日钢营口中板有限公司
RIZHAO STEEL YINGKOU MEDIUM PLATE CO.,LTD.
辽宁省营口市老边区冶金街/115005
Yejinstreet,Laobiandistrict,Yingkou,Liaoning,P.R.China/115005
TEL:0417-3256081 FAX:0417-3256057 NO.:DT2101501/A

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

订货单位 PURCHASER	SAMSUNG C&T CORPORATION	产品名称 PRODUCT	普通碳素结构钢 General carbon structural steel		
收货单位 CONSIGNEE	SAMSUNG C&T CORPORATION	合同编号 CONTRACT NO.	YGCAZANN0241283001-02		
技术标准/牌号 SPEC/GRADE	ASTM A36/A36M-2019 ; ASTM A36	交货状态 DELIVERY CONDITION	热轧(AR)	签发日期 DATE OF ISSUE	20250106
		证明书编号 CERTFICATE NO.	250106Z01042		
车 号 TRAIN NO.					

炉号 HEAT NO.	批号 LOT NO.	钢板号 PLATE NO.	规格 (MM) DIMENSION	数量 QTY	重量 WEIGHT kg	分析区域 AA	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS % C	Si	Mn	P	S	CEV	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Nb	Ti	B0A01 屈服强度 MPa Rp0.2	B0A02 抗拉强度 MPa Rm	B0A03 断后伸长率 % B5	B0A04 屈强比	B0B01 弯曲试验 d=3a 180°	A0C01 冲击单值A J	A0C012 冲击单值B J	A0C013 冲击单值C J	A0C02 冲击均值Ave J
							$\times10^{-3}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-2}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-4}$									
25300076C	2510981	25A0735001	16x2440x12000	1	3,678	L	187	213	852	300	175	34	30	30	1	100	8	20	20	298	440	30	0.68	OK	124	103	121	116
25300076C	2510981	25A0735002	16x2440x12000	1	3,678	L	187	213	852	300	175	34	30	30	1	100	8	20	20	298	440	30	0.68	OK	124	103	121	116
25100133C	2510994	25A0737005	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737006	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737007	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737008	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737009	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737010	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737011	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737012	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510994	25A0737013	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	295	466	27	0.63	OK	138	155	142	145
25100133C	2510998	25A0737014	16x2440x12000	1	3,678	L	174	212	855	270	112	33	47	50	1	180	9	20	30	290	469	30	0.62	OK	136	158	150	148
			合计(TOTAL)：	12	44,136																							

注释 NOTES

L：熔炼成分 SMELTING COMPOSITION
拉伸标距(GAUGE LENGTH) Lo=200 mm
A0C冲击试验IMPACTTEST：20°C，纵向LONGITUDINAL，近表 CLOSE TO SURFACE，尺寸SIZE10*10*55
B0A01=YIELD STRENGTH
B0A02=TENSILE STRENGTH
B0A03=PRECENTAGE ELONGATION AFTER FRACTURE
B0A04=YIELD STRENGTH RATIO
B0B01=BENDTEST
A0C01=IMPACT TEST A
A0C012=IMPACT TEST B
A0C013=IMPACT TEST C
A0C02=IMPACT AVERAGE

According to EN 10204 3.1

野牛

本产品已按照标准要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION

冶金技术处处长
DIRECTOR OF METALLURGICAL DEPARTMENT