



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)  
 NanJing Iron&Steel Company Limited  
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980  
 E-mail:ng315@njsteel.com.cn  
 质量记录编号: JL100508/B 250222P00031 1-1

# 质量证明书

## MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	24JTES/P110		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; NiRes 500 探伤标准 (Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.	T25020396	证明书编号 CERTIFICATE NO.	250222P00031		
		合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDER ITEM NO.	OM824120111		
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A1D018		
				证明书日期 T/C ISSUE DATE	2025/02/22		

订单项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLE ID/LOT NO.	规格 (mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L.=C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单值 J	CA 冲击 单值 J	CA 冲击 单值 J	CAve 冲击 均值 J	CAT 追加 冲击 温度 ℃	CA 追加 冲击 单值 J	CA 追加 冲击 单值 J	CA 追加 冲击 单值 J	CAve 追加 冲击 均值 J	D1 硬度 试验	U.T 探伤 试验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 E. L.													
						X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>3</sup>	X10 <sup>3</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>4</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>3</sup>	ReL MPa	Rm MPa	%													
001	24111235320101	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235320102	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235480102	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235480201	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235480202	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235320301	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235320302	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235500101	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235500102	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235500202	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235480301	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235490102	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235490101	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235500302	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111236350102	24111236350111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1405	1624	12.5	20	59	59	55	58	-20	44	41	40	42	513	ACC	
001	24111236350101	24111236350111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1405	1624	12.5	20	59	59	55	58	-20	44	41	40	42	513	ACC	
本页总计 (TOTAL):						16	15.072																							



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering  
 A.A=分析区域 Analysis region:  
 L=熔炼成分 Smelting Composition;  
 C=成品成分 Composition of product;  
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V  
 试样规格 Test piece size7.5x10x55mm  
 硬度=布氏硬度HBW10/3000  
 ACC=Accepted  
 G.L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm  
 Y.S=Yield Strength  
 T.S=Tensile Strength

E.L=Percentage Elongation After Fracture  
 CAT=Charpy Impact Test Temp  
 CA=Charpy Absorbed Energy  
 CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.  
 D1=Average Hardness Value(HB)  
 D11=D12=D13=Single Hardness Value(HB)  
 U.T=Ultrasonic Testing  
 EN 10204 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P.O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人  
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长  
INSPECTION STATION

*(Handwritten signature)*

