



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail:ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 250222P00031 1-1

质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	24JTES/P110		耐磨钢 Abrasional resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; NiRes 500 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1			发货通知单号 REFERENCE NO.	T25020396	证明书编号 CERTIFICATE NO.	250222P00031
				合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDERITEM NO.	OM824120111
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A1D018	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2025/02/22

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLE ID/LOT NO.	规格 (mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A. A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度	CA 冲击 单值 1	CA 冲击 单值 2	CA 冲击 单值 3	CAve 冲击 均值	CAT 追加 冲击 温度	CA 追加 冲击 单值	CA 追加 冲击 单值	CA 追加 冲击 单值	CAve 追加 冲击 均值	D1 硬度 试验	U. T 探 伤 试验	
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 E. L.														
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%														
001	24111235320101	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235320102	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235480102	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235480201	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235480202	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235320301	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235320302	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235500101	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235500102	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235500202	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235480301	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235490102	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235490101	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111235500302	24111235320111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	29	32	94	14	0. 4	64	17	0. 5	40	1386	1656	11. 0	20	52	56	56	55	-20	39	36	38	38	503	ACC		
001	24111236350102	24111236350111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	28	30	95	12	1	64	16	0. 4	50	1405	1624	12. 5	20	59	59	55	58	-20	44	41	40	42	513	ACC		
001	24111236350101	24111236350111	10. 00*2000. 0*6000. 0	0. 942	L	28	30	95	12	1	64	16	0. 4	50	1405	1624	12. 5	20	59	59	55	58	-20	44	41	40	42	513	ACC		
本页总计(TOTAL): 16						15.072																									



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
A. A=分析区域 Analysis region:
L-熔炼成分 Smelting Composition;
C-成品成分 Composition of product;
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size7.5x10x55mm
硬度=布氏硬度HBW10/3000
ACC=Accepted
G. L=Gauge Length拉伸标距 C:L=50 mm
Y. S=Yield Strength
T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture
CAT=Charpy Impact Test Temp
CA=Charpy Absorbed Energy
CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
D1=Average Hardness Value (HB)
D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
U. T=Ultrasonic Testing
EN 10204 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH
SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O.
THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR
检验站站长
INSPECTION STATION

323

