



产品名称 PRODUCT	
合同编号 CONTRACT NO.	
交货状态 DELIVERY CONDITION	
证明书编号 CERTIFICATE NO.	

炉号	批号	钢板号	规格 (MM)	数量	重量	分析区域	化学成分										C	C	C	C	B	A	A	A										
							CHEMICAL ANALYSIS %										0A01	0A02	0A03	0A04	0B01	0C01	0C02	0C03	0C02									
							C	Si	Mn	P	S	CEV	Cr	Mo	V	Ni	Cu	屈服强度	抗拉强度	断后伸长率	屈强比	弯曲试验	冲击单值 A	冲击单值 B	冲击单值 C	冲击均值 Ave								
HEAT NO.	LOT NO.	PLATE NO.	DIMENSION	QTY	WEIGHT kg	AA	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-4}$	$\times 10^{-2}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-4}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-4}$	$\times 10^{-3}$	MPa Rp0.2	MPa Rm	% B2		d=3a 180 °	J	J	J	J									
25105409C	S53210212	S5321356101	50x2440x12000	1	11,492	L	169	195	802	250	134	31	36	30	1	100	12	350	518	29.5	0.68	OK	184	200	188	191								
合计(TOTAL) :							1	11,492																										

注释 NOTES	L:熔炼成分SMELTING COMPOSITION 拉伸标距(GAUGE LENGTH) Lo=50 mm A0C冲击试验IMPACT TEST: 20°C, 纵向LONGITUDINAL, 1/4位置 1/4 LOCATION, 尺寸SIZE10*10*55 C0A01=YIELD STRENGTH C0A02=TENSILE STRENGTH C0A03=PERCENTAGE ELONGATION AFTER FRACTURE C0A04=YIELD STRENGTH RATIO B0B01=BEND TEST A0C01=IMPACT TEST A A0C012=IMPACT TEST B A0C013=IMPACT TEST C A0C02=IMPACT AVERAGE According to EN 10204 3.1	冶金技术处处长 DIRECTOR OF METALLURGICAL DEPARTMENT 
 野牛	本产品已按照标准要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 目视及尺寸检验均符合标准要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION Both BOTH VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION MEET THE STANDARD REQUIREMENTS	