湖南华菱湘潭钢铁有限公司

HUNAN VALIN XIANGTAN IRON AND STEEL CO., LTD

产 品 质 量 证 明 书

MILL'S TEST CERTIFICATE/INSPECTION CERTIFICATE

ACC.TO EN10204:2004 3.1

湖南省湘潭市岳塘区
Zip Code: 411101
Yuetang, Xiangtan, Hunan, P. R. C.
Phone: (0086-731) 58653019
Fax: (0086-731) 58653019
http://www.hnxg.com.cn

证明书号 Certificate No	822402Y00718093617	交货状态 Condition Of Supply	淬火+回火Quenched+Tempered	车号 Train No	远东079	标准 Specification	GB/T 24186-2022
订单号 Order No	2024HRP014	牌号 Steel Grade	NM500	发货日期 Date Of Delivery	20240718093617	产品名称 Product	高强度耐磨钢板 High-strength wearable steel plates
采购订单号Pur order No							
订货单位 Customer	XISC(SINGAPORE)PTE.LTD.			运输方式 Transported By		许可证号 License No	
收货单位 Purchaser	中联物产有限公司			到站 Destination	常熟兴华港	许可证有效期 Valid To	

合同编号 NO	钢板号 Plate No / 检验批号 Batch_No	炉号 Heat No / Lo *10	尺寸及重量 Dimension & Weight 厚度 Thick (mm)	宽度 Width (mm)	长度 Length (mm)	重量 Weight (t)	分析区分 *1	C	Si	Mn	P	S	AlT	Cr	Ti	Mo	Ni	Cu	B	As	硬度 Hardness 位置方向 *2	种类category: HBW 1	2	3	AVE
								化学成分 Chemical Composition(%) 1=×10 2=×10² 3=×10³ 4=×10⁴ 5=×10⁵ 6=×10⁶																	
								2	2	2	3	4	3	2	3	3	2	3	4	3					
001	4607244200	A426897	16.00	2000	6000	1.507	L	28	26	106	10	13	38	60	26	180	4	30	15	5	B2C0	489	491	503	494
001	4607244300	A426897	16.00	2000	6000	1.507	L	28	26	106	10	13	38	60	26	180	4	30	15	5	B2C0	489	491	503	494
001	4607244400	A426897	16.00	2000	6000	1.507	L	28	26	106	10	13	38	60	26	180	4	30	15	5	B2C0	489	491	503	494
001	4607244500	A426897	16.00	2000	6000	1.507	L	28	26	106	10	13	38	60	26	180	4	30	15	5	B2C0	489	491	503	494
001	4607248200	A426897	16.00	2000	6000	1.507	L	28	26	106	10	13	38	60	26	180	4	30	15	5	B2C0	489	491	503	494
001	4607248300	A426897	16.00	2000	6000	1.507	L	28	26	106	10	13	38	60	26	180	4	30	15	5	B2C0	489	491	503	494

合计 Total	18 块 Pieces / 33.251 t	超声波探伤检查标准 U.T. Test Spec.	EN10160:1999	UT等级 U.T.Grade	S1/E1	U.T判定 U.T Determine	合格 OK

备注 Remarks

注释 Notation

*1分析区分Analysis：L=熔炼分析Ladle Analysis第一位NO.1：B=尾部Bottom、 T=头部Top；第二位P=成品分析Product Analysis。*2位置方向Location and Orientation：第一位NO.1：B=尾部Bottom、 T=头部Top；第二位NO.2：2=1/4、3=1/2、5=角部Corner；第三位NO.3：C=横向Trans、L=纵向Longi、Z=板厚方向Through-Thick；第四位NO.4厚度位置Thickness Location：0=原厚originalthickness.1=1mm;2=2mm;3=3mm;4=4mm;5=5mm;6=1/4;7=1/2; 8=1/3; 9=1/6;A=3/8;B=3/4;C=1/2面;D=近表面Surface;E=1.5mm;F=12.5mm。*3屈强比Yield Ratio。*4 试样厚度Sample Thickness。*6断面收缩率Reduction Of Area。*8缺口类型Notched Type。*9试样状态Sample of Supply:A=最小模拟焊后Min PWHT；B=最大模拟焊后Max PWHT；*10拉伸试验试样标距Tensile Test Specimen Gauge。

声明 Declaration

本证明书所列产品均按订单标准进行制造和检验，其结果符合要求合格，特此证明。

we hereby certify that material described herein has manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification

质量部长 Quality Minister

板材质量鉴定章

XISC