



鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



中国鞍山市铁东区团结街42号 邮编 114002
No.42 Tuanjie Street Tiedong District 114002
Anshan, P. R. China
Tel 0086-8008900858 Fax 0086-0412-6728486

制造厂: 鞍钢股份有限公司鲅鱼圈中厚板厂3800线
Manufacturer: Bayuquan Heavy Plate Plant 3800 Line of AnSteel

第 1 页, 共 4 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	中厚板 Medium and Heavy plate	订单号 Order No.	C24B0187002	质量证明书编号 Test Certificate No.	CB2410300448
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司 (外贸出口)	购单号 Purchase Order	24AITC2HRP10234957B	发货日期 Date of Delivery			
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	标志号 Mark No	MADE IN CHINA PRODALAM	交货状态 Delivery Condition	AR		
标准 Specification	ATA BHB039-24	钢牌号 Grade	LRB	船板证明书号 Inspection Certificate No.	DLN2401224		

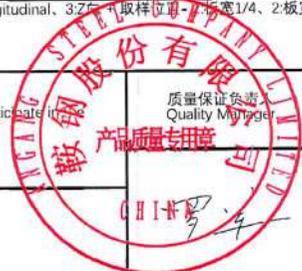
序号 No.	物料号 Pack No.	规格(mm) Dimensions mm		重量(kg) Weight	件数 Pcs.	化学成分 Chemical Composition (%)											拉伸试验 Tension Test					冲击试验 Charpy Impact					厚度方向性能 Through Thickness Properties					洛氏 NDT																					
		厚度 Thickness	宽度 Width			长度 Length	C	Si	Mn	P	S	Als	Ni	Cr	Cu	Mo	位置 方向 *2	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL %	屈强 比 Y.S./ T.S. %	台帐 页码 Account Page	位置 方向 *2	C°	10*5*55mm				台帐 页码 Account Page	位置 方向 *2	断面收缩率 Reduction of Area				抗拉 T.S	台帐 页码 Account Page	位置 方向 *2	C°	结果 Results	台帐 页码 Account Page													
							10 ⁻³	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³		10 ⁻³	10 ⁻³	ReH	Mpa				1	2	3	Ave			1	2	3	Ave							Mpa																		
		熔炼号 Heat No.																																																			
1	S4A283851000 24BD6597	2440	12000	1839	1	0	136	14	90	13	5	21	11	44	16	2	T111	316	433	33		132	T216	0	73	80	71	75	132																								
2	S4A283852000 24BD6597	2440	12000	1839	1	0	136	14	90	13	5	21	11	44	16	2	T111	316	433	33		132	T216	0	73	80	71	75	132																								
3	S4A283862000 24BD6597	2440	12000	1839	1	0	136	14	90	13	5	21	11	44	16	2	T111	316	433	33		132	T216	0	73	80	71	75	132																								
4	S4A283881000 24BD6598	2440	12000	1839	1	0	127	15	91	9	2	26	9	33	12	2	T111	308	422	34		132	T216	0	86	97	85	89	132																								
5	S4A283882000 24BD6598	2440	12000	1839	1	0	127	15	91	9	2	26	9	33	12	2	T111	308	422	34		132	T216	0	86	97	85	89	132																								
6	S4A283891000 24CD5538	2440	12000	1839	1	0	131	13	90	11	1	18	8	35	17	2	T111	305	426	34.5		132	T216	0	76	76	88	80	132																								
合计				11034	6																																																

探伤UT: 标准Standard: 级别Class: 结果Result:

注释 Notes: *1化学成分: 0.熔炼分析 Heat Analysis, 1.产品分析 Product Analysis; *2位置方向: 大样位置-T头部Head、B尾部Tail + 试验方向-1横向 Transverse、2纵向 Longitudinal、3.2%取样位置-1.板宽1/4、2.板宽1/2、3.板边、4.角部 + 厚度方向位置-1.原厚、2.表面下2mm、3.厚度1/4、4.厚度1/2、5.保留一个轧制面、6.表面下小于2mm、7.厚度1/3。
1. Ceq=C+Mn/6.

备注 Remark: 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。The above elements only list the intentionally added elements that participate in the composite formula, but the composite element results are strictly calculated according to the formula. According to EN 10204 3.2

说明 Description: 我们在此证明此材料采用已被认可的方法制造, 并且经检验符合LR船规的要求。We hereby certify that the material has been made by an approved process and been satisfactorily tested in accordance with the rules of Lloyd's Register.



He Shijie
2024.11.16
DaLian, China