



产品名称 PRODUCT	
合同编号 CONTRACT NO.	
交货状态 DELIVERY CONDITION	
证明书编号 CERTIFICATE NO.	

炉号	批号	钢板号	规格 (MM)	数量	重量	分析区域	化学成分																B0A01	B0A02	B0A03	B0A04	B0B01	A0C01	A0C012	A0C013	A0C02								
							CHEMICAL ANALYSIS %																屈服强度	抗拉强度	断后伸长率	弯曲试验	冲击单值 A	冲击单值 B	冲击单值 C	冲击平均值 Ave									
							C	Si	Mn	P	S	CEV	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Nb	Ti																				
							⁻³ ×10	⁻³ ×10	⁻³ ×10	⁻⁴ ×10	⁻⁴ ×10	⁻² ×10	⁻³ ×10	⁻⁴ ×10	⁻³ ×10	⁻⁴ ×10	⁻³ ×10	⁻⁴ ×10	⁻³ ×10	⁻⁴ ×10	MPa Rp0.2	MPa Rm	% B5		d=3a 180 °	J	J	J	J										
24202385D	2442038	24D2287008	14x2440x12000	1	3,218	L	176	207	856	180	94	34	72	10	1	430	7	20	20	293	483	25.5	0.61	OK	159	219	184	187											
24105360D	2441852	24D2548001	32x2000x12000	1	6,029	L	198	214	879	220	146	36	58	20	1	400	6	20	20	293	459	29.5	0.64	OK	193	189	218	200											
													</																										

注释 NOTES	L：熔炼成分 SMELTING COMPOSITION 拉伸标距(GAUGE LENGTH) Lo=200 mm A0C冲击试验IMPACT TEST：20°C, 纵向LONGITUDINAL, 近表 CLOSE TO SURFACE, 尺寸SIZE10*10*55 B0A01=YIELD STRENGTH B0A02=TENSILE STRENGTH B0A03=PERCENTAGE ELONGATION AFTER FRACTURE B0A04=YIELD STRENGTH RATIO B0B01=BEND TEST A0C01=IMPACT TEST A A0C012=IMPACT TEST B A0C013=IMPACT TEST C A0C02=IMPACT AVERAGE According to EN 10204 3.1	冶金技术处处长 DIRECTOR OF METALLURGICAL DEPARTMENT 
 野牛	本产品已按照标准要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION	