日钢营口中板有限公司
RIZHAO STEEL YINGKOU MEDIUM PLATE CO.,LTD.
辽宁省营口市老边区冶金街/115005
Yejinstreet,Laobiandistrict,Yingkou,Liaoning,P.R.China/115005
TEL:0417-3256081 FAX:0417-3256057 NO.:DT2101501/A

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

订货单位 PURCHASER	HYUNDAI CORPORATION	产品名称 PRODUCT	普通碳素结构钢 General carbon structural steel		
收货单位 CONSIGNEE	HYUNDAI CORPORATION	合同编号 CONTRACT NO.	YGR1ZANN240583008-01		
技术标准/牌号 SPEC/GRADE	ASTM A36/A36M;ASTM A36	交货状态 DELIVERY CONDITION	热轧(AR)	签发日期 DATE OF ISSUE	20240711
		证明书编号 CERTIFICATE NO.	240711Z00564		
车 号 TRAIN NO.					

炉号 HEAT NO.	批号 LOT NO.	钢板号 PLATE NO.	规格 (MM) DIMENSION	数量 QTY	重量 WEIGHT kg	分析区域 AA	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS % C	Si	Mn	P	S	CEV	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Nb	Ti	B0A01 屈服强度 MPa Rp0.2	B0A02 抗拉强度 MPa Rm	B0A03 断后伸长率 % B5	B0A04 屈强比	B0B01 弯曲试验 d=3a 180°	A0C01 冲击单值 A J	A0C012 冲击单值 B J	A0C013 冲击单值 C J	A0C02 冲击均值 Ave J
							$\times10^{-3}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-2}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-3}$	$\times10^{-4}$	$\times10^{-4}$									
24306021C	2472848	24G4100001	25x2440x12000	1	5,746	L	176	225	835	160	85	32	24	10	1	100	9	30	20	281	466	25	0.60	OK	104	133	105	114
24306021C	2472848	24G4100002	25x2440x12000	1	5,746	L	176	225	835	160	85	32	24	10	1	100	9	30	20	281	466	25	0.60	OK	104	133	105	114
24306021C	2472848	24G4100003	25x2440x12000	1	5,746	L	176	225	835	160	85	32	24	10	1	100	9	30	20	281	466	25	0.60	OK	104	133	105	114
24205437C	2472835	24G4107014	12x2440x12000	1	2,758	L	136	154	844	210	51	28	25	30	1	100	9	20	20	290	450	25.5	0.64	OK	134	108	117	120
24205437C	2472843	24G4107015	12x2440x12000	1	2,758	L	136	154	844	210	51	28	25	30	1	100	9	20	20	294	445	25	0.66	OK	119	114	117	117
24205437C	2472843	24G4107016	12x2440x12000	1	2,758	L	136	154	844	210	51	28	25	30	1	100	9	20	20	294	445	25	0.66	OK	119	114	117	117
24306023C	2472838	24G4108001	12x2440x12000	1	2,758	L	139	198	852	190	89	29	24	10	1	110	9	30	20	288	436	25.5	0.66	OK	131	109	107	116
24306023C	2472838	24G4108002	12x2440x12000	1	2,758	L	139	198	852	190	89	29	24	10	1	110	9	30	20	288	436	25.5	0.66	OK	131	109	107	116
24306023C	2472838	24G4108003	12x2440x12000	1	2,758	L	139	198	852	190	89	29	24	10	1	110	9	30	20	288	436	25.5	0.66	OK	131	109	107	116
24306023C	2472838	24G4108004	12x2440x12000	1	2,758	L	139	198	852	190	89	29	24	10	1	110	9	30	20	288	436	25.5	0.66	OK	131	109	107	116
24306023C	2472838	24G4108005	12x2440x12000	1	2,758	L	139	198	852	190	89	29	24	10	1	110	9	30	20	288	436	25.5	0.66	OK	131	109	107	116
24306023C	2472838	24G4108006	12x2440x12000	1	2,758	L	139	198	852	190	89	29	24	10	1	110	9	30	20	288	436	25.5	0.66	OK	131	109	107	116
			合计(TOTAL):	12	42,060																							

注释 NOTES

L：熔炼成分 SMELTING COMPOSITION
拉伸标距(GAUGE LENGTH) Lo=200 mm
A0C冲击试验IMPACTTEST：20℃，纵向LONGITUDINAL，
近表 CLOSE TO SURFACE，尺寸SIZE10*10*55
B0A01=YIELD STRENGTH
B0A02=TENSILE STRENGTH
B0A03=PRECENTAGE ELONGATION AFTER FRACTURE
B0A04=YIELD STRENGTH RATIO
B0B01=BENDTEST
A0C01=IMPACT TEST A
A0C012=IMPACT TEST B
A0C013=IMPACT TEST C
A0C02=IMPACT AVERAGE

According to EN 10204 3.1

野牛

本产品已按照标准要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION

冶金技术处处长
DIRECTOR OF METALLURGICAL DEPARTMENT