鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02410300852
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241030	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1649128	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0851000010 1.2*1000*3000	249D6967 LC24A07880	4580 4680	162	0	54	2	13	16	8	31	Rp0.2 198	330	45.5								
2	A64A0851000020 1.2*1000*3000	249D6967 LC24A07880	4584 4684	162	0	54	2	13	16	8	31	Rp0.2 198	330	45.5								
3	A64A0851000030 1.2*1000*3000	249D6967 LC24A07880	4588 4688	162	0	54	2	13	16	8	31	Rp0.2 198	330	45.5								
合计Total		总重量Total Weight		13752	总毛重Total Gross Weight				14052	总张数 Total Sheets		486										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02410310861
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241031	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4203242	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-2}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A84A1460000010 1.2*1000*3000	249D6964 LE24A13060	4820 4920	170	0	57	3	14	8	6	28	Rp0.2 181	312	46.5								
2	A84A1460000020 1.2*1000*3000	249D6964 LE24A13060	4818 4918	170	0	57	3	14	8	6	28	Rp0.2 181	312	46.5								
3	A84A1460000030 1.2*1000*3000	249D6964 LE24A13060	4820 4920	170	0	57	3	14	8	6	28	Rp0.2 181	312	46.5								
4	A84A1460000040 1.2*1000*3000	249D6964 LE24A13060	3156 3256	111	0	57	3	14	8	6	28	Rp0.2 181	312	46.5								

合计Total	总重量Total Weight	17614	总毛重Total Gross Weight	18014	总张数 Total Sheets	621

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02410311031
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241031	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4881716	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0851000040 1.2*1000*3000	249D6967 LC24A07880	3260 3360	115	0	54	2	13	16	8	31	Rp0.2 198	330	45.5								
合计Total	总重量Total Weight	3260	总毛重Total Gross Weight	3360	总张数 Total Sheets	115																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02410311032
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241031	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4881716	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0903000010 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08350	4808 4908	255	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 208	337	44								
2	A64A0903000020 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08350	4808 4908	255	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 208	337	44								
3	A64A0903000030 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08350	4804 4904	255	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 208	337	44								

合计Total	总重量Total Weight	14420	总毛重Total Gross Weight	14720	总张数 Total Sheets	765

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02410311033
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241031	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4881716	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0890000010 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08230	4836 4936	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 207	351	43.5								
2	A64A0890000020 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08230	4840 4940	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 207	351	43.5								
3	A64A0890000030 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08230	4840 4940	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 207	351	43.5								
4	A64A0890000040 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08230	4840 4940	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 207	351	43.5								

合计Total	总重量Total Weight	19356	总毛重Total Gross Weight	19756	总张数 Total Sheets	820

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411010241
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241101	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1778968	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0918000010 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08490	4526 4626	240	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 197	334	44								
2	A64A0918000020 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08490	4524 4624	240	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 197	334	44								
3	A64A0918000030 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08490	4528 4628	240	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 197	334	44								
4	A64A0918000040 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08490	4228 4328	224	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 197	334	44								
合计Total		总重量Total Weight		17806	总毛重Total Gross Weight				18206			总张数 Total Sheets		944								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411010242
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241101	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1778968	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0916000010 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08470	4838 4938	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 197	335	45.5								
2	A64A0916000020 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08470	4832 4932	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 197	335	45.5								
3	A64A0916000030 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08470	4838 4938	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 197	335	45.5								
4	A64A0916000040 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08470	4836 4936	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 197	335	45.5								
合计Total		总重量Total Weight		19344	总毛重Total Gross Weight				19744	总张数 Total Sheets			820									

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411020468
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241102	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1803781	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0922000010 1.5*1000*3000	249D7055 LC24A08530	4810 4910	136	0	54	3	14	12	9	30	Rp0.2 190	316	49.5								
2	A64A0922000020 1.5*1000*3000	249D7055 LC24A08530	4810 4910	136	0	54	3	14	12	9	30	Rp0.2 190	316	49.5								
3	A64A0922000030 1.5*1000*3000	249D7055 LC24A08530	4810 4910	136	0	54	3	14	12	9	30	Rp0.2 190	316	49.5								
4	A64A0922000040 1.5*1000*3000	249D7055 LC24A08530	3868 3968	109	0	54	3	14	12	9	30	Rp0.2 190	316	49.5								

合计Total	总重量Total Weight	18298	总毛重Total Gross Weight	18698	总张数 Total Sheets	517

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411020469
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241102	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1803781	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0923000010 1.2*1000*3000	249D6968 LC24A08540	4420 4520	156	0	51	3	14	11	8	32	Rp0.2 198	313	48								
2	A64A0923000020 1.2*1000*3000	249D6968 LC24A08540	4416 4516	156	0	51	3	14	11	8	32	Rp0.2 198	313	48								
3	A64A0923000030 1.2*1000*3000	249D6968 LC24A08540	4420 4520	156	0	51	3	14	11	8	32	Rp0.2 198	313	48								

合计Total	总重量Total Weight	13256	总毛重Total Gross Weight	13556	总张数 Total Sheets	468

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411020470
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241102	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1803781	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0919000010 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08500	4842 4942	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 188	327	46								
2	A64A0919000020 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08500	4838 4938	205	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 188	327	46								

合计Total	总重量Total Weight	9680	总毛重Total Gross Weight	9880	总张数 Total Sheets	410

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411040007
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1607487	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0950000010 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08790	4706 4806	400	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 196	334	42								
2	A64A0950000020 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08790	4700 4800	400	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 196	334	42								
3	A64A0950000030 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08790	4700 4800	400	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 196	334	42								
4	A64A0952000010 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08810	4702 4802	400	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 202	336	41.5								

合计Total	总重量Total Weight	18808	总毛重Total Gross Weight	19208	总张数 Total Sheets	1600

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何孟东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411040008
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1607487	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-2}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0945000010 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08740	4804 4904	340	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 193	332	43								
2	A64A0945000020 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08740	4806 4906	340	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 193	332	43								
3	A64A0945000030 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08740	4802 4902	340	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 193	332	43								
4	A64A0945000040 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08740	4800 4900	340	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 193	332	43								
5	A64A0947000010 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08760	4798 4898	340	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 190	326	44.5								
6	A64A0947000020 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08760	4794 4894	340	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 190	326	44.5								
7	A64A0947000040 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08760	4798 4898	340	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 190	326	44.5								
合计Total		总重量Total Weight		33602	总毛重Total Gross Weight			34302				总张数 Total Sheets		2380								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411040009
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1607487	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0903000040 0.8*1000*3000	248D5057 LC24A08350	3118 3218	165	0	48	3	13	16	7	22	Rp0.2 208	337	44								
合计Total	总重量Total Weight	3118	总毛重Total Gross Weight	3218	总张数 Total Sheets	165																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 产品质量专用章 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411040083
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4955838	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0923000040 1.2*1000*3000	249D6968 LC24A08540	4360 4460	154	0	51	3	14	11	8	32	Rp0.2 198	313	48								

合计Total	总重量Total Weight	4360	总毛重Total Gross Weight	4460	总张数 Total Sheets	154

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411040085
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4955838	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0950000040 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08790	3530 3630	300	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 196	334	42								
2	A64A0950000050 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08790	3768 3868	320	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 196	334	42								

合计Total	总重量Total Weight	7298	总毛重Total Gross Weight	7498	总张数 Total Sheets	620

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411040088
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4955838	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0919000030 1.0*1000*3000	249D6959 LC24A08500	4206 4306	178	0	62	1	14	16	11	22	Rp0.2 188	327	46								
合计Total	总重量Total Weight	4206	总毛重Total Gross Weight	4306	总张数 Total Sheets	178																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411040229
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348007
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4202697	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A84A1660000040 1.9*1000*3000	248D5203 LE24A14800	2472 2572	55	0	54	4	14	11	9	24	Rp0.2 197	309	48.5								
合计Total	总重量Total Weight	2472	总毛重Total Gross Weight	2572	总张数 Total Sheets	55																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411050076
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241105	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4921678	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0952000020 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08810	4702 4802	400	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 202	336	41.5								
2	A64A0952000030 0.5*1000*3000	249D6937 LC24A08810	4704 4804	400	0	49	1	14	11	8	26	Rp0.2 202	336	41.5								
合计Total	总重量Total Weight	9406	总毛重Total Gross Weight	9606	总张数 Total Sheets	800																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411050077
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348007
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241105	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4921678	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A84A1660000010 1.9*1000*3000	248D5203 LE24A14800	4580 4680	102	0	54	4	14	11	9	24	Rp0.2 197	309	48.5								
2	A84A1660000020 1.9*1000*3000	248D5203 LE24A14800	4578 4678	102	0	54	4	14	11	9	24	Rp0.2 197	309	48.5								
3	A84A1660000030 1.9*1000*3000	248D5203 LE24A14800	4584 4684	102	0	54	4	14	11	9	24	Rp0.2 197	309	48.5								
合计Total	总重量Total Weight	13742	总毛重Total Gross Weight	14042	总张数 Total Sheets	306																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02411070005
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241107	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1730214	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64A0947000030 0.6*1000*3000	248D5059 LC24A08760	3576 3676	253	0	53	2	14	7	14	30	Rp0.2 190	326	44.5								

合计Total	总重量Total Weight	3576	总毛重Total Gross Weight	3676	总张数 Total Sheets	253

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411100099
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241110	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4822676	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64B0137000010 1.5*1000*3000	248D5439 LC24B01150	4598 4698	130	0	56	3	14	12	7	21	Rp0.2 188	317	48								
2	A64B0137000020 1.5*1000*3000	248D5439 LC24B01150	4600 4700	130	0	56	3	14	12	7	21	Rp0.2 188	317	48								
3	A64B0137000030 1.5*1000*3000	248D5439 LC24B01150	4600 4700	130	0	56	3	14	12	7	21	Rp0.2 188	317	48								
4	A64B0137000040 1.5*1000*3000	248D5439 LC24B01150	3650 3750	103	0	56	3	14	12	7	21	Rp0.2 188	317	48								
合计Total	总重量Total Weight		17448	总毛重Total Gross Weight				17848	总张数 Total Sheets		493											

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411100284
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241110	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1772569	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A84B0330000010 1.5*1000*3000	248D5243 LE24B02950	4710 4810	133	0	51	2	15	14	11	18	Rp0.2 204	336	45.5								
2	A84B0330000020 1.5*1000*3000	248D5243 LE24B02950	4712 4812	133	0	51	2	15	14	11	18	Rp0.2 204	336	45.5								
3	A84B0330000030 1.5*1000*3000	248D5243 LE24B02950	4712 4812	133	0	51	2	15	14	11	18	Rp0.2 204	336	45.5								
4	A84B0330000040 1.5*1000*3000	248D5243 LE24B02950	3508 3608	99	0	51	2	15	14	11	18	Rp0.2 204	336	45.5								
合计Total		总重量Total Weight		17642	总毛重Total Gross Weight				18042	总张数 Total Sheets		498										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02411220066
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24A1348007
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC092401037
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241122	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	辽CC5710	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A84B0896000010 1.9*1000*3000	248D5690 LE24B08110	4324 4424	98	0	58	3	14	10	6	20	Rp0.2 188	309	49								
2	A84B0896000020 1.9*1000*3000	248D5690 LE24B08110	4324 4424	98	0	58	3	14	10	6	20	Rp0.2 188	309	49								
3	A84B0896000030 1.9*1000*3000	248D5690 LE24B08110	4322 4422	98	0	58	3	14	10	6	20	Rp0.2 188	309	49								
4	A84B0896000040 1.9*1000*3000	248D5690 LE24B08110	4400 4500	100	0	58	3	14	10	6	20	Rp0.2 188	309	49								

合计Total	总重量Total Weight	17370	总毛重Total Gross Weight	17770	总张数 Total Sheets	394

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA