南京钢铁股份有限公司（地址：南京市六合区大厂卸甲甸）
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL：+86-25-57076980　FAX：+86-25-57076980
E-mail:ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号：JL100508/B　250223P00032 1-1

质 量 证 明 书
MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates 耐磨钢 Abrasional resistant steel
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	24JTES/P110		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; NiRes 500 探伤标准(Flaw Detection Standard)：EN10160 S1E1			发货通知单号 REFERENCE NO.	T25020323
				证明书编号 CERTIFICATE NO.	250223P00032
				合同编号 CONTRACT NO.	
				订单编号 ORDERITEM NO.	OM824120111
许可证号 APPROVALCERF.NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏AE5710
				证明书日期 T/C ISSUE DATE	2025/02/23

订单项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLE ID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%) C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	拉伸试验 AO G.L.=C 屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 E.L.	CAT 冲击温度	CA 冲击单值 1	CA 冲击单值 2	CA 冲击单值 3	CAve 冲击均值	CAT 追加冲击温度	CA 追加冲击单值	CA 追加冲击单值	CA 追加冲击单值	CAve 追加冲击均值	D1 硬度试验	U.T 探伤试验
						X10^{2}	X10^{2}	X10^{2}	X10^{3}	X10^{3}	X10^{2}	X10^{4}	X10^{2}	X10^{3}	ReL MPa	Rm MPa	%	℃	J	J	J	J	℃	J	J	J	J		
002	24111235400201	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC
002	24111235420201	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC
002	24111235430202	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC
002	24111235410202	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC
002	24111236450101	24111236460111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1420	1591	11.0	20	63	60	69	64	-20	40	41	41	41	507	ACC
002	24111236460101	24111236460111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1420	1591	11.0	20	63	60	69	64	-20	40	41	41	41	507	ACC
002	24111236470201	24111236460111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1420	1591	11.0	20	63	60	69	64	-20	40	41	41	41	507	ACC
002	24111236470101	24111236460111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1420	1591	11.0	20	63	60	69	64	-20	40	41	41	41	507	ACC
002	24111236460201	24111236460111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1420	1591	11.0	20	63	60	69	64	-20	40	41	41	41	507	ACC
			本页总计(TOTAL)：	9	13.563																								

注释NOTES

交货状态=淬火＋回火Quenching and tempering
A.A=分析区域 Analysis region:
L-熔炼成分 Smelting Composition;
C-成品成分 Composition of product;
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size10x10x55mm
硬度=布氏硬度HBW10/3000
ACC=Accepted
G.L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
Y.S=Yield Strength
T.S=Tensile Strength

E.L=Percentage Elongation After Fracture
CAT=Charpy Impact Test Temp
CA=Charpy Absorbed Energy
CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
D1=Average Hardness Value(HB)
D11=D12=D13=Single Hardness Value(HB)
U.T=Ultrasonic Testing
EN 10204 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number　外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品，均依材料标准制造及试验，并符合标准及订单技术要求，不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P.O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人 CHIEF OF INSPECTOR	检验站站长 INSPECTION STATION

NANJING IRON & STEEL CO., LTD. 南京钢铁股份有限公司 NISCO 质量合格专用章（电子） PRODUCT CERTIFICATE