



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail: ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 250222P00024 1-1

质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates 耐磨钢 Abrasion resistant steel
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	24JTES/P110	发货通知单号 REFERENCE NO.	T25020323
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; NiRes 500 探伤标准 (Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	合同编号 CONTRACT NO.		证明书编号 CERTIFICATE NO.	250222P00024
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A1D018
				订单编号 ORDERITEM NO.	OM824120111
				证明书日期 T/C ISSUE DATE	2025/02/22

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLE ID/LOT NO.	规格 (mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A. A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度	CA 冲击 单值 1	CA 冲击 单值 2	CA 冲击 单值 3	CAve 冲击 均值	CAT 追加 冲击 温度	CA 追加 冲击 单值	CA 追加 冲击 单值	CA 追加 冲击 单值	CAve 追加 冲击 均值	D1 硬 度 试 验	U. T 探 伤 试 验	
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 E. L.														
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%														
004	24211606050113	24211606050131	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1397	1672	15. 5	20	57	57	57	57	-20	42	39	42	41	499	ACC		
004	24211606050114	24211606050131	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1397	1672	15. 5	20	57	57	57	57	-20	42	39	42	41	499	ACC		
004	24211606050123	24211606050131	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1397	1672	15. 5	20	57	57	57	57	-20	42	39	42	41	499	ACC		
004	24211606050111	24211606050131	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1397	1672	15. 5	20	57	57	57	57	-20	42	39	42	41	499	ACC		
004	24211606050112	24211606050131	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1397	1672	15. 5	20	57	57	57	57	-20	42	39	42	41	499	ACC		
004	24211606050124	24211606050131	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1397	1672	15. 5	20	57	57	57	57	-20	42	39	42	41	499	ACC		
004	24211606070113	24211606070144	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1375	1613	12. 0	20	53	58	53	55	-20	41	55	56	51	502	ACC		
004	24211606070121	24211606070144	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1375	1613	12. 0	20	53	58	53	55	-20	41	55	56	51	502	ACC		
004	24211606070111	24211606070144	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1375	1613	12. 0	20	53	58	53	55	-20	41	55	56	51	502	ACC		
004	24211606070112	24211606070144	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1375	1613	12. 0	20	53	58	53	55	-20	41	55	56	51	502	ACC		
004	24211606070122	24211606070144	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1375	1613	12. 0	20	53	58	53	55	-20	41	55	56	51	502	ACC		
004	24211606070123	24211606070144	25. 00*2000. 0*6000. 0	2. 355	L	28	30	93	10	1	65	17	23	40	1375	1613	12. 0	20	53	58	53	55	-20	41	55	56	51	502	ACC		
本页总计 (TOTAL): 12						28. 260																									



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
A. A=分析区域 Analysis region:
L=熔炼成分 Smelting Composition;
C=成品成分 Composition of product;
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size10x10x55mm
硬度=布氏硬度HBW10/3000
ACC=Accepted
G. L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
Y. S=Yield Strength
T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture
CAT=Charpy Impact Test Temp
CA=Charpy Absorbed Energy
CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
D1=Average Hardness Value (HB)
D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
U. T=Ultrasonic Testing
EN 10204 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH
SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O.
THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

323-

