



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	B02510150609													
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.	B25A0047007															
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	R2510BC614BX															
标准 Specification	Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery	20251015		商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade	ASTM A36				车号	辽EB7759																		
化学成分 Chemical Composition (%)																								
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als													
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3													
7	251007723J1	2536915	4990	21	0	8	3	45	9	3	39													
8	251007723J2	2536915	4990	21	0	8	3	45	9	3	39													
9	251007723J3	2536915	4750	20	0	8	3	45	9	3	39													
10	251009211J1	2536918	4990	21	0	8	2	48	8	5	38													
11	251009211J2	2536918	4990	21	0	8	2	48	8	5	38													
12	251009211J3	2536918	4750	20	0	8	2	48	8	5	38													
合计Total		总重量Total Weight	29460	总毛重Total Gross Weight	29460		总张数 Total Sheets		124															
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT			硬度 Hardness					
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %			方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m			ReL	MPa			d= 3a			1	2	3	Ave	1	2			3	Ave	1
7	251007723J1	10	1000	3	B	T	345	447	42.0	OK														
8	251007723J2	10	1000	3	B	T	345	447	42.0	OK														
9	251007723J3	10	1000	3	B	T	345	447	42.0	OK														
10	251009211J1	10	1000	3	B	T	272	422	48.5	OK														
11	251009211J2	10	1000	3	B	T	272	422	48.5	OK														
12	251009211J3	10	1000	3	B	T	272	422	48.5	OK														
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description	兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置 (Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向 (Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager	 												



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

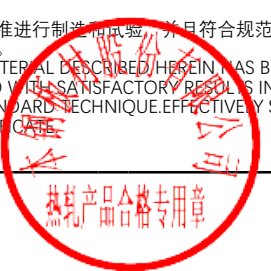
INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司			产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.		B02510200363													
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司			交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25A0047005														
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司			计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2510BC614BX														
标准 Specification		Q/BB 270-2025			发货日期 Date of Delivery		20251020		商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade		ASTM A36			车号		辽EB2259																		
化学成分 Chemical Composition (%)																									
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als														
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3														
1	251007741J1	2536915	5000	35	0	8	3	45	9	3	39														
2	251007741J2	2536915	5000	35	0	8	3	45	9	3	39														
3	251007741J3	2536915	4860	34	0	8	3	45	9	3	39														
合计Total		总重量Total Weight		14860	总毛重Total Gross Weight		14860		总张数 Total Sheets			104													
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)			落锤试验 DWTT			硬度 Hardness			
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	d= 3a	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %			方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m							1				2	3	Ave	1	2	3			Ave	1	2
1	251007741J1	6	1000	3	B	T	383	448	38.0		OK														
2	251007741J2	6	1000	3	B	T	383	448	38.0		OK														
3	251007741J3	6	1000	3	B	T	383	448	38.0		OK														
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE											
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°).										质量保证负责人 Quality Manager													



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.		B02510230427												
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25A0047003														
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2510BC614BX														
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251023		商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB7759																		
化学成分 Chemical Composition (%)																										
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als															
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3															
1	251007651J1	2536916	4975	70	0	7	2	45	8	8	42															
2	251007651J2	2536916	4975	70	0	7	2	45	8	8	42															
合计Total		总重量Total Weight		9950	总毛重Total Gross Weight		9950		总张数 Total Sheets			140														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)			落锤试验 DWTT			硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m														1	2	3	Ave			1	2	3
1	251007651J1	3	1000	3	B	T	304	427	38.0		OK															
2	251007651J2	3	1000	3	B	T	304	427	38.0		OK															
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE Y SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°).										质量保证负责人 Quality Manager														



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product		热轧平整横切板 Hot rolled finishing steel sheet				证明书编号 Certificate No.		B02511250528													
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition		热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.		B25A0047001															
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		R2510BC614BX															
标准 Specification		Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery		20251125		商检批次号 Ins.Lot.No.																	
牌号 Grade		ASTM A36				车号		辽EB2809																			
化学成分 Chemical Composition (%)																											
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3																
1	251007627P1	2536917	4950	105	0	8	3	45	9	4	50																
2	251007627P2	2536917	4950	105	0	8	3	45	9	4	50																
3	251007627P3	2536917	4710	100	0	8	3	45	9	4	50																
合计Total		总重量Total Weight		14610	总毛重Total Gross Weight		14610		总张数 Total Sheets				310														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)			落锤试验 DWTT			硬度 Hardness					
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	d= 3a	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %			方向 Direction		温度 C°	剪切比 SA %			
		mm		m							1				2	3	Ave	1	2	3				Ave	1	2	Ave
1	251007627P1	2	1000	3	B	T	340	443	37.5		OK																
2	251007627P2	2	1000	3	B	T	340	443	37.5		OK																
3	251007627P3	2	1000	3	B	T	340	443	37.5		OK																
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE Y SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes		成分类型(C.C.T.=Chemical Composition Type): 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验(Tensile Test): Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°).										质量保证负责人 Quality Manager		 													

