



产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



订货单位 PURCHASER	SAMSUNG C&T CORPORATION	产品名称 PRODUCT	普通碳素结构钢 General carbon structural steel		
收货单位 CONSIGNEE	SAMSUNG C&T CORPORATION	合同编号 CONTRACT NO.	YGCAZANN241283003-11		
技术标准/牌号 SPEC/GRADE	ASTM A36/A36M ; ASTM A36	交货状态 DELIVERY CONDITION	热轧(AR)	签发日期 DATE OF ISSUE	20250215
		证明书编号 CERTIFICATE NO.	250215Z00916		
车号 TRAIN NO.					

炉号	批号	钢板号	规格 (MM)	数量	重量	分析区域	化学成分										C0A01	C0A02	C0A03	C0A04	B0B01	A0C01	A0C012	A0C013	A0C02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
----	----	-----	------------	----	----	------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注释	L : 熔炼成分 SMELTING COMPOSITION	C0A04=YIELD STRENGTH RATIO
	拉伸标距(GAUGE LENGTH) Lo=50 mm	B0B01=BENDTEST
NOTES	A0C冲击试验IMPACTTEST : 20°C, 纵向LONGITUDINAL,	A0C01=IMPACT TEST A
	1/4位置 1/4 LOCATION, 尺寸SIZE10*10*55	A0C012=IMPACT TEST B
	C0A01=YIELD STRENGTH	A0C013=IMPACT TEST C
	C0A02=TENSILE STRENGTH	A0C02=IMPACT AVERAGE
	C0A03=PERCENTAGE ELONGATION AFTER FRACTURE	
	According to EN 10204 3.1	



冶金技术处处长
DIRECTOR OF
METALLURGICAL
DEPARTMENT

顧新剛