificate No.	B02406280375
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733003
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240628	商检批次号 Ins.Lot.No.	
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EA8098		

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
1	D240607501J1	4C13455	3920	33	0	16	15	23	12	11	17
2	D240607501J2	4C13455	3920	33	0	16	15	23	12	11	17
3	D240607501J3	4C13455	3920	33	0	16	15	23	12	11	17
4	D240607501J4	4C13455	3563	30	0	16	15	23	12	11	17
合计Total		总重量Total Weight	15323	总毛重Total Gross Weight	15323	总张数 Total Sheets	129				

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
1	D240607501J1	5	1002	3																								
2	D240607501J2	5	1002	3																								
3	D240607501J3	5	1002	3																								
4	D240607501J4	5	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨嘉丽 热轧产品合格专用章

本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet	证明书编号 Certificate No.	B02407010209
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733003
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240701	商检批次号 Ins.Lot.No.	
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EA6555		

化学成分 Chemical Composition (%)

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
1	D240607493J1	4C33622	3920	33	0	15	17	25	9	16	34
2	D240607493J2	4C33622	3920	33	0	15	17	25	9	16	34
3	D240607493J3	4C33622	3920	33	0	15	17	25	9	16	34
4	D240607493J4	4C33622	3445	29	0	15	17	25	9	16	34
合计Total		总重量Total Weight	15205	总毛重Total Gross Weight	15205	总张数 Total Sheets	128				

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
1	D240607493J1	5	1002	3																								
2	D240607493J2	5	1002	3																								
3	D240607493J3	5	1002	3																								
4	D240607493J4	5	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨嘉丽 热轧产品合格专用章

本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet		证明书编号 Certificate No.	B02407100779
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733002	
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1	
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240710	商检批次号 Ins.Lot.No.		
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EA6555			

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
1	D24075788 1J1	4C14680	3845	54	0	16	15	24	17	7	22
2	D24075788 1J2	4C14680	3845	54	0	16	15	24	17	7	22
3	D24075788 1J3	4C14680	3845	54	0	16	15	24	17	7	22
4	D24075788 1J4	4C14680	3347	47	0	16	15	24	17	7	22
5	D24075788 2J1	4C14680	3845	54	0	16	15	24	17	7	22
6	D24075788 2J2	4C14680	3845	54	0	16	15	24	17	7	22
合计Total		总重量Total Weight	22572	总毛重Total Gross Weight	22572	总张数 Total Sheets	317				

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
1	D24075788 1J1	3	1002	3																								
2	D24075788 1J2	3	1002	3																								
3	D24075788 1J3	3	1002	3																								
4	D24075788 1J4	3	1002	3																								
5	D24075788 2J1	3	1002	3																								
6	D24075788 2J2	3	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨秀丽 热轧产品合格专用章

本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet	证明书编号 Certificate No.	B02407100779
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733002
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240710	商检批次号 Ins.Lot.No.	
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EA6555		

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
7	D24075788 2J3	4C14680	3845	54	0	16	15	24	17	7	22
8	D24075788 2J4	4C14680	3275	46	0	16	15	24	17	7	22
9	D24075788 3J1	4C14680	3840	54	0	16	15	24	17	7	22
10	D24075788 3J2	4C14680	3840	54	0	16	15	24	17	7	22
11	D24075788 3J3	4C14680	3840	54	0	16	15	24	17	7	22
12	D24075788 3J4	4C14680	3200	45	0	16	15	24	17	7	22
合计Total		总重量Total Weight	21840	总毛重Total Gross Weight	21840	总张数 Total Sheets	307				

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
7	D24075788 2J3	3	1002	3																								
8	D24075788 2J4	3	1002	3																								
9	D24075788 3J1	3	1002	3																								
10	D24075788 3J2	3	1002	3																								
11	D24075788 3J3	3	1002	3																								
12	D24075788 3J4	3	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨嘉丽 热轧产品合格专用章

本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet	证明书编号 Certificate No.	B02407170525
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733001
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240717	商检批次号 Ins.Lot.No.	
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EB1179		

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
1	D240757028J13	4C14677	4090	70	0	15	13	24	14	7	16
2	D240757028J14	4C14677	2690	46	0	15	13	24	14	7	16
合计Total		总重量Total Weight	6780	总毛重Total Gross Weight	6780	总张数 Total Sheets	116				

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
1	D240757028J13	2.5	1002	3																								
2	D240757028J14	2.5	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨嘉丽 热轧产品合格专用章

本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet		证明书编号 Certificate No.	B02407190298
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733001	
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1	
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240719	商检批次号 Ins.Lot.No.		
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EA9667			

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
1	D240757026J11	4C14677	4060	70	0	15	13	24	14	7	16
2	D240757026J12	4C14677	4060	70	0	15	13	24	14	7	16
3	D240757026J13	4C14677	4060	70	0	15	13	24	14	7	16
4	D240757026J14	4C14677	2670	46	0	15	13	24	14	7	16
5	D240757027J11	4C14677	4085	70	0	15	13	24	14	7	16
6	D240757027J12	4C14677	4085	70	0	15	13	24	14	7	16
合计Total		总重量Total Weight	23020	总毛重Total Gross Weight	23020	总张数 Total Sheets	396				

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
1	D240757026J11	2.5	1002	3																								
2	D240757026J12	2.5	1002	3																								
3	D240757026J13	2.5	1002	3																								
4	D240757026J14	2.5	1002	3																								
5	D240757027J11	2.5	1002	3																								
6	D240757027J12	2.5	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨秀丽 热轧产品合格专用章

本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet	证明书编号 Certificate No.	B02407190298
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733001
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240719	商检批次号 Ins.Lot.No.	
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EA9667		

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
7	D240757027J13	4C14677	4085	70	0	15	13	24	14	7	16
8	D240757027J14	4C14677	2510	43	0	15	13	24	14	7	16
9	D240757028J11	4C14677	4090	70	0	15	13	24	14	7	16
10	D240757028J12	4C14677	4090	70	0	15	13	24	14	7	16
合计Total		总重量Total Weight	14775	总毛重Total Gross Weight	14775	总张数 Total Sheets	253				

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
7	D240757027J13	2.5	1002	3																								
8	D240757027J14	2.5	1002	3																								
9	D240757028J11	2.5	1002	3																								
10	D240757028J12	2.5	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨嘉丽 热轧产品合格专用章

本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	产品名称 Product	热轧花纹板 Hot rolled checker steel sheet	证明书编号 Certificate No.	B02407190324
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2460733001
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2406BC374-1
标准 Specification	Q/BB 273-2022	发货日期 Date of Delivery	20240719	商检批次号 Ins.Lot.No.	
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EB9999		

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}
1	D24075702 4J1	4C14677	4955	84	0	15	13	24	14	7	16
2	D24075702 4J2	4C14677	4955	84	0	15	13	24	14	7	16
3	D24075702 4J3	4C14677	4955	84	0	15	13	24	14	7	16
4	D24075702 5J1	4C14677	4955	84	0	15	13	24	14	7	16
5	D24075702 5J2	4C14677	4955	84	0	15	13	24	14	7	16
6	D24075702 5J3	4C14677	4955	84	0	15	13	24	14	7	16
合计Total		总重量Total Weight	29730	总毛重Total Gross Weight	29730	总张数 Total Sheets		504			

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (m)	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 方向 Direction	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	冷弯试验 Bend Test a= ° d=	冲击试验 Impact Test 方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT 方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	硬度 Hardness
1	D24075702 4J1	2.5	1002	3																								
2	D24075702 4J2	2.5	1002	3																								
3	D24075702 4J3	2.5	1002	3																								
4	D24075702 5J1	2.5	1002	3																								
5	D24075702 5J2	2.5	1002	3																								
6	D24075702 5J3	2.5	1002	3																								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨嘉丽 热轧产品合格专用章