鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408010133
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2461003001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC052151096
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240801	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4961125	出口目的港 Export Destination	

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6470991000010 0.8*1000*3000	249D3047 LC24709190	4672 4782	247	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 186	313	46								
2	A6470991000020 0.8*1000*3000	249D3047 LC24709190	4676 4786	247	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 186	313	46								
3	A6470991000030 0.8*1000*3000	249D3047 LC24709190	4674 4784	247	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 186	313	46								
4	A6470991000040 0.8*1000*3000	249D3047 LC24709190	3666 3776	193	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 186	313	46								
5	A6470992000010 0.8*1000*3000	247D2009 LC24709200	4602 4712	243	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 192	347	44								
6	A6470992000020 0.8*1000*3000	247D2009 LC24709200	4600 4710	243	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 192	347	44								
7	A6470992000030 0.8*1000*3000	247D2009 LC24709200	4602 4712	243	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 192	347	44								
合计Total		总重量Total Weight		31492	总毛重Total Gross Weight						32262	总张数 Total Sheets		1663								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02408040030
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2461003001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC052151096
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240804	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1632570	出口目的港 Export Destination	

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6470992000040 0.8*1000*3000	247D2009 LC24709200	3740 3850	197	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 192	347	44								
合计Total	总重量Total Weight	3740	总毛重Total Gross Weight	3850	总张数 Total Sheets	197																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408090095
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2461003002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC052151096
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240809	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1552409	出口目的港 Export Destination	

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480101000010 1.5*1000*3000	24ED5549 LC24800930	4678 4788	132	0	54	9	23	6	5	32	Rp0.2 174	303	43.5								
2	A6480101000020 1.5*1000*3000	24ED5549 LC24800930	4680 4790	132	0	54	9	23	6	5	32	Rp0.2 174	303	43.5								
3	A6480101000030 1.5*1000*3000	24ED5549 LC24800930	4678 4788	132	0	54	9	23	6	5	32	Rp0.2 174	303	43.5								
4	A6480102000010 1.5*1000*3000	24ED5550 LC24800940	4536 4646	128	0	54	9	23	13	5	25	Rp0.2 176	315	47								
5	A6480102000020 1.5*1000*3000	24ED5550 LC24800940	4536 4646	128	0	54	9	23	13	5	25	Rp0.2 176	315	47								
6	A6480102000030 1.5*1000*3000	24ED5550 LC24800940	4540 4650	128	0	54	9	23	13	5	25	Rp0.2 176	315	47								
7	A6480102000040 1.5*1000*3000	24ED5550 LC24800940	4014 4124	113	0	54	9	23	13	5	25	Rp0.2 176	315	47								
合计Total	总重量Total Weight	31662	总毛重Total Gross Weight	32432	总张数 Total Sheets	893																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408120006
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2461003002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC052151096
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240812	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1802603	出口目的港 Export Destination	

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480258000010 1.5*1000*3000	247D2579 LC24802370	4466 4576	126	0	55	26	16	10	6	29	Rp0.2 189	322	42								
2	A6480258000020 1.5*1000*3000	247D2579 LC24802370	4464 4574	126	0	55	26	16	10	6	29	Rp0.2 189	322	42								
3	A6480258000030 1.5*1000*3000	247D2579 LC24802370	4464 4574	126	0	55	26	16	10	6	29	Rp0.2 189	322	42								
4	A6480258000040 1.5*1000*3000	247D2579 LC24802370	3804 3914	107	0	55	26	16	10	6	29	Rp0.2 189	322	42								
合计Total		总重量Total Weight	17198	总毛重Total Gross Weight	17638	总张数 Total Sheets	485															

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA