

Certificado de conformidad del cemento

Organismo de certificación

Nombre: IDIEM - Unidad de Certificación de Productos
 Dirección: Plaza Ercilla Nro 883, Santiago
 Sag: 2986

Antecedentes del cliente

Solicitante: Melón S.A.
 Dirección del solicitante: Av. Isidora Goyenechea N° 2800, Piso 13, Las Condes, Región Metropolitana
 Destinatario: Pablo Sandoval B.

Antecedentes del cemento

Fabricado por:	Melón S.A.	Clase:	Portland Puzolánico
Nombre comercial:	Melón Extra	Grado:	Alta Resistencia

Antecedentes de la inspección

Fecha de muestreo: 10-02-2026
 Lugar de muestreo: Calle Pedro de Valdivia No 98, La Calera - Región de Valparaíso.
 Producción: Inicio: 09-02-2026, Fin: 15-02-2026

Requisitos del producto consideradas en la certificación de acuerdo a la norma:

Lote aceptado:	SI	Peso del lote (t):	5.035
----------------	----	--------------------	-------

Esquema de certificación: Evaluación de conformidad del cemento 1 UCP-PT-001.

Norma de referencia

NCh148. Of1968 Cemento - Terminología, clasificación y especificaciones generales.

Información referente a los ensayos

Fecha de los ensayos: Inicio: 20-02-2026, Fin: 20-03-2026
 Informe(s) asociado(s): 3.002.880

Observaciones

-

Forma de identificación de los productos aceptados y certificados

No se considera el uso de sellos.

Fecha de entrada en vigencia de la certificación

Fecha: 09-02-2026

Vigencia de la Certificación: 90 días a contar de la fecha de producción.

Danilo Corvalán Gamboa
 Jefe Unidad de Certificación


 Danilo Andrés Corvalán Gamboa
 12.483.714-6
 02/04/2026 - 09:55
 ESTE DOCUMENTO CONTIENE FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA
<https://ceropapel.uchile.cl/validacion/verificador>
 CV: j3saabh8tj1ojaddkcb3mgd1h



Informe de ensayo oficial N° 3.002.880

Inscripción Registro MINVU Res. Ex. N° 4591 del 03 de Septiembre de 2025.

Fecha emisión: 27 de marzo de 2026

Ensayo de Cemento

Antecedentes generales

Referencia:	Ensayos físico-mecánicos y químicos de cementos según NCh148.
Solicitante:	Sección Control Cemento.
Dirección del solicitante:	Plaza Ercilla N° 883, Santiago.
Cliente:	Melón S.A.
Destinatario:	Pablo Sandoval B.

Antecedentes del cemento

Fabricado por:	Melón S.A.	Clase:	Portland Puzolánico
Nombre comercial:	Melón Extra	Grado:	Alta Resistencia

Antecedentes de la muestra

Identificación de la muestra:	13	Sag:	2986
Lugar de muestreo:	Calle Pedro de Valdivia No 98, La Calera - Región de Valparaíso.		
Muestreo efectuado por:	IDIEM - Juan Lobos N.	Boleta:	4060243
Fecha de los ensayos:	Inicio: 20-02-2026, Fin: 20-03-2026	Fecha recep. en lab.:	20-02-2026
Fechas de muestreo:	10-02-2026		

Metodología

- NCh147.Of1969 Cementos - Análisis químico.⁽³⁾
- NCh148.Of1968 Cemento - Terminología, clasificación y especificaciones generales. *
- NCh151.Of1969 Cemento - Método de determinación de la consistencia normal.
- NCh152.Of1971 Cemento - Método de determinación del tiempo de fraguado.
- NCh154.Of1969 Cemento - Determinación del peso específico relativo
- NCh157.Of1967 Cemento - Ensayo de expansión autoclave. /A excepción de la cláusula 5.1.1, la determinación se realiza con una probeta.
- NCh158.Of1967 Cemento - Ensayo de flexión y compresión de morteros de cemento
- NCh159.Of1970 Cemento - Determinación de la superficie específica por el permeabilímetro según Blaine

Observaciones

* Esta metodología no forma parte del alcance de la acreditación LE 101 del INN.

Resultados de los ensayos

Ensayos realizados	Unidad	Muestra	Requisitos según NCh148
Peso específico	g/ml	3,02	No aplica
Superficie específica	cm ² /g	5.000	No aplica
Agua de consistencia normal ⁽¹⁾	%	32,00	No aplica
Tiempos de fraguado - Inicial	h:min	03:10	≥ 00:45 h:min
Tiempos de fraguado - Final	h:min	03:40	≤ 10:00 h:min
Expansión en autoclave ⁽²⁾	%	-0,02	≤ 1,00 %
Resistencia mecánica - Flexión a 7 días	kgf/cm ²	76	≥ 45 kgf/cm ²
Resistencia mecánica - Flexión a 28 días	kgf/cm ²	91	≥ 55 kgf/cm ²
Resistencia mecánica - Compresión a 7 días	kgf/cm ²	466	≥ 250 kgf/cm ²
Resistencia mecánica - Compresión a 28 días	kgf/cm ²	577	≥ 350 kgf/cm ²
Pérdida por calcinación ⁽³⁾	%	2,4	≤ 4,0 %
Contenido de SO ₃ ⁽³⁾	%	3,30	≤ 4,00 %
Residuo insoluble ⁽³⁾	%	10,3	≤ 30,0 %

Notas:

1. Mezclado de la pasta realizado en máquina. Determinación de consistencia realizada en molde cilíndrico y con aparato Vicat sin freno.
2. Calculado sobre una determinación.

Carlos Pineda T.
Jefe Sección Control Cemento
División Hormigones Ingeniería

Miguel A. González Talep
Especialista
División Hormigones Ingeniería


 Miguel Angel González Talep
 6.550.514-2
 01/04/2026 - 18:20
 ESTE DOCUMENTO CONTIENE FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA
<https://ceropapel.uchile.cl/validacion/verificador>
 CV: j3saabhgtb1ojaddkcbb3mgd1h



El presente informe no es una certificación de lotes o partidas y los resultados obtenidos son válidos sólo para las muestras identificadas en este informe.
Los resultados de este informe no pueden ser reproducidos parcialmente sin la autorización por escrito de ididem