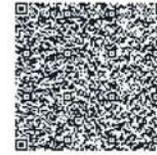




鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



中国鞍山市铁东区团结街42号 邮编 114002
No.42 Tuanjie Street Tiedong District 114002
Anshan, P. R. China
Tel 0086-8008900858 Fax 0086-0412-6728486

制造厂: 鞍钢股份有限公司鲅鱼圈中厚板厂3800线
Manufacturer: Bayuquan Heavy Plate Plant 3800 Line of AnSteel

第 1 页, 共 2 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	中厚板 Medium and Heavy plate	订单号 Order No.	C24B0187001	质量证明书编号 Test Certificate No.	CB2411290309
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司 (外贸出口)	购单号 Purchase Order	24AITC2HRP10234957B	发货日期 Date of Delivery			
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	标志号 Mark No	MADE IN CHINA PRODALAM	交货状态 Delivery Condition	AR		
标准 Specification	ATA BH8039-24	钢牌号 Grade	LRB	船板证明书号 Inspection Certificate No.	DLN2401382		

序号 No.	物料号 Pack No.	规格(mm) Dimensions mm		重量(kg) Weight	件数 Pcs.	化学成分 Chemical Composition (%)										拉伸试验 Tension Test				冲击试验 Charpy Impact				厚度方向性能 Through Thickness Properties				落锤 NDT										
		厚度 Thickness				C	Si	Min	P	S	Als	Ni	Cr	Cu	Mo	位置 方向 *2	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL %	屈服 比 Y.S./ T.S. %	台 账 页 码 Account Page	位置 方向 *2	10*5*55mm				台 账 页 码 Account Page	位置 方向 *2	断面收缩率 % Reduction of Area				抗拉 T.S.	台 账 页 码 Account Page	位置 方向 *2	C°	结果 Results	台 账 页 码 Account Page
		宽度 Width	长度 Length			10 ⁻³	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³		ReH	Mpa	1	2			3	Ave	1	2			3	Ave	Mpa													
		熔炼号 Heat No.	6			+1	10 ⁻³	10 ⁻²	10 ⁻³	379	452	35.5	154	T216	0	84	80	82	82	154	1	2	3	Ave	Mpa													
1	S4B224631000 24CD6590	2440	12000	1379	1	0	142	15	89	11	4	20	20	34	18	2	T111	379	452	35.5	154	T216	0	84	80	82	82	154										
2	S4B224632000 24CD6590	2440	12000	1379	1	0	142	15	89	11	4	20	20	34	18	2	T111	379	452	35.5	154	T216	0	84	80	82	82	154										
3	S4B224633000 24CD6590	2440	12000	1379	1	0	142	15	89	11	4	20	20	34	18	2	T111	379	452	35.5	154	T216	0	84	80	82	82	154										
4	S4B245111000 24CD6590	2440	12000	1379	1	0	142	15	89	11	4	20	20	34	18	2	T111	364	468	36	158	T216	0	74	72	72	73	158										
5	S4B245122000 24CD6590	2440	12000	1379	1	0	142	15	89	11	4	20	20	34	18	2	T111	355	454	35.5	158	T216	0	85	84	90	86	158										
6	S4B245131000 24CD6590	2440	12000	1379	1	0	142	15	89	11	4	20	20	34	18	2	T111	355	454	35.5	158	T216	0	85	84	90	86	158										
合计				8274	6																																	

级别Class: 结果Result:

注: *1化学成分: 0熔炼分析 Heat Analysis; 1产品分析 Product Analysis; *2位置方向: A. 柱位 Head, B. 尾部 Tail; 试验方向: 1. 纵向 Transverse, 2. 纵向 Longitudinal, 3. 20° 取位位置: 1. 板宽 1/4, 2. 板宽 1/2, 3. 板边, 4. 角部 + 厚度方向位置;
1. 原厚, 2. 表面下 2mm, 3. 厚度 1/4, 4. 厚度 1/2, 5. 保留一个轧制面, 6. 表面下 小于 2mm, 7. 厚度 1/3.
1. Ceq=C+Mn/6.

备注 Remark: 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。The above elements only list the intentionally added elements that participate in the composite formula, but the composite element results are strictly calculated according to the formula. According to EN 10204 3.2

说明 Description: 我们在此证明此材料采用已被认可的方法制造, 并且经检验符合 LR 船规的要求。We hereby certify that the material has been made by an approved process and been satisfactorily tested in accordance with the rules of Lloyd's Register.



He Shijie
2024.12.08
DaLian, China

质保书流水号: BC202411014573