鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产 品 质 量 证 明 书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 冷轧切板 Cold-rolled steel sheet | | | 证明书编号 Certificate No. | E02509040128 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD） | 交货状态 Delivery Condition | 退火平整 | 合同编号 Contract No. | E2590233001 | | |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 25AITC2CRC07237850 | | |
| 标准 Specification | JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC | 发货日期 Date of Delivery | 20250904 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | | | |
| 到站 Destination | | 车号 Wagon No. | 4823830 | 出口目的港 Export Destination | VALPARAISO | | |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 规格（mm） Size | 熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No. | 重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight | 张数 Sheets | 化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T. | C ($10^{-3}$) | Si ($10^{-2}$) | Mn ($10^{-2}$) | P ($10^{-3}$) | S ($10^{-3}$) | Als ($10^{-3}$) | 拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S. | 抗拉 (MPa) T.S. | 伸长率(%) EL L2 | N值 R值 | 弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times | 硬度 Hardness 硬度类型A | 晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape | 脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L. | 显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S. | 游离渗碳体级别 F.C. | 球状珠光体级别 Pearlite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | A6590022000010 1.5*1000*3000 | 259D7566 LC25900180 | 3436 3536 | 97 | 0 | 52 | 2 | 10 | 8 | 10 | 28 | Rp0.2 189 | 308 | 47 | | | | | | | | |
| 2 | A6590022000020 1.5*1000*3000 | 259D7566 LC25900180 | 3432 3532 | 97 | 0 | 52 | 2 | 10 | 8 | 10 | 28 | Rp0.2 189 | 308 | 47 | | | | | | | | |
| 3 | A6590022000030 1.5*1000*3000 | 259D7566 LC25900180 | 3438 3538 | 97 | 0 | 52 | 2 | 10 | 8 | 10 | 28 | Rp0.2 189 | 308 | 47 | | | | | | | | |
| 4 | A6590022000040 1.5*1000*3000 | 259D7566 LC25900180 | 3434 3534 | 97 | 0 | 52 | 2 | 10 | 8 | 10 | 28 | Rp0.2 189 | 308 | 47 | | | | | | | | |
| 5 | A6590022000050 1.5*1000*3000 | 259D7566 LC25900180 | 3440 3540 | 97 | 0 | 52 | 2 | 10 | 8 | 10 | 28 | Rp0.2 189 | 308 | 47 | | | | | | | | |
| 6 | A6590023000010 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900190 | 3182 3282 | 90 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 202 | 334 | 44.5 | | | | | | | | |
| 7 | A6590023000020 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900190 | 3190 3290 | 90 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 202 | 334 | 44.5 | | | | | | | | |
| 8 | A6590023000030 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900190 | 3186 3286 | 90 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 202 | 334 | 44.5 | | | | | | | | |
| 9 | A6590023000040 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900190 | 3184 3284 | 90 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 202 | 334 | 44.5 | | | | | | | | |
| 10 | A6590023000050 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900190 | 3186 3286 | 90 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 202 | 334 | 44.5 | | | | | | | | |
| 合计Total | | 总重量Total Weight | 33108 | 总毛重Total Gross Weight | 34108 | 总张数 Total Sheets | 935 | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 注释 Notes | 成分类型 (Chemical Composition type)：<br>0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis；<br>拉伸试验 (Tension Test)：<br>Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength<br>EL=Elongation G.L.=Gauge Length |
| 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。<br>We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. | 品质管理责任者 Quality Manager | 经津功 |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 冷轧切板 Cold-rolled steel sheet | 证明书编号 Certificate No. | E02509060051 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD） | 交货状态 Delivery Condition | 退火平整 | 合同编号 Contract No. | E2590233001 |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 25AITC2CRC07237850 |
| 标准 Specification | JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC | 发货日期 Date of Delivery | 20250906 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | |
| 到站 Destination | | 车号 Wagon No. | 1625944 | 出口目的港 Export Destination | VALPARAISO |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 规格（mm） Size | 熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No. | 重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight | 张数 Sheets | 化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T. | C ($10^{-3}$) | Si ($10^{-2}$) | Mn ($10^{-2}$) | P ($10^{-3}$) | S ($10^{-3}$) | Als ($10^{-3}$) | 拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S. | 抗拉 (MPa) T.S. | 伸长率(%) EL L2 | N值 / R值 | 弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times | 硬度 Hardness / 硬度类型A | 晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape | 脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L. | 显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S. | 游离渗碳体级别 F.C. | 球状珠光体级别 Pearlite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | A6590024000010 1.5*1000*3000 | 259D7516 LC25900200 | 3188 3288 | 90 | 0 | 52 | 3 | 11 | 19 | 9 | 30 | Rp0.2 196 | 322 | 39.5 | | | | | | | | |
| 2 | A6590024000020 1.5*1000*3000 | 259D7516 LC25900200 | 3188 3288 | 90 | 0 | 52 | 3 | 11 | 19 | 9 | 30 | Rp0.2 196 | 322 | 39.5 | | | | | | | | |
| 3 | A6590024000030 1.5*1000*3000 | 259D7516 LC25900200 | 3186 3286 | 90 | 0 | 52 | 3 | 11 | 19 | 9 | 30 | Rp0.2 196 | 322 | 39.5 | | | | | | | | |
| 4 | A6590024000040 1.5*1000*3000 | 259D7516 LC25900200 | 3186 3286 | 90 | 0 | 52 | 3 | 11 | 19 | 9 | 30 | Rp0.2 196 | 322 | 39.5 | | | | | | | | |
| 合计Total | | 总重量Total Weight | | 12748 | 总毛重Total Gross Weight | | | | 13148 | | | 总张数 Total Sheets | | 360 | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 注释 Notes | 成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length |
| 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. | 品质管理责任者 Quality Manager | 经津劝 |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 冷轧切板 Cold-rolled steel sheet | 证明书编号 Certificate No. | E02509060095 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD） | 交货状态 Delivery Condition | 退火平整 | 合同编号 Contract No. | E2590233001 |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 25AITC2CRC07237850 |
| 标准 Specification | JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC | 发货日期 Date of Delivery | 20250906 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | |
| 到站 Destination | | 车号 Wagon No. | 4970501 | 出口目的港 Export Destination | VALPARAISO |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 规格（mm） Size | 熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No. | 重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight | 张数 Sheets | 化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T. | C ($10^{-3}$) | Si ($10^{-2}$) | Mn ($10^{-2}$) | P ($10^{-3}$) | S ($10^{-3}$) | Als ($10^{-3}$) | 拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S. | 抗拉 (MPa) T.S. | 伸长率(%) EL L2 | N值 / R值 | 弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times | 硬度 Hardness / 硬度类型A | 晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape | 脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L. | 显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S. | 游离渗碳体级别 F.C. | 球状珠光体级别 Pearlite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | A6590024000050 1.5*1000*3000 | 259D7516 LC25900200 | 3186 3286 | 90 | 0 | 52 | 3 | 11 | 19 | 9 | 30 | Rp0.2 196 | 322 | 39.5 | | | | | | | | |
| 2 | A6590024000060 1.5*1000*3000 | 259D7516 LC25900200 | 3156 3256 | 89 | 0 | 52 | 3 | 11 | 19 | 9 | 30 | Rp0.2 196 | 322 | 39.5 | | | | | | | | |

| 合计Total | 总重量Total Weight | 6342 | 总毛重Total Gross Weight | 6542 | 总张数 Total Sheets | 179 |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 注释 Notes | 成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length |
| 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. | 品质管理责任者 Quality Manager | 经津劝 |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 冷轧切板 Cold-rolled steel sheet | 证明书编号 Certificate No. | E02509070600 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD） | 交货状态 Delivery Condition | 退火平整 | 合同编号 Contract No. | E2590233001 |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 25AITC2CRC07237850 |
| 标准 Specification | JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC | 发货日期 Date of Delivery | 20250907 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | |
| 到站 Destination | | 车号 Wagon No. | 4973884 | 出口目的港 Export Destination | VALPARAISO |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 规格（mm） Size | 熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No. | 重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight | 张数 Sheets | 化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T. | C $10^{-3}$ | Si $10^{-2}$ | Mn $10^{-2}$ | P $10^{-3}$ | S $10^{-3}$ | Als $10^{-3}$ | 拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S. | 抗拉 (MPa) T.S. | 伸长率(%) EL / L2 | N值 / R值 | 弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times | 硬度 Hardness / 硬度类型A | 晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape | 脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L. | 显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S. | 游离渗碳体级别 F.C. | 球状珠光体级别 Pearlite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | A6590087000010 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900800 | 3252 3352 | 94 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 215 | 345 | 44.5 | | | | | | | | |
| 2 | A6590087000020 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900800 | 3358 3458 | 94 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 215 | 345 | 44.5 | | | | | | | | |
| 3 | A6590087000030 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900800 | 3358 3458 | 94 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 215 | 345 | 44.5 | | | | | | | | |
| 4 | A6590087000040 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900800 | 3360 3460 | 94 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 215 | 345 | 44.5 | | | | | | | | |
| 5 | A6590087000050 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25900800 | 3360 3460 | 94 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 215 | 345 | 44.5 | | | | | | | | |

| 合计Total | 总重量Total Weight | 16688 | 总毛重Total Gross Weight | 17188 | 总张数 Total Sheets | 470 |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 注释 Notes | 成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length |
| 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. | 品质管理责任者 Quality Manager | 张津功 |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 冷轧切板 Cold-rolled steel sheet | 证明书编号 Certificate No. | E02509070606 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD） | 交货状态 Delivery Condition | 退火平整 | 合同编号 Contract No. | E2590233001 |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 25AITC2CRC07237850 |
| 标准 Specification | JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC | 发货日期 Date of Delivery | 20250907 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | |
| 到站 Destination | | 车号 Wagon No. | 4964821 | 出口目的港 Export Destination | VALPARAISO |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 规格（mm） Size | 熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No. | 重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight | 张数 Sheets | 化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T. | C ($10^{-3}$) | Si ($10^{-2}$) | Mn ($10^{-2}$) | P ($10^{-3}$) | S ($10^{-3}$) | Als ($10^{-3}$) | 拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S. | 抗拉 (MPa) T.S. | 伸长率(%) EL L2 | N值 R值 | 弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times | 硬度 Hardness 硬度类型A | 晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape | 脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L. | 显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S. | 游离渗碳体级别 F.C. | 球状珠光体级别 Pearlite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | A6590088000010 1.5*1000*3000 | 259D7523 LC25900810 | 3204 3304 | 90 | 0 | 55 | 3 | 10 | 13 | 11 | 28 | Rp0.2 188 | 318 | 48.5 | | | | | | | | |
| 2 | A6590088000020 1.5*1000*3000 | 259D7523 LC25900810 | 2992 3092 | 84 | 0 | 55 | 3 | 10 | 13 | 11 | 28 | Rp0.2 188 | 318 | 48.5 | | | | | | | | |
| 3 | A6590088000030 1.5*1000*3000 | 259D7523 LC25900810 | 3206 3306 | 90 | 0 | 55 | 3 | 10 | 13 | 11 | 28 | Rp0.2 188 | 318 | 48.5 | | | | | | | | |
| 4 | A6590088000040 1.5*1000*3000 | 259D7523 LC25900810 | 3204 3304 | 90 | 0 | 55 | 3 | 10 | 13 | 11 | 28 | Rp0.2 188 | 318 | 48.5 | | | | | | | | |
| 5 | A6590088000060 1.5*1000*3000 | 259D7523 LC25900810 | 3342 3442 | 94 | 0 | 55 | 3 | 10 | 13 | 11 | 28 | Rp0.2 188 | 318 | 48.5 | | | | | | | | |
| 合计Total | 总重量Total Weight | 15948 | 总毛重Total Gross Weight | 16448 | 总张数 Total Sheets | 448 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 注释 Notes | 成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length |
| 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. | 品质管理责任者 Quality Manager | 张津功 |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 冷轧切板 Cold-rolled steel sheet | 证明书编号 Certificate No. | E02509100010 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD） | 交货状态 Delivery Condition | 退火平整 | 合同编号 Contract No. | E2590233001 |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 25AITC2CRC07237850 |
| 标准 Specification | JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC | 发货日期 Date of Delivery | 20250910 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | |
| 到站 Destination | | 车号 Wagon No. | 1717061 | 出口目的港 Export Destination | VALPARAISO |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 规格（mm） Size | 熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No. | 重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight | 张数 Sheets | 化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T. | C ($10^{-3}$) | Si ($10^{-2}$) | Mn ($10^{-2}$) | P ($10^{-3}$) | S ($10^{-3}$) | Als ($10^{-3}$) | 拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S. | 抗拉 (MPa) T.S. | 伸长率(%) EL L2 | N值 R值 | 弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times | 硬度 Hardness 硬度类型A | 晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape | 脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L. | 显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S. | 游离渗碳体级别 F.C. | 球状珠光体级别 Pearlite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | A6590151000010 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25901410 | 3462 3562 | 98 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 216 | 338 | 43.5 | | | | | | | | |
| 2 | A6590151000020 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25901410 | 3470 3570 | 98 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 216 | 338 | 43.5 | | | | | | | | |
| 3 | A6590151000030 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25901410 | 3468 3568 | 98 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 216 | 338 | 43.5 | | | | | | | | |
| 4 | A6590151000040 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25901410 | 3482 3582 | 98 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 216 | 338 | 43.5 | | | | | | | | |
| 5 | A6590151000050 1.5*1000*3000 | 258D7771 LC25901410 | 3296 3396 | 93 | 0 | 48 | 3 | 11 | 25 | 6 | 26 | Rp0.2 216 | 338 | 43.5 | | | | | | | | |
| 合计Total | | 总重量Total Weight | | 17178 | 总毛重Total Gross Weight | | | | | | | 17678 | 总张数 Total Sheets | | 485 | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 注释 Notes | 成分类型 (Chemical Composition type)：<br>0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis；<br>拉伸试验 (Tension Test)：<br>Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength<br>EL=Elongation G.L.=Gauge Length |
| 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。<br>We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. | 品质管理责任者 Quality Manager | 张津功 |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产品质量证明书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 冷轧切板 Cold-rolled steel sheet | 证明书编号 Certificate No. | E02509100026 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD） | 交货状态 Delivery Condition | 退火平整 | 合同编号 Contract No. | E2590233001 |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 25AITC2CRC07237850 |
| 标准 Specification | JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC | 发货日期 Date of Delivery | 20250910 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | |
| 到站 Destination | | 车号 Wagon No. | 4953120 | 出口目的港 Export Destination | VALPARAISO |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. / 规格（mm） Size | 熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No. | 重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight | 张数 Sheets | 化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T. | C ($10^{-3}$) | Si ($10^{-2}$) | Mn ($10^{-2}$) | P ($10^{-3}$) | S ($10^{-3}$) | Als ($10^{-3}$) | 拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S. | 抗拉 (MPa) T.S. | 伸长率(%) EL / L2 | N值 / R值 | 弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times | 硬度 Hardness / 硬度类型A | 晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape | 脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L. | 显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S. | 游离渗碳体级别 F.C. | 球状珠光体级别 Pearlite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | A6590088000050 1.5*1000*3000 | 259D7523 LC25900810 | 2210 2310 | 62 | 0 | 55 | 3 | 10 | 13 | 11 | 28 | Rp0.2 188 | 318 | 48.5 | | | | | | | | |
| 合计Total | 总重量Total Weight | 2210 | 总毛重Total Gross Weight | 2310 | 总张数 Total Sheets | 62 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 注释 Notes | 成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length |
| 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. | 品质管理责任者 Quality Manager | 经津功 |

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA