本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司 | 产品名称 Product | 热轧板 Hot rolled steel sheet | 证明书编号 Certificate No. | B02505160661 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司 | 交货状态 Delivery Condition | 热轧 AS ROLLED | 合同编号 Contract No. | B2540467003 |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | R2504BC293BX |
| 标准 Specification | Q/BB 270-2022 | 发货日期 Date of Delivery | 20250516 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | |
| 牌号 Grade | ASTM A36 | 车号 | 辽EB2809 | | |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. | 熔炼号 Heat No. | 重量(kg) Weight | 张数 Sheets | 化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T. | C | Si | Mn | P | S | Als |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | $10^{-2}$ | $10^{-2}$ | $10^{-2}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ |
| 1 | 250510862J1 | 2512968 | 4970 | 35 | 0 | 6 | 2 | 45 | 10 | 8 | 30 |
| 2 | 250510862J2 | 2512968 | 4970 | 35 | 0 | 6 | 2 | 45 | 10 | 8 | 30 |
| 3 | 250510862J3 | 2512968 | 4830 | 34 | 0 | 6 | 2 | 45 | 10 | 8 | 30 |
| 合计Total | | 总重量Total Weight | 14770 | 总毛重Total Gross Weight | 14770 | 总张数 Total Sheets | 104 | | | | |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. | 规格 Size 厚度 Thick (mm) | 宽度 Width (mm) | 长度 Length (m) | 取样位置 Sample Location | 拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm 方向 Direction | 屈服 Y.S. ReL (MPa) | 抗拉 T.S. (MPa) | 伸长率 EL (%) | 屈强比 Y.S./T.S. | 冷弯试验 Bend Test a= 180 ° d= 3a | 冲击试验 Impact Test 方向 Direction | 温度 C° | 冲击功 (J) Impact Energy 1 | 2 | 3 | Ave | 冲击剪切面积 Impact SA % 1 | 2 | 3 | Ave | 冲击试样尺寸 Sample Size(mm) | 落锤试验 DWTT 方向 Direction | 温度 C° | 剪切比 SA % 1 | 2 | Ave | 硬度 Hardness |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 250510862J1 | 6 | 1000 | 3 | B | T | 345 | 492 | 37.5 | | OK | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 250510862J2 | 6 | 1000 | 3 | B | T | 345 | 492 | 37.5 | | OK | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 250510862J3 | 6 | 1000 | 3 | B | T | 345 | 492 | 37.5 | | OK | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 说明 Description | 兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。<br>WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE. |
| 注释 Notes | 成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis;<br>拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length;<br>取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部;<br>方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度<br>D= 45° To The Rolling Direction( 与轧制方向成45° )。 | 质量保证负责人 Quality Manager | 杨秀丽<br>热轧产品合格专用章 |