鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02506280287
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2570304001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	25AITC2CRC05237834
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250628	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4205687	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25, L=50 屈服(MPa) Y.S.	抗拉(MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面(mm) D.D.L. / 脱碳层单面(mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6560995000010 1.0×1000×3000	258D5610 LC25608990	4832 4932	205	0	54	4	10	13	6	29	Rp0.2 217	334	43.5								
2	A6560995000020 1.0×1000×3000	258D5610 LC25608990	4844 4944	205	0	54	4	10	13	6	29	Rp0.2 217	334	43.5								
3	A6560995000030 1.0×1000×3000	258D5610 LC25608990	4846 4946	205	0	54	4	10	13	6	29	Rp0.2 217	334	43.5								

合计Total	总重量Total Weight	14522	总毛重Total Gross Weight	14822	总张数 Total Sheets	615

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析 Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test) Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	白勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02506300346
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2570304001		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	25AITC2CRC05237834		
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250630	商检批次号 Ins.Lot.No.			
到站 Destination		车号 Wagon No.	1590835	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO		

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格 (mm) Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25, L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6560995000040 1.0×1000×3000	258D5610 LC25608990	4836 4936	205	0	54	4	10	13	6	29	Rp0.2 217	334	43.5									
2	A6561032000010 1.0×1000×3000	257D5892 LC25609350	4844 4944	205	0	59	3	10	8	9	30	Rp0.2 216	333	43.5									
3	A6561032000020 1.0×1000×3000	257D5892 LC25609350	4840 4940	205	0	59	3	10	8	9	30	Rp0.2 216	333	43.5									
4	A6561032000030 1.0×1000×3000	257D5892 LC25609350	2124 2224	90	0	59	3	10	8	9	30	Rp0.2 216	333	43.5									
5	A6561032000040 1.0×1000×3000	257D5892 LC25609350	3894 3994	165	0	59	3	10	8	9	30	Rp0.2 216	333	43.5									
合计Total		总重量Total Weight	20538	总毛重Total Gross Weight	21038	总张数 Total Sheets	870																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation C.C.T.=Coiling Temperature
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	白勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02507060020
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2570304002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	25AITC2CRC05237834
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250706	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4924277	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm）Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分(%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服(MPa) Y.S.	抗拉(MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面(mm) D.D.L. 脱碳层单面(mm) S.D.L.	显微组织评级(Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6570075000010 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700720	4926 5026	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 192	319	50.5								
2	A6570075000020 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700720	4926 5026	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 192	319	50.5								
3	A6570075000030 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700720	4934 5034	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 192	319	50.5								
4	A6570077000010 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700740	4926 5026	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 190	317	48.5								
5	A6570077000020 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700740	4930 5030	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 190	317	48.5								
6	A6570077000030 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700740	4932 5032	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 190	317	48.5								
7	A6570077000040 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700740	4928 5028	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 190	317	48.5								
8	A6570081000010 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700780	4934 5034	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 171	306	51.5								
9	A6570081000020 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700780	4932 5032	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 171	306	51.5								
10	A6570081000030 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700780	4936 5036	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 171	306	51.5								
合计Total		总重量Total Weight		49304	总毛重Total Gross Weight						50304	总张数 Total Sheets		1390								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	白勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02507060020
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2570304002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	25AITC2CRC05237834
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250706	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4924277	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格 (mm) Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25, L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
11	A6570081000040 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700780	4902 5002	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 171	306	51.5									
合计Total		总重量Total Weight	4902	总毛重Total Gross Weight	5002	总张数 Total Sheets	139																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	白勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02507060261
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2570304002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	25AITC2CRC05237834
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250706	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1847312	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50: 屈服(MPa) Y.S.	抗拉(MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面(mm) D.D.L. / 脱碳层单面(mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6570082000010 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700790	4908 5008	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 196	318	49.5								
2	A6570082000020 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700790	4925 5025	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 196	318	49.5								
3	A6570082000030 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700790	4902 5002	139	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 196	318	49.5								

合计Total	总重量Total Weight	14735	总毛重Total Gross Weight	15035	总张数 Total Sheets	417

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	白勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02507130032
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2570304002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	25AITC2CRC05237834
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250713	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1794687	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25, L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6570082000040 1.5×1000×3000	25ED5292 LC25700790	3006 3106	85	0	61	1	17	9	5	30	Rp0.2 196	318	49.5								
合计Total	总重量Total Weight	3006	总毛重Total Gross Weight	3106	总张数 Total Sheets	85																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析 Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	白勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA