鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国鞍山市铁东区团结街42号 邮编 114002
No.42 Tuanjie Street Tiedong District 114002
Anshan. P. R. China
Tel 0086-8008900858 Fax 0086-0412-6728486

制 造 厂：
Manufacturer: 鞍钢股份有限公司鲅鱼圈中厚板厂3800线
Bayuquan Heavy Plate Plant 3800 Line of AnSteel



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 中厚板 Medium and Heavy plate | 订单号 Order No. | C24B0187001 | 质量证明书编号 Test Certificate No. | CB2411150172 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（外贸出口） | 购单号 Purchase Order | 24AITC2HRP10234957B | 发货日期 Date of Delivery | | | |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 标志号 Mark No | MADE IN CHINA PRODALAM | 交货状态 Delivery Condition | AR | | |
| 标准 Specification | ATA BHB039-24 | 钢牌号 Grade | LRB | 船板证明书号 Inspection Certificate No. | DLN2401382 | | |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 熔炼号 Heat No. | 规格(mm) Dimensions mm 厚度 Thickness | 宽度 Width | 长度 Length | 重量(kg) Weight | 件数 Pcs. | *1 | C | Si | Mn | P | S | Als | Ni | Cr | Cu | Mo | Ceq | 拉伸试验 Tension Test 位置方向*2 | 屈服 Y.S. ReH Mpa | 抗拉 T.S. Mpa | 伸长 EL % | 屈强比 Y.S./T.S. % | 台账页码 Account Page | 冲击试验 Charpy Impact 位置方向*2 | C° | 10*5*55mm KV2 J 1 | 2 | 3 | Ave | 台账页码 Account Page | 厚度方向性能 Through Thickness Properties 位置方向*2 | 断面收缩率 % Reduction of Area 1 | 2 | 3 | Ave | 抗拉 T.S Mpa | 台账页码 Account Page | 落锤 NDT 位置方向*2 | C° | 结果 Results | 台账页码 Account Page |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | $10^{-3}$ | $10^{-2}$ | $10^{-2}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | S4B111693000 | 2440 | 12000 | 1379 | 1 | 0 | 142 | 15 | 89 | 11 | 4 | 20 | 20 | 34 | 18 | 2 | | | T111 | 323 | 428 | 36.5 | | 137 | T216 | 0 | 90 | 84 | 81 | 85 | 137 | | | | | | | | | | | |
| | 24CD6590 | | | | | | 290 | | | | | | | | | | | | 4P1164992400 | | | | | | 4P7136491500 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 1379 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | S4B111702000 | 2440 | 12000 | 1379 | 1 | 0 | 142 | 15 | 89 | 11 | 4 | 20 | 20 | 34 | 18 | 2 | | | T111 | 328 | 424 | 36.5 | | 137 | T216 | 0 | 70 | 74 | 77 | 74 | 137 | | | | | | | | | | | |
| | 24CD6590 | | | | | | 290 | | | | | | | | | | | | 4P1164992500 | | | | | | 4P7136491600 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | S4B111703000 | 2440 | 12000 | 1379 | 1 | 0 | 142 | 15 | 89 | 11 | 4 | 20 | 20 | 34 | 18 | 2 | | | T111 | 328 | 424 | 36.5 | | 137 | T216 | 0 | 70 | 74 | 77 | 74 | 137 | | | | | | | | | | | |
| | 24CD6590 | | | | | | 290 | | | | | | | | | | | | 4P1164992500 | | | | | | 4P7136491600 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 合计 | | | | 4137 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 探伤UT | 标准Standard： | 级别Class： | 结果Result： |
| 注释 Notes | *1化学成分：0:熔炼分析 Heat Analysis、1:产品分析Product Analysis；*2位置方向: 大样位置-T:头部Head、B:尾部Tail + 试验方向-1横向 Transverse、2:纵向Longitudinal、3:Z向 + 取样位置-1:板宽1/4、2:板宽1/2、3:板边、4:角部 + 厚度方向位置-1、原厚、2、表面下2mm、3、厚度1/4、4、厚度1/2、5、保留一个轧制面、6、表面下小于2mm、7、厚度1/3。<br>1、Ceq=C+Mn/6。 | | |
| 备注 Remark | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。The above elements only list the intentionally added elements that participate in the composite formula, but the composite element results are strictly calculated according to the formula.<br>According to EN 10204 3.2 | 质量保证负责人 Quality Manager | |
| 说明 Description | 我们在此证明此材料采用已被认可的方法制造，并且经检验符合LR船规的要求。<br>We hereby certify that the material has been made by an approved process and been satisfactorily tested in accordance with the rules of Lloyd's Register. | 验船师 Surveyor<br>Dalian Office<br>Lloyd's Register Classification Society China Co Ltd | |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

He Shijie
2024.11.27
DaLian,China

质保书流水号: BC202411005906