鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408220367
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240822	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1752179	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480573000010 1.0*1000*3000	247D3393 LC24805300	4380 4480	185	0	56	25	15	8	8	23	Rp0.2 185	327	47.5								
2	A6480573000020 1.0*1000*3000	247D3393 LC24805300	4376 4476	185	0	56	25	15	8	8	23	Rp0.2 185	327	47.5								
3	A6480573000030 1.0*1000*3000	247D3393 LC24805300	4380 4480	185	0	56	25	15	8	8	23	Rp0.2 185	327	47.5								
4	A6480573000040 1.0*1000*3000	247D3393 LC24805300	3980 4080	168	0	56	25	15	8	8	23	Rp0.2 185	327	47.5								

合计Total	总重量Total Weight	17116	总毛重Total Gross Weight	17516	总张数 Total Sheets	723

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408220369
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240822	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1792272	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480566000010 0.8*1000*3000	249D4510 LC24805270	4440 4540	235	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 186	322	41.5								
2	A6480566000020 0.8*1000*3000	249D4510 LC24805270	4436 4536	235	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 186	322	41.5								
3	A6480566000030 0.8*1000*3000	249D4510 LC24805270	4438 4538	235	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 186	322	41.5								
4	A6480566000040 0.8*1000*3000	249D4510 LC24805270	3904 4004	206	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 186	322	41.5								
合计Total	总重量Total Weight	17218	总毛重Total Gross Weight	17618	总张数 Total Sheets	911																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408220370
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240822	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1792272	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480547000010 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805090	4380 4480	185	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 216	349	38.5								
2	A6480547000020 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805090	4376 4476	185	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 216	349	38.5								
3	A6480547000030 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805090	4378 4478	185	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 216	349	38.5								
4	A6480547000040 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805090	3912 4012	165	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 216	349	38.5								
5	A6480548000010 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805100	4426 4526	187	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 213	349	37.5								
6	A6480548000020 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805100	4426 4526	187	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 213	349	37.5								
7	A6480548000030 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805100	4422 4522	187	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 213	349	37.5								
8	A6480548000040 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805100	4430 4530	187	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 213	349	37.5								

合计Total	总重量Total Weight	34750	总毛重Total Gross Weight	35550	总张数 Total Sheets	1468

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408230399
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240823	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4836420	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480563000010 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805240	4328 4428	183	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 221	338	42								
2	A6480563000020 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805240	4374 4474	185	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 221	338	42								
3	A6480563000030 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805240	4376 4476	185	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 221	338	42								
4	A6480563000040 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805240	4260 4360	180	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 221	338	42								
合计Total		总重量Total Weight		17338	总毛重Total Gross Weight							17738	总张数 Total Sheets		733							

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408260018
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240826	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1651481	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480615000010 1.2*1000*3000	247D3398 LC24805700	4598 4698	162	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 197	324	54								
2	A6480615000020 1.2*1000*3000	247D3398 LC24805700	4598 4698	162	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 197	324	54								
3	A6480615000030 1.2*1000*3000	247D3398 LC24805700	4600 4700	162	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 197	324	54								

合计Total	总重量Total Weight	13796	总毛重Total Gross Weight	14096	总张数 Total Sheets	486

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408260020
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240826	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1630436	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480623000010 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805780	4608 4708	195	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 224	360	41.5								
2	A6480623000020 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805780	4608 4708	195	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 224	360	41.5								
3	A6480623000030 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805780	4608 4708	195	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 224	360	41.5								
4	A6480623000040 1.0*1000*3000	249D4118 LC24805780	3738 3838	158	0	88	27	14	8	9	14	Rp0.2 224	360	41.5								

合计Total	总重量Total Weight	17562	总毛重Total Gross Weight	17962	总张数 Total Sheets	743

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408260702
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240826	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1817570	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480615000040 1.2*1000*3000	247D3398 LC24805700	3214 3314	113	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 197	324	54								

合计Total	总重量Total Weight	3214	总毛重Total Gross Weight	3314	总张数 Total Sheets	113

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408280201
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240828	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1687773	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480769000010 0.8*1000*3000	247D3355 LC24807080	4528 4628	240	0	55	26	14	7	6	27	Rp0.2 197	333	45.5								
2	A6480769000020 0.8*1000*3000	247D3355 LC24807080	4526 4626	240	0	55	26	14	7	6	27	Rp0.2 197	333	45.5								
3	A6480769000030 0.8*1000*3000	247D3355 LC24807080	4530 4630	240	0	55	26	14	7	6	27	Rp0.2 197	333	45.5								
合计Total		总重量Total Weight		13584	总毛重Total Gross Weight						13884	总张数 Total Sheets		720								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290009
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4967787	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480773000010 0.8*1000*3000	247D3356 LC24807120	4528 4628	240	0	48	38	16	9	6	28	Rp0.2 204	335	40.5								
2	A6480773000020 0.8*1000*3000	247D3356 LC24807120	4530 4630	240	0	48	38	16	9	6	28	Rp0.2 204	335	40.5								
3	A6480773000030 0.8*1000*3000	247D3356 LC24807120	4530 4630	240	0	48	38	16	9	6	28	Rp0.2 204	335	40.5								
4	A6480773000040 0.8*1000*3000	247D3356 LC24807120	4004 4104	212	0	48	38	16	9	6	28	Rp0.2 204	335	40.5								
合计Total		总重量Total Weight		17592	总毛重Total Gross Weight							17992	总张数 Total Sheets		932							

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290010
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1661571	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480757000010 1.0*1000*3000	249D3616 LC24806970	4508 4608	191	0	124	32	14	9	7	34	Rp0.2 199	351	41.5								
2	A6480757000020 1.0*1000*3000	249D3616 LC24806970	4512 4612	191	0	124	32	14	9	7	34	Rp0.2 199	351	41.5								
3	A6480757000030 1.0*1000*3000	249D3616 LC24806970	4512 4612	191	0	124	32	14	9	7	34	Rp0.2 199	351	41.5								
4	A6480757000040 1.0*1000*3000	249D3616 LC24806970	3720 3820	157	0	124	32	14	9	7	34	Rp0.2 199	351	41.5								
5	A6480772000010 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807110	4540 4640	192	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	354	41.5								
6	A6480772000020 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807110	4536 4636	192	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	354	41.5								
7	A6480772000030 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807110	4540 4640	192	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	354	41.5								
8	A6480772000040 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807110	3594 3694	152	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	354	41.5								
合计Total		总重量Total Weight		34462	总毛重Total Gross Weight						35262	总张数 Total Sheets		1458								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02408290011
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1661571	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480755000010 1.2*1000*3000	249D4550 LC24806950	4540 4640	160	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 188	321	46								
2	A6480755000020 1.2*1000*3000	249D4550 LC24806950	4540 4640	160	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 188	321	46								
3	A6480755000030 1.2*1000*3000	249D4550 LC24806950	4540 4640	160	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 188	321	46								

合计Total	总重量Total Weight	13620	总毛重Total Gross Weight	13920	总张数 Total Sheets	480

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290012
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4967787	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480768000010 1.2*1000*3000	247D3398 LC24807070	4542 4642	160	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 205	328	43								
2	A6480768000020 1.2*1000*3000	247D3398 LC24807070	4546 4646	160	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 205	328	43								
3	A6480768000030 1.2*1000*3000	247D3398 LC24807070	4544 4644	160	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 205	328	43								
4	A6480768000040 1.2*1000*3000	247D3398 LC24807070	3554 3654	125	0	50	31	14	13	8	28	Rp0.2 205	328	43								
5	A6480770000010 1.2*1000*3000	249D4550 LC24807090	4538 4638	160	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 201	330	43								
6	A6480770000020 1.2*1000*3000	249D4550 LC24807090	4536 4636	160	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 201	330	43								
7	A6480770000030 1.2*1000*3000	249D4550 LC24807090	4540 4640	160	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 201	330	43								
8	A6480770000040 1.2*1000*3000	249D4550 LC24807090	3748 3848	132	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 201	330	43								
合计Total		总重量Total Weight		34548	总毛重Total Gross Weight							35348	总张数 Total Sheets		1217							

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290013
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1661571	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480769000040 0.8*1000*3000	247D3355 LC24807080	3776 3876	200	0	55	26	14	7	6	27	Rp0.2 197	333	45.5								

合计Total	总重量Total Weight	3776	总毛重Total Gross Weight	3876	总张数 Total Sheets	200

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290340
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1798951	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480775000010 0.6*1000*3000	247D3339 LC24807140	4534 4634	320	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 213	350	39								
2	A6480775000020 0.6*1000*3000	247D3339 LC24807140	4358 4458	314	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 213	350	39								
3	A6480775000030 0.6*1000*3000	247D3339 LC24807140	4686 4786	331	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 213	350	39								
4	A6480775000040 0.6*1000*3000	247D3339 LC24807140	3460 3560	244	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 213	350	39								
合计Total		总重量Total Weight		17038	总毛重Total Gross Weight						17438	总张数 Total Sheets		1209								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290341
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1798951	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480786000010 1.0*1000*3000	247D3396 LC24807250	4468 4568	189	0	52	38	14	11	9	28	Rp0.2 189	313	45.5								
2	A6480786000020 1.0*1000*3000	247D3396 LC24807250	4464 4564	189	0	52	38	14	11	9	28	Rp0.2 189	313	45.5								
3	A6480786000030 1.0*1000*3000	247D3396 LC24807250	4464 4564	189	0	52	38	14	11	9	28	Rp0.2 189	313	45.5								
4	A6480786000040 1.0*1000*3000	247D3396 LC24807250	3970 4070	168	0	52	38	14	11	9	28	Rp0.2 189	313	45.5								
5	A6480787000010 1.0*1000*3000	247D3397 LC24807260	4466 4566	189	0	52	28	17	16	10	38	Rp0.2 193	318	43								
6	A6480787000020 1.0*1000*3000	247D3397 LC24807260	4462 4562	189	0	52	28	17	16	10	38	Rp0.2 193	318	43								
7	A6480787000030 1.0*1000*3000	247D3397 LC24807260	4464 4564	189	0	52	28	17	16	10	38	Rp0.2 193	318	43								
8	A6480787000040 1.0*1000*3000	247D3397 LC24807260	4040 4140	171	0	52	28	17	16	10	38	Rp0.2 193	318	43								
合计Total		总重量Total Weight		34798	总毛重Total Gross Weight							35598	总张数 Total Sheets		1473							

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis ; 1:产品分析Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290343
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1689534	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480789000010 1.2*1000*3000	249D4549 LC24807280	4538 4638	160	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 197	321	47								
2	A6480789000020 1.2*1000*3000	249D4549 LC24807280	4540 4640	160	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 197	321	47								
3	A6480789000030 1.2*1000*3000	249D4549 LC24807280	4540 4640	160	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 197	321	47								
4	A6480789000040 1.2*1000*3000	249D4549 LC24807280	3858 3958	136	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 197	321	47								
5	A6480790000010 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807290	4544 4644	160	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 192	323	49								
6	A6480790000020 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807290	4542 4642	160	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 192	323	49								
7	A6480790000030 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807290	4544 4644	160	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 192	323	49								
8	A6480790000040 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807290	3922 4022	138	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 192	323	49								
合计Total		总重量Total Weight	35028	总毛重Total Gross Weight	35828	总张数 Total Sheets	1234															

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408290345
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240829	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1519200	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480794000010 0.8*1000*3000	249D4509 LC24807330	4572 4672	240	0	51	22	14	11	10	25	Rp0.2 189	322	46.5								
2	A6480794000020 0.8*1000*3000	249D4509 LC24807330	4530 4630	240	0	51	22	14	11	10	25	Rp0.2 189	322	46.5								
3	A6480794000030 0.8*1000*3000	249D4509 LC24807330	4534 4634	240	0	51	22	14	11	10	25	Rp0.2 189	322	46.5								
4	A6480794000040 0.8*1000*3000	249D4509 LC24807330	3962 4062	209	0	51	22	14	11	10	25	Rp0.2 189	322	46.5								
5	A6480795000010 0.8*1000*3000	249D4510 LC24807340	4458 4558	236	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 184	320	47.5								
6	A6480795000020 0.8*1000*3000	249D4510 LC24807340	4456 4556	236	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 184	320	47.5								
7	A6480795000030 0.8*1000*3000	249D4510 LC24807340	4460 4560	236	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 184	320	47.5								
8	A6480795000040 0.8*1000*3000	249D4510 LC24807340	4218 4318	223	0	58	22	14	5	10	26	Rp0.2 184	320	47.5								
合计Total		总重量Total Weight		35190	总毛重Total Gross Weight						35990	总张数 Total Sheets		1860								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408300052
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240830	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1857159	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480755000040 1.2*1000*3000	249D4550 LC24806950	3382 3482	119	0	51	29	15	16	8	32	Rp0.2 188	321	46								
2	A6480771000010 1.2*1000*3000	247D3400 LC24807100	4680 4780	165	0	55	26	15	7	10	38	Rp0.2 185	303	46								
3	A6480771000020 1.2*1000*3000	247D3400 LC24807100	4682 4782	165	0	55	26	15	7	10	38	Rp0.2 185	303	46								
4	A6480771000030 1.2*1000*3000	247D3400 LC24807100	4684 4784	165	0	55	26	15	7	10	38	Rp0.2 185	303	46								
合计Total	总重量Total Weight	17428	总毛重Total Gross Weight	17828	总张数 Total Sheets	614																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408300054
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240830	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1857159	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480788000010 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807270	4466 4566	189	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	352	40								
2	A6480788000020 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807270	4464 4564	189	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	352	40								
3	A6480788000030 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807270	4466 4566	189	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	352	40								
合计Total		总重量Total Weight		13396	总毛重Total Gross Weight				13696	总张数 Total Sheets		567										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408310045
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240831	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4866857	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480791000010 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807300	4542 4642	160	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 193	323	48.5								
2	A6480791000020 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807300	4542 4642	160	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 193	323	48.5								
3	A6480791000030 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807300	4546 4646	160	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 193	323	48.5								
4	A6480791000040 1.2*1000*3000	247D3399 LC24807300	3694 3794	130	0	53	16	16	10	12	30	Rp0.2 193	323	48.5								

合计Total	总重量Total Weight	17324	总毛重Total Gross Weight	17724	总张数 Total Sheets	610

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何孟东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02409010156
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240901	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4923423	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480771000040 1.2*1000*3000	247D3400 LC24807100	3188 3288	112	0	55	26	15	7	10	38	Rp0.2 185	303	46								

合计Total	总重量Total Weight	3188	总毛重Total Gross Weight	3288	总张数 Total Sheets	112

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02409010163
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240901	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4923423	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480788000040 1.0*1000*3000	249D4547 LC24807270	4086 4186	173	0	56	34	14	13	6	26	Rp0.2 222	352	40								

合计Total	总重量Total Weight	4086	总毛重Total Gross Weight	4186	总张数 Total Sheets	173

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030700
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1706307	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490010000010 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900100	4570 4670	323	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 204	333	42.5								
2	A6490010000020 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900100	4526 4626	320	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 204	333	42.5								
3	A6490010000030 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900100	4468 4568	320	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 204	333	42.5								
4	A6490014000010 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900130	4548 4648	320	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 198	341	44								
5	A6490014000020 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900130	4520 4620	320	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 198	341	44								
6	A6490014000040 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900130	4520 4620	320	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 198	341	44								
合计Total		总重量Total Weight		27152	总毛重Total Gross Weight							27752	总张数 Total Sheets		1923							

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030708
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4962845	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6481003000020 1.2*1000*3000	249D4549 LC24809160	4478 4578	158	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 194	318	43								
2	A6481003000030 1.2*1000*3000	249D4549 LC24809160	4482 4582	158	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 194	318	43								
3	A6481003000040 1.2*1000*3000	249D4549 LC24809160	4002 4102	141	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 194	318	43								
合计Total		总重量Total Weight	12962	总毛重Total Gross Weight	13262	总张数 Total Sheets	457															

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030712
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1851870	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6481003000010 1.2*1000*3000	249D4549 LC24809160	4480 4580	158	0	52	25	14	13	6	30	Rp0.2 194	318	43								
合计Total	总重量Total Weight	4480	总毛重Total Gross Weight	4580	总张数 Total Sheets	158																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030718
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4939698	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490004000030 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900040	4662 4762	330	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 220	354	40.5								
2	A6490004000040 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900040	3472 3572	245	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 220	354	40.5								
3	A6490009000010 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900090	4598 4698	325	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 192	325	41.5								
合计Total		总重量Total Weight		12732	总毛重Total Gross Weight				13032	总张数 Total Sheets		900										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030719
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4939698	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490007000030 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900070	4714 4814	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 192	319	47								
2	A6490007000040 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900070	4710 4810	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 192	319	47								
3	A6490008000010 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900080	4712 4812	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 194	325	46								
4	A6490008000020 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900080	4714 4814	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 194	325	46								
5	A6490008000030 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900080	4712 4812	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 194	325	46								
6	A6490008000040 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900080	4712 4812	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 194	325	46								
合计Total		总重量Total Weight		28274	总毛重Total Gross Weight						28874	总张数 Total Sheets		798								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何孟东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030722
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1624903	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490005000010 0.6*1000*3000	247D3339 LC24900050	4528 4628	320	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 182	319	45								
2	A6490005000020 0.6*1000*3000	247D3339 LC24900050	4526 4626	320	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 182	319	45								
3	A6490005000030 0.6*1000*3000	247D3339 LC24900050	4526 4626	320	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 182	319	45								
4	A6490005000040 0.6*1000*3000	247D3339 LC24900050	3786 3886	267	0	59	34	14	12	7	20	Rp0.2 182	319	45								

合计Total	总重量Total Weight	17366	总毛重Total Gross Weight	17766	总张数 Total Sheets	1227

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030725
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1624903	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490006000010 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900060	4540 4640	128	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 206	326	46								
2	A6490006000020 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900060	4534 4634	128	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 206	326	46								
3	A6490006000030 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900060	4540 4640	128	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 206	326	46								
4	A6490006000040 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900060	3692 3792	104	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 206	326	46								
5	A6490007000010 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900070	4712 4812	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 192	319	47								
6	A6490007000020 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900070	4712 4812	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 192	319	47								
合计Total	总重量Total Weight	26730	总毛重Total Gross Weight	27330	总张数 Total Sheets	754																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何孟东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409030727
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240903	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4834102	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490004000010 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900040	4652 4752	330	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 220	354	40.5								
2	A6490004000020 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900040	4666 4766	330	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 220	354	40.5								

合计Total	总重量Total Weight	9318	总毛重Total Gross Weight	9518	总张数 Total Sheets	660

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409040015
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240904	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1674725	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490009000020 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900090	4526 4626	320	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 192	325	41.5								
2	A6490009000030 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900090	4560 4660	320	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 192	325	41.5								
3	A6490009000040 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900090	4532 4632	320	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 192	325	41.5								
合计Total		总重量Total Weight		13618	总毛重Total Gross Weight				13918	总张数 Total Sheets		960										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409040016
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240904	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1674725	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490012000010 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900060	4742 4842	134	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 206	326	46								
2	A6490012000020 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900060	4738 4838	134	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 206	326	46								
3	A6490012000030 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900060	3932 4032	111	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 206	326	46								

合计Total	总重量Total Weight	13412	总毛重Total Gross Weight	13712	总张数 Total Sheets	379

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409050032
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240905	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4667012	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490011000010 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900110	4708 4808	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 191	315	47.5								
2	A6490011000020 1.5*1000*3000	249D4556 LC24900110	4706 4806	133	0	49	26	14	13	6	26	Rp0.2 191	315	47.5								

合计Total	总重量Total Weight	9414	总毛重Total Gross Weight	9614	总张数 Total Sheets	266

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02409050033
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2481076001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC072151170
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240905	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4667012	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6490010000040 0.6*1000*3000	247D3338 LC24900100	3246 3346	228	0	57	29	14	11	14	34	Rp0.2 204	333	42.5								
2	A6490014000030 0.6*1000*3000	247D3333 LC24900130	3058 3158	214	0	58	20	13	8	8	18	Rp0.2 198	341	44								
合计Total		总重量Total Weight		6304	总毛重Total Gross Weight						6504	总张数 Total Sheets		442								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA