



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
 NanJing Iron&Steel Company Limited
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
 E-mail:ng315@njsteel.com.cn
 质量记录编号: JL100508/B 250224P00017 1-1

质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	24JTES/P110		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; NiRes 500 探伤标准 (Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.	T25020319	证明书编号 CERTIFICATE NO.	250224P00017		
		合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDERITEM NO.	OM824120111		
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7C730	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2025/02/24

订单项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLE ID/LOT NO.	规格 (mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A. A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单值 1	CA 冲击 单值 2	CA 冲击 单值 3	CAve 冲击 均值 J	CAT 追加 冲击 温度 ℃	CA 追加 冲击 单值 J	CA 追加 冲击 单值 J	CA 追加 冲击 单值 J	CAve 追加 冲击 均值 J	D1 硬度 试验	U. T 探伤 试验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 E. L.													
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%													
001	24111235320202	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235320201	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235500201	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235500301	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235480101	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235480302	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111235490202	24111235320111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1386	1656	11.0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC	
001	24111236350301	24111236350111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1405	1624	12.5	20	59	59	55	58	-20	44	41	40	42	513	ACC	
001	24111236350302	24111236350111	10.00*2000.0*6000.0	0.942	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1405	1624	12.5	20	59	59	55	58	-20	44	41	40	42	513	ACC	
本页总计 (TOTAL):						9	8.478																							



交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
 A. A=分析区域 Analysis region:
 L=熔炼成分 Smelting Composition;
 C=成品成分 Composition of product;
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V
 试样规格 Test piece size7.5x10x55mm
 硬度=布氏硬度HBW10/3000
 ACC=Accepted
 G. L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
 Y. S=Yield Strength
 T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture
 CAT=Charpy Impact Test Temp
 CA=Charpy Absorbed Energy
 CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
 D1=Average Hardness Value(HB)
 D11=D12=D13=Single Hardness Value(HB)
 U. T=Ultrasonic Testing
 EN 10204 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。
 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR
 检验站站长
INSPECTION STATION

