



产品质量证明书 MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 CUSTOMER	CHUANGYUAN INVESTMENT (SINGAPORE) PTE. LTD.	产品名称 PRODUCT	工程机械用高强度耐磨钢板		
收货单位 PURCHASER	CHUANGYUAN INVESTMENT (SINGAPORE) PTE. LTD.	客户编号 CUSTOMER NO.	3000151	证书编号 CERTIFICATE NO.	250707H00222
执行标准 SPECIFICATION	GB/T 24186-2022 ; NM500	出货单号 DELIVERY NO.	T25070012	证明书日期 T/C ISSUE DATE	20250707
		交运日期 SHIPPING DATE		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT-HPT-淬火+回火
牌号 TRADE NO.	NM500	订单编号 ORDER NO.	1000207086	合同号 CONTRACTNO.	25XS-CK-0311

批次号 SAMPLE NO.	炉号 HEAT NO.	尺寸与规格 PRODUCT DESCRIPTION			化学成份 (熔炼分析) CHEMICAL ANALYSIS (SMELTING ANALYSIS) %													A1 拉伸试验 G.L.=A50mm			B1 弯曲 试验 J	冲击试验(纵向) 温度(TEMP)=				D1 硬度 试验	
					尺寸(厚×宽×长) DIMENSION(mm)	数量 PCS	重量 TON	C	Mn	S	P	Si	Als	Ti	Cr	Ni	Mo	B	CEV	Nb		Cu	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL		1
		$\times 10^{-2}$	$\times 10^{-2}$	$\times 10^{-3}$				$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-2}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-4}$	$\times 10^{-4}$	$\times 10^{-2}$	$\times 10^{-3}$	$\times 10^{-4}$	N/mm ²	%	J		J	J				
250502X638	5K04930	16 X2000 X6000	20	30.140	28	103	3	11	28	27	23	442	159	15	15	54	14	99	1210	1744	12.5					522	
250502X671	5J04548	20 X2000 X6000	8	15.072	28	102	3	13	25	29	27	436	143	13	16	54	14	91	1220	1720	17.0					489	
250503X054	5L04484	20 X2000 X6000	6	11.304	28	103	3	13	28	26	23	442	158	14	16	54	13	90	1137	1710	15.5					530	
250513X083	5L04858	12 X2000 X6000	20	22.600	28	106	3	11	27	29	24	439	143	0	13	55	14	65	1190	1598	14.0					489	
250513X083	5L04858	12 X2000 X6000	9	10.170	28	106	3	11	27	29	24	439	143	0	13	55	14	65	1190	1598	14.0					489	
		TOTAL:	63	89.286																							

250502X638	产品号(PRODUCT NO.): 5502CY180L 5502CY181L 5502CY182L 5502CY183L 5502CY185L 5502CY186L 5502CY187L 5502CY188L 5502DY479L 5502DY480L 5502DY483L 5502DY484L 5502DY528L 5502DY529L 5502DY530L 5502DY531L 5502DY533L 5502DY534L 5502DY535L 5502DY536L
250502X671	产品号(PRODUCT NO.): 5504CY022L 5504CY023L 5504CY038L 5504CY039L 5504CY041L 5504CY042L 5504CY044L 5504CY045L
250503X054	产品号(PRODUCT NO.): 5504CY047L 5504CY048L 5504CY061L 5504CY062L 5504CY064L 5504CY065L
250513X083	产品号(PRODUCT NO.): 5513AY338L 5513AY339L 5513AY340L 5513AY341L 5513AY342L 5513AY343L 5513AY344L 5513AY345L 5513AY346L 5513AY347L 5513AY348L 5513AY369L 5513AY370L 5513AY371L 5513AY372L 5513AY373L 5513AY374L 5513AY375L 5513AY376L 5513AY377L
250513X083	产品号(PRODUCT NO.): 5513AY378L 5513AY379L 5513AY380L 5513AY381L 5513AY382L 5513AY383L 5513AY384L 5513AY385L 5513AY386L

注释 NOTES	<p>CEV=C+Mn/6+(Cr+V+Mo)/5+(Cu+Ni)/15 D1= HardTest G.L= Gauge Length A=5.65 So Y.S= Yield Strength(Rp0.2 or Rt0.5) T.S= Tensile Strength E.L= Percentage Elongation After Fracture</p> <p>耐磨板NM360、NM400、NM450、NM500熟源切割工艺提示(水刀切割除外):成品板熟源切割请遵循以下最低预热温度:板厚30mm以下最低预热温度150,板厚30-50mm最低预热温度170,板厚50-80mm最低预热温度200,所有厚度最高预热温度<=300,建议切割速度<=160mm/min.请客户在采用熟源切割板材时,采取预热和缓冷方式,以防止钢板因熟源切割产生延迟裂纹问题。 注:产品牌号以质量证明书为准 http://60.2.67.211</p>
-------------	--



<p>兹证明本文所列产品,均依材料标准制造及试验,并符合标准之要求。产品为全镇静细晶粒钢,质量证明书符合EN 10204-3.1要求。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. Steel making details: Basic oxygen process- Fully Killed and Fine-Grained Steel and as Rolled.MTC according to EN 10204-3.1</p>	<p>张锦兴 成品质量负责人 CHIEF OF INSPECTOR</p>
--	---