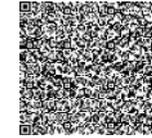




本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

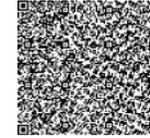
订货单位 Buyer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product		冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No.		E02409190076					
收货单位 Consignee		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition		退火平整 annealed,skin passed		合同编号 Contract No.		E2490526002					
客户名称 Customer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		L2409BC037					
标准 Specification		BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery		20240919		商检批次号 Ins.Lot.No.							
到站 Destination												车号 Wagon No.		1680907		出口目的港 Export Destination		VALPARAISO					
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h			成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL	R值						
	熔炼号 Heat No.	mm		m	毛重(kg) Gross Weight		10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³											
1	249H155340010 2416720	1	1000	3.00	4490 4540	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 197	317	41.5				
2	249H155340020 2416720	1	1000	3.00	4590 4640	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 197	317	41.5				
3	249H155340030 2416720	1	1000	3.00	4685 4735	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 197	317	41.5				
4	249H155480010 2416720	1	1000	3.00	4565 4615	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 190	321	42				
5	249H155480020 2416720	1	1000	3.00	4495 4545	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 190	321	42				
6	249H155480030 2416720	1	1000	3.00	4520 4570	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 190	321	42				
7	249H155480040 2416720	1	1000	3.00	3915 3965	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 190	321	42				
合计Total		总重量Total Weight			31260	总毛重Total Gross Weight			31610	总张数 Total Sheets			7										
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length 						
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager							



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共2 页

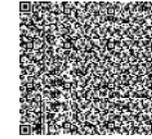
订货单位 Buyer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product		冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.		E02409200011						
收货单位 Consignee		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition		退火平整 annealed,skin passed	合同编号 Contract No.	E2490526004									
客户名称 Customer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	L2409BC037									
标准 Specification		BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A										发货日期 Date of Delivery		20240920	商检批次号 Ins.Lot.No.										
到站 Destination												车号 Wagon No.		4949923	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO									
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A		
		厚度 Thick mm	宽度 Widt h	长度 Lengt h			毛重(kg) Gross Weight	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als	B=20, L=80		屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL					R值	
1	249H155390010 2426721	1.5	1000	3.00	4660 4710	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 190	306	52						
2	249H155390020 2426721	1.5	1000	3.00	4660 4710	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 190	306	52						
3	249H155390030 2426721	1.5	1000	3.00	4625 4675	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 190	306	52						
4	249H155400010 2426712	1.5	1000	3.00	4660 4710	1	0	4	0	24	13	8	26				Rp0.2 186	299	51.5						
5	249H155400020 2426712	1.5	1000	3.00	4625 4675	1	0	4	0	24	13	8	26				Rp0.2 186	299	51.5						
6	249H155400030 2426712	1.5	1000	3.00	4625 4675	1	0	4	0	24	13	8	26				Rp0.2 186	299	51.5						
7	249H164900010 2426721	1.5	1000	3.00	4650 4700	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 188	301	50						
8	249H164900020 2426721	1.5	1000	3.00	4650 4700	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 188	301	50						
9	249H164900030 2426721	1.5	1000	3.00	3885 3935	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 188	301	50						
10	249H164900040 2426721	1.5	1000	3.00	4660 4710	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 188	301	50						
合计Total		总重量Total Weight			45700		总毛重Total Gross Weight			46200			总张数 Total Sheets			10									
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;										注释 Notes		成分类型 (Chemical Composition Type) 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length											
说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.										质量保证负责人 Quality Manager		[Red Seal: 本钢板材股份有限公司 冷轧产品合格专用章]											



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 2 页,共 2 页

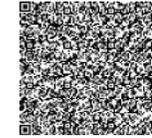
订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product	冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02409200011					
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition	退火平整 annealed,skin passed		合同编号 Contract No.	E2490526004						
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	L2409BC037						
标准 Specification	BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery	20240920		商检批次号 Ins.Lot.No.							
到站 Destination											车号 Wagon No.	4949923		出口目的港 Export Destination	VALPARAISO						
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	成分 类型 C. C. T.	化学成分 (%) Chemical Composition						拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A	
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h				C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL					
	熔炼号 Heat No.	mm	mm	m	毛重(kg) Gross Weight		10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³									
11	249H164980010 2426721	1.5	1000	3.00	4550 4600	1	0	3	0	21	8	8	24	Rp0.2 188	315	45.5					
12	249H164980020 2426721	1.5	1000	3.00	4515 4565	1	0	3	0	21	8	8	24	Rp0.2 188	315	45.5					
合计Total		总重量Total Weight			9065	总毛重Total Gross Weight			9165	总张数 Total Sheets			2								
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length 				
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager					



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

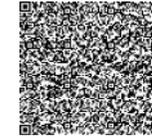
订货单位 Buyer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product		冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No.		E02409230013					
收货单位 Consignee		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition		退火平整 annealed,skin passed		合同编号 Contract No.		E2490526001					
客户名称 Customer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		L2409BC037					
标准 Specification		BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery		20240923		商检批次号 Ins.Lot.No.							
到站 Destination												车号 Wagon No.		1712178		出口目的港 Export Destination		VALPARAISO					
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h			成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL							
	熔炼号 Heat No.	mm		m	毛重(kg) Gross Weight		10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³											
1	249H164440010 2416720	0.8	1000	3.00	4315 4365	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 204	333	40.5				
2	249H164440020 2416720	0.8	1000	3.00	4315 4365	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 204	333	40.5				
3	249H164440030 2416720	0.8	1000	3.00	3190 3240	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 204	333	40.5				
4	249H164440040 2416720	0.8	1000	3.00	2720 2770	1	0	3	0	21	13	8	25				Rp0.2 204	333	40.5				
合计Total		总重量Total Weight			14540	总毛重Total Gross Weight			14740	总张数 Total Sheets			4										
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length						
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager							



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product	冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	E02409230015							
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition	退火平整 annealed,skin passed				合同编号 Contract No.	E2490526005							
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight				购单号 Purchase No.	L2409BC037							
标准 Specification	BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery	20240923				商检批次号 Ins.Lot.No.								
到站 Destination											车号 Wagon No.	1712178				出口目的港 Export Destination	VALPARAISO							
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	成分 类型 C. C. T.	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h				C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL								
		熔炼号 Heat No.	mm	m	毛重(kg) Gross Weight											B=20, L=80			R值					
						10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³													
1	249H164550010 2426721	1.9	1000	3.00	4430 4480	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 190	307	44.5					
2	249H164550020 2426721	1.9	1000	3.00	4435 4485	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 190	307	44.5					
3	249H164550030 2426721	1.9	1000	3.00	4430 4480	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 190	307	44.5					
4	249H164550040 2426721	1.9	1000	3.00	4300 4350	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 190	307	44.5					
5	249H164560010 2426721	1.9	1000	3.00	4295 4345	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 194	307	44.5					
6	249H164560020 2426721	1.9	1000	3.00	4295 4345	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 194	307	44.5					
7	249H164560030 2426721	1.9	1000	3.00	3905 3955	1	0	3	0	21	8	8	24				Rp0.2 194	307	44.5					
合计Total		总重量Total Weight			30090	总毛重Total Gross Weight			30440	总张数 Total Sheets			7											
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length							
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager								

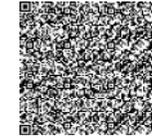




本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

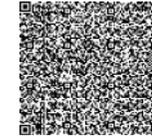
订货单位 Buyer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product		冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No.		E02409270586					
收货单位 Consignee		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition		退火平整 annealed,skin passed		合同编号 Contract No.		E2490526001					
客户名称 Customer		本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		L2409BC037					
标准 Specification		BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery		20240927		商检批次号 Ins.Lot.No.							
到站 Destination												车号 Wagon No.		1727321		出口目的港 Export Destination		VALPARAISO					
序号 No.	物料号 Pack No.		规格 Size			重量(kg) Weight		张数 Sheet s	成分 类型 C. C. T.	化学成分 (%) Chemical Composition							拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
	熔炼号 Heat No.		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h	毛重(kg) Gross Weight				C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL	R值				
		mm		m			10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³	B=20, L=80										
1	249H185100010 2416774		0.8	1000	3.00	3915 3965	1	0	5	0	23	12	11	28	Rp0.2 197	336	40						
2	249H185100020 2416774		0.8	1000	3.00	3905 3955	1	0	5	0	23	12	11	28	Rp0.2 197	336	40						
3	249H185100030 2416774		0.8	1000	3.00	3905 3955	1	0	5	0	23	12	11	28	Rp0.2 197	336	40						
合计Total		总重量Total Weight		11725		总毛重Total Gross Weight		11875		总张数 Total Sheets		3											
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;										注释 Notes		成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length 									
说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.										质量保证负责人 Quality Manager											



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

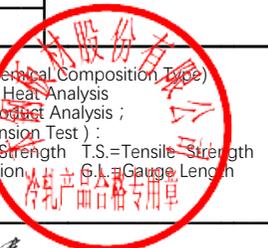


辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product	冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	E02409270590						
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition	退火平整 annealed,skin passed		合同编号 Contract No.	E2490526004								
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	L2409BC037								
标准 Specification	BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery	20240927		商检批次号 Ins.Lot.No.									
到站 Destination											车号 Wagon No.	1727321		出口目的港 Export Destination	VALPARAISO								
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h			成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL	R值						
								10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³										
熔炼号 Heat No.		mm		m	毛重(kg) Gross Weight											B=20, L=80							
1	249H1A8680010 2446993	1.5	1000	3.00	3875 3925	1	0	4	0	21	8	11	17			Rp0.2 191	316	43					
2	249H1A8680020 2446993	1.5	1000	3.00	3805 3855	1	0	4	0	21	8	11	17			Rp0.2 191	316	43					
3	249H1A8680030 2446993	1.5	1000	3.00	3805 3855	1	0	4	0	21	8	11	17			Rp0.2 191	316	43					
4	249H1A8680040 2446993	1.5	1000	3.00	3500 3550	1	0	4	0	21	8	11	17			Rp0.2 191	316	43					
合计Total		总重量Total Weight			14985	总毛重Total Gross Weight			15185	总张数 Total Sheets			4										
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length						
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager							

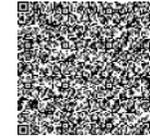




本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

订货单位 Buyer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										产品名称 Product	冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	E02410070188							
收货单位 Consignee	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										交货状态 Delivery Condition	退火平整 annealed,skin passed		合同编号 Contract No.	E2490526001									
客户名称 Customer	本钢集团国际经济贸易有限公司 BenXi Iron & Steel (Group) International Economic & Trading Co.,Ltd										计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	L2409BC037									
标准 Specification	BX321-2019-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery	20241007		商检批次号 Ins.Lot.No.										
到站 Destination											车号 Wagon No.	1519440		出口目的港 Export Destination	VALPARAISO									
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	成分 类型 C. C. T.	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h				C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL								
	熔炼号 Heat No.	mm		m	毛重(kg) Gross Weight		10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³												
1	249H185110010 2416774	0.8	1000	3.00	4410 4460	1	0	5	0	23	12	11	28				Rp0.2 194	338	39.5					
2	249H185110020 2416774	0.8	1000	3.00	3645 3695	1	0	5	0	23	12	11	28				Rp0.2 194	338	39.5					
3	249H185110030 2416774	0.8	1000	3.00	3735 3785	1	0	5	0	23	12	11	28				Rp0.2 194	338	39.5					
4	249H185110040 2416774	0.8	1000	3.00	3415 3465	1	0	5	0	23	12	11	28				Rp0.2 194	338	39.5					
合计Total		总重量Total Weight			15205	总毛重Total Gross Weight			15405	总张数 Total Sheets			4											
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length							
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager								

