



日钢营口中板有限公司
RIZHAO STEEL YINGKOU MEDIUM PLATE CO.,LTD.
辽宁省营口市老边区冶金街/115005
Yejinstreet,Laobiandistrict,Yingkou,Liaoning,P.R.China/115005
TEL:0417-3256081 FAX:0417-3256057 NO.:DT2101501/A

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE



订货单位 PURCHASER	PRODALAM S A	产品名称 PRODUCT	船用钢板 Hull Steel plate		
收货单位 CONSIGNEE	PRODALAM S A	合同编号 CONTRACT NO.	YGCAZANN250783005/YKSG253344D-02		
技术标准/牌号 SPEC/GRADE	LR RULES;LRB	交货状态 DELIVERY CONDITION	正火轧制(NR)	签发日期 DATE OF ISSUE	20250826
		证书编号 CERTIFICATE NO.	250825Z00538	控制号 CONTROL NUMBER	DLN2501863
车 号 TRAIN NO.		船号 HULL NO.		是否保性能 GUARANTEE OR NOT	是 YES

炉号	批号	钢板号	分段号	规格 (MM)	数量	重量 WEIGHT kg	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS %														B 0A01 屈 服 强 度	B 0A02 抗 拉 强 度	B 0A03 断后 伸 长 率	A 0C01 冲击 单 值 A	A 0C02 冲击 单 值 B	A 0C03 冲击 单 值 C	A 0C02 冲击 均 值 Ave																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
							C	Si	Mn	P	S	Als	Ti	Nb	Ni	Cr	Cu	Mo	CeqA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							⁻³ ×10	⁻² ×10	⁻³ ×10	⁻³ ×10	⁻³ ×10	⁻³ ×10	⁻⁴ ×10	⁻⁴ ×10	⁻⁴ ×10	⁻³ ×10	⁻³ ×10	⁻⁴ ×10	⁻³ ×10		MPa	MPa	%	J	J	J	J																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
HEAT NO.	LOT NO.	PLATE NO.	SECTION NO.	DIMENSION	QTY																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

注释 NOTES	L : 熔炼成分 SMELTING COMPOSITION 拉伸标距(GAUGE LENGTH) Lo=5.65 √ S0 mm A0C冲击试验IMPACTTEST : 0 , 纵向LONGITUDINAL , 近 表 CLOSE TO SURFACE , 尺寸SIZE10*5*55 CeqA=C+Mn/6 B0A01=YIELD STRENGTH B0A02=TENSILE STRENGTH	B0A03=PERCENTAGE ELONGATION AFTER FRACTURE A0C01=IMPACT TEST A A0C012=IMPACT TEST B A0C013=IMPACT TEST C A0C02=IMPACT AVERAGE
	According to EN 10204 3.2 我们在此证明此材料采用已被认可的方法制造, 并且经检验符合LR船级社规范的要求。 We hereby certify that the material has been made by an approved process and satisfactorily tested in accordance with the Rules of Lloyd ' s Register.	
	冶金技术处处长 DIRECTOR OF METALLURGICAL DEPARTMENT	验船师 SURVEYOR
		 S.J. He Dalian Office Lloyd's Register Classification Society China Co Ltd 18001-1-2018-06