



























本钢板材股份有限公司  
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

# 产品质量证明书

## INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000  
Gangtie Road ,Pingshan District,117000  
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA  
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热轧连轧厂  
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	B02508180247														
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.	B2580170002																
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	R2508BC511BX																
标准 Specification	Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery	20250818		商检批次号 Ins.Lot.No.																	
牌号 Grade	ASTM A36				车号	辽EA9667																			
化学成分 Chemical Composition (%)																									
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als														
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3														
7	250802673J1	2525885	4880	69	0	7	5	42	9	6	33														
8	250802673J2	2525885	4880	69	0	7	5	42	9	6	33														
9	250802673J3	2525885	4670	66	0	7	5	42	9	6	33														
10	250802674J1	2525885	4880	69	0	7	5	42	9	6	33														
11	250802674J2	2525885	4880	69	0	7	5	42	9	6	33														
12	250802674J3	2525885	4455	63	0	7	5	42	9	6	33														
合计Total		总重量Total Weight	28645	总毛重Total Gross Weight	28645		总张数 Total Sheets		405																
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT			硬度 Hardness						
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m			ReL	MPa			d= 3a			1	2	3	Ave	1	2	3			Ave	1	2
7	250802673J1	3	1000	3	B	T	452	509	38.0	OK															
8	250802673J2	3	1000	3	B	T	452	509	38.0	OK															
9	250802673J3	3	1000	3	B	T	452	509	38.0	OK															
10	250802674J1	3	1000	3	B	T	452	509	38.0	OK															
11	250802674J2	3	1000	3	B	T	452	509	38.0	OK															
12	250802674J3	3	1000	3	B	T	452	509	38.0	OK															
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description	兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置 (Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向 (Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager	 													











本钢板材股份有限公司  
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

# 产品质量证明书

## INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000  
Gangtie Road ,Pingshan District,117000  
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA  
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂  
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet					证明书编号 Certificate No.	B02508190313											
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.	B2580170006														
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	R2508BC511BX														
标准 Specification	Q/BB 270-2025					发货日期 Date of Delivery	20250819		商检批次号 Ins.Lot.No.															
牌号 Grade	ASTM A36					车号	辽EB3807																	
化学成分 Chemical Composition (%)																								
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als													
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3													
1	250802822J1	2515510	4975	21	0	6	2	43	8	13	36													
2	250802822J2	2515510	4975	21	0	6	2	43	8	13	36													
3	250802822J3	2515510	4500	19	0	6	2	43	8	13	36													
4	250802824J1	2515510	4975	21	0	6	2	43	8	13	36													
5	250802824J2	2515510	4975	21	0	6	2	43	8	13	36													
6	250802824J3	2515510	4265	18	0	6	2	43	8	13	36													
合计Total		总重量Total Weight	28665	总毛重Total Gross Weight	28665	总张数 Total Sheets		121																
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)			落锤试验 DWTT			硬度 Hardness			
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %			方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m										1	2	3	Ave	1	2			3	Ave	1
1	250802822J1	5	1000	6	B	T	337	463	37.0	OK														
2	250802822J2	5	1000	6	B	T	337	463	37.0	OK														
3	250802822J3	5	1000	6	B	T	337	463	37.0	OK														
4	250802824J1	5	1000	6	B	T	337	463	37.0	OK														
5	250802824J2	5	1000	6	B	T	337	463	37.0	OK														
6	250802824J3	5	1000	6	B	T	337	463	37.0	OK														
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description	兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE Y SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置 (Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向 (Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°).										质量保证负责人 Quality Manager	 												













































本钢板材股份有限公司  
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

# 产品质量证明书

## INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000  
Gangtie Road ,Pingshan District,117000  
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA  
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂  
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	B02508250357														
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.	B2580170005																
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	R2508BC511BX																
标准 Specification	Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery	20250825		商检批次号 Ins.Lot.No.																	
牌号 Grade	ASTM A36				车号	辽EA7328																			
化学成分 Chemical Composition (%)																									
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als														
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3														
1	250802825J1	2515510	4865	41	0	6	2	43	8	13	36														
2	250802825J2	2515510	4865	41	0	6	2	43	8	13	36														
3	250802825J3	2515510	4560	38	0	6	2	43	8	13	36														
4	250802832J1	2525891	4630	39	0	8	2	45	17	6	24														
5	250802832J2	2525891	4630	39	0	8	2	45	17	6	24														
6	250802832J3	2525891	4560	38	0	8	2	45	17	6	24														
合计Total		总重量Total Weight	28110	总毛重Total Gross Weight	28110	总张数 Total Sheets		236																	
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT			硬度 Hardness						
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m												1	2	3	Ave	1			2	3	Ave
1	250802825J1	5	1000	3	B	T	337	463	37.0	OK															
2	250802825J2	5	1000	3	B	T	337	463	37.0	OK															
3	250802825J3	5	1000	3	B	T	337	463	37.0	OK															
4	250802832J1	5	1000	3	B	T	338	463	37.0	OK															
5	250802832J2	5	1000	3	B	T	338	463	37.0	OK															
6	250802832J3	5	1000	3	B	T	338	463	37.0	OK															
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description	兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置 (Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向 (Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°).										质量保证负责人 Quality Manager	 													





本钢板材股份有限公司  
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

# 产品质量证明书

## INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000  
Gangtie Road ,Pingshan District,117000  
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA  
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂  
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	B02508260282														
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.	B2580170008																
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	R2508BC511BX																
标准 Specification	Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery	20250826		商检批次号 Ins.Lot.No.																	
牌号 Grade	ASTM A36				车号	辽EA9667																			
化学成分 Chemical Composition (%)																									
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als														
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3														
7	250802859J1	2525891	4910	26	0	8	2	45	17	6	24														
8	250802859J2	2525891	4910	26	0	8	2	45	17	6	24														
9	250802859J3	2525891	4345	23	0	8	2	45	17	6	24														
10	25080285AJ1	2525891	4910	26	0	8	2	45	17	6	24														
11	25080285AJ2	2525891	4910	26	0	8	2	45	17	6	24														
12	25080285AJ3	2525891	4535	24	0	8	2	45	17	6	24														
合计Total		总重量Total Weight	28520	总毛重Total Gross Weight	28520	总张数 Total Sheets		151																	
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)			落锤试验 DWTT			硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m												1	2	3	Ave	1			2	3	Ave
7	250802859J1	8	1000	3	B	T	296	452	44.5	OK															
8	250802859J2	8	1000	3	B	T	296	452	44.5	OK															
9	250802859J3	8	1000	3	B	T	296	452	44.5	OK															
10	25080285AJ1	8	1000	3	B	T	296	452	44.5	OK															
11	25080285AJ2	8	1000	3	B	T	296	452	44.5	OK															
12	25080285AJ3	8	1000	3	B	T	296	452	44.5	OK															
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description	兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE Y SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE													
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置 (Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向 (Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager	 													







本钢板材股份有限公司  
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

# 产品质量证明书

## INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000  
Gangtie Road ,Pingshan District,117000  
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA  
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂  
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	B02508260374													
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.	B2580170011															
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	R2508BC511BX															
标准 Specification	Q/BB 270-2025				发货日期 Date of Delivery	20250826		商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade	ASTM A36				车号	辽EA7328																		
化学成分 Chemical Composition (%)																								
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als													
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3													
1	250802773J1	2535643	4815	17	0	7	1	43	12	12	37													
2	250802773J2	2535643	4815	17	0	7	1	43	12	12	37													
3	250802773J3	2535643	4530	16	0	7	1	43	12	12	37													
4	250802774J1	2535643	4815	17	0	7	1	43	12	12	37													
5	250802774J2	2535643	4815	17	0	7	1	43	12	12	37													
6	250802774J3	2535643	4530	16	0	7	1	43	12	12	37													
合计Total		总重量Total Weight	28320	总毛重Total Gross Weight	28320	总张数 Total Sheets		100																
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT			硬度 Hardness					
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %			方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m			ReL	MPa			d= 3a			1	2	3	Ave	1	2			3	Ave	1
1	250802773J1	12	1000	3	B	T	360	466	44.0	OK														
2	250802773J2	12	1000	3	B	T	360	466	44.0	OK														
3	250802773J3	12	1000	3	B	T	360	466	44.0	OK														
4	250802774J1	12	1000	3	B	T	360	466	44.0	OK														
5	250802774J2	12	1000	3	B	T	360	466	44.0	OK														
6	250802774J3	12	1000	3	B	T	360	466	44.0	OK														
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description	兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE Y SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置 (Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向 (Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60 度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager	 												















