鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司热轧带钢厂
Manufacturer: Hot Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	热轧切板 Hot rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	B02502210050
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口）	交货状态 Delivery Condition	热轧	合同编号 Contract No.	B2520007003		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2HRS122384138		
标准 Specification	ATA B0R505	发货日期 Date of Delivery	20250221	商检批次号 Ins.Lot.No.			
牌号 Grade	A36	规格 Nominal Dimension	厚度×宽度×长度 Thick×Width×Length	6*1000*3000 mm*mm*mm			

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%)																					
					成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S																
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}																
7	505290020D	257D1318	3590	25	0	17	11	24	10	9																
8	505290020E	257D1318	3590	25	0	17	11	24	10	9																
9	5052A0010A	257D1317	3580	25	0	17	12	24	19	8																
10	5052A0010B	257D1317	3580	25	0	17	12	24	19	8																
11	5052A0010C	257D1317	3580	25	0	17	12	24	19	8																
12	5052A0010D	257D1317	3580	25	0	17	12	24	19	8																
合计Total		总重量Total Weight	21500	总毛重Total Gross Weight				21500			总张数 Total Sheets			150												

序号 No.	物料号 Pack No.	批号 Batch No.	取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距：50mm					冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test					冲击试样尺寸 Sample Size(mm)					落锤试验 DWTT					硬度 Hardness
				方向 Direction	屈服 Y.S. Rp0.2 MPa	抗拉 T.S. MPa	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= ° d=	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy 1	2	3	Ave	冲击剪切面积 Impact SA % 1	2	3	Ave	方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA % 1	2	Ave	
7	505290020D	H125201113	B	T	346	452	34																		
8	505290020E	H125201113	B	T	346	452	34																		
9	5052A0010A	H125201103	B	T	320	456	34																		
10	5052A0010B	H125201103	B	T	320	456	34																		
11	5052A0010C	H125201103	B	T	320	456	34																		
12	5052A0010D	H125201103	B	T	320	456	34																		

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	自孟兵