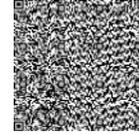




本钢板材股份有限公司  
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

# 产品质量证明书

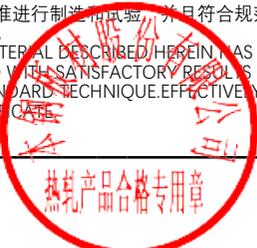
## INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000  
Gangtie Road ,Pingshan District,117000  
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA  
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂  
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 2 页, 共 2 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet				证明书编号 Certificate No.	B02505200683													
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED		合同编号 Contract No.	B2540467004															
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.	R2504BC293BX															
标准 Specification	Q/BB 270-2022				发货日期 Date of Delivery	20250520		商检批次号 Ins.Lot.No.																
牌号 Grade	ASTM A36				车号	辽EB2259																		
化学成分 Chemical Composition (%)																								
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als													
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3													
7	250503352J3	2523202	3775	8	0	8	2	48	11	4	28													
8	250503352J4	2523202	3305	7	0	8	2	48	11	4	28													
合计Total		总重量Total Weight	7080	总毛重Total Gross Weight	7080	总张数 Total Sheets			15															
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)	落锤试验 DWTT			硬度 Hardness					
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direction	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 °	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy			冲击剪切面积 Impact SA %			方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %		
		mm		m			ReL	MPa			d= 3a			1	2	3	Ave	1	2			3	Ave	1
7	250503352J3	10	1000	6	B	T	278	429	44.5	OK														
8	250503352J4	10	1000	6	B	T	278	429	44.5	OK														
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description	兹证明本表所列产品, 均按标准进行制造和试验, 并且符合规范之要求。 本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVE SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Long(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager	 2025-05-20												