鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02412300035
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241230	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1655223	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0879000010 1.2*1000*3000	247D5533 LC24C08050	4548 4648	160	0	60	3	14	10	7	26	Rp0.2 180	322	47								
2	A64C0879000020 1.2*1000*3000	247D5533 LC24C08050	4548 4648	160	0	60	3	14	10	7	26	Rp0.2 180	322	47								
3	A64C0879000030 1.2*1000*3000	247D5533 LC24C08050	4554 4654	160	0	60	3	14	10	7	26	Rp0.2 180	322	47								
4	A64C0879000040 1.2*1000*3000	247D5533 LC24C08050	4018 4118	141	0	60	3	14	10	7	26	Rp0.2 180	322	47								

合计Total	总重量Total Weight	17668	总毛重Total Gross Weight	18068	总张数 Total Sheets	621

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02412300037
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241230	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1655223	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0876000010 0.5*1000*3000	249D9153 LC24C08020	4684 4784	400	0	53	2	17	11	10	20	Rp0.2 184	324	42.5								
2	A64C0876000020 0.5*1000*3000	249D9153 LC24C08020	4686 4786	400	0	53	2	17	11	10	20	Rp0.2 184	324	42.5								
3	A64C0876000030 0.5*1000*3000	249D9153 LC24C08020	4694 4794	400	0	53	2	17	11	10	20	Rp0.2 184	324	42.5								
合计Total		总重量Total Weight		14064	总毛重Total Gross Weight						14364	总张数 Total Sheets		1200								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02412310199
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20241231	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1622321	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0914000010 0.6*1000*3000	248D7552 LC24C08370	4694 4794	333	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 204	352	41								
2	A64C0914000020 0.6*1000*3000	248D7552 LC24C08370	4694 4794	333	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 204	352	41								

合计Total	总重量Total Weight	9388	总毛重Total Gross Weight	9588	总张数 Total Sheets	666

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501010104
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250101	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4827732	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0914000040 0.6*1000*3000	248D7552 LC24C08370	3502 3602	248	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 204	352	41								

合计Total	总重量Total Weight	3502	总毛重Total Gross Weight	3602	总张数 Total Sheets	248

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501010105
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250101	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4827732	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0910000010 1.5*1000*3000	247D5638 LC24C08330	4478 4578	126	0	58	3	14	7	7	28	Rp0.2 192	317	47								
2	A64C0910000020 1.5*1000*3000	247D5638 LC24C08330	4472 4572	126	0	58	3	14	7	7	28	Rp0.2 192	317	47								
3	A64C0910000030 1.5*1000*3000	247D5638 LC24C08330	4474 4574	126	0	58	3	14	7	7	28	Rp0.2 192	317	47								
4	A64C0910000040 1.5*1000*3000	247D5638 LC24C08330	4472 4572	126	0	58	3	14	7	7	28	Rp0.2 192	317	47								
5	A64C0911000010 1.5*1000*3000	249D9156 LC24C08340	4474 4574	126	0	56	4	16	10	11	34	Rp0.2 193	318	47								
6	A64C0911000020 1.5*1000*3000	249D9156 LC24C08340	4478 4578	126	0	56	4	16	10	11	34	Rp0.2 193	318	47								
7	A64C0911000030 1.5*1000*3000	249D9156 LC24C08340	4480 4580	126	0	56	4	16	10	11	34	Rp0.2 193	318	47								
合计Total		总重量Total Weight		31328	总毛重Total Gross Weight						32028	总张数 Total Sheets		882								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501030043
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250103	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1770352	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0876000040 0.5*1000*3000	249D9153 LC24C08020	3604 3704	307	0	53	2	17	11	10	20	Rp0.2 184	324	42.5								

合计Total	总重量Total Weight	3604	总毛重Total Gross Weight	3704	总张数 Total Sheets	307

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501040043
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4974488	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510026000030 0.6*1000*3000	248D7552 LC25100260	4650 4750	330	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 198	341	41.5								
合计Total	总重量Total Weight	4650	总毛重Total Gross Weight	4750	总张数 Total Sheets	330																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501040044
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4974488	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0953000010 1.5*1000*3000	247D5561 LC24C08730	4618 4718	130	0	50	3	13	8	11	24	Rp0.2 197	314	45.5								
2	A64C0953000020 1.5*1000*3000	247D5561 LC24C08730	4618 4718	130	0	50	3	13	8	11	24	Rp0.2 197	314	45.5								
3	A64C0953000030 1.5*1000*3000	247D5561 LC24C08730	3906 4006	110	0	50	3	13	8	11	24	Rp0.2 197	314	45.5								
合计Total		总重量Total Weight	13142	总毛重Total Gross Weight	13442	总张数 Total Sheets	370															

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501040051
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4820072	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0911000040 1.5*1000*3000	249D9156 LC24C08340	2630 2730	74	0	56	4	16	10	11	34	Rp0.2 193	318	47								
合计Total	总重量Total Weight	2630	总毛重Total Gross Weight	2730	总张数 Total Sheets	74																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501040301
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4937288	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510026000010 0.6*1000*3000	248D7552 LC25100260	4646 4746	330	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 198	341	41.5								
2	A6510026000020 0.6*1000*3000	248D7552 LC25100260	4646 4746	330	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 198	341	41.5								

合计Total	总重量Total Weight	9292	总毛重Total Gross Weight	9492	总张数 Total Sheets	660

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501040316
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250104	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4935804	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0953000040 1.5*1000*3000	247D5561 LC24C08730	2912 3012	82	0	50	3	13	8	11	24	Rp0.2 197	314	45.5								

合计Total	总重量Total Weight	2912	总毛重Total Gross Weight	3012	总张数 Total Sheets	82

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501060060
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250106	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1658205	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510100000010 1.0*1000*3000	249D9203 LC25100930	4942 5042	210	0	49	3	13	9	8	15	Rp0.2 198	334	45								
2	A6510100000020 1.0*1000*3000	249D9203 LC25100930	4946 5046	210	0	49	3	13	9	8	15	Rp0.2 198	334	45								
3	A6510100000030 1.0*1000*3000	249D9203 LC25100930	4946 5046	210	0	49	3	13	9	8	15	Rp0.2 198	334	45								
4	A6510100000040 1.0*1000*3000	249D9203 LC25100930	4938 5038	210	0	49	3	13	9	8	15	Rp0.2 198	334	45								

合计Total	总重量Total Weight	19772	总毛重Total Gross Weight	20172	总张数 Total Sheets	840

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何孟东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501060061
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250106	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1658205	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510081000010 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100740	4414 4514	235	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 166	302	47								
2	A6510081000020 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100740	4418 4518	235	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 166	302	47								
3	A6510081000030 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100740	4420 4520	235	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 166	302	47								
4	A6510081000040 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100740	4256 4356	226	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 166	302	47								
5	A6510094000010 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100870	4456 4556	236	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 186	325	46								
6	A6510094000020 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100870	4456 4556	236	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 186	325	46								
7	A6510094000030 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100870	4456 4556	236	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 186	325	46								
8	A6510094000040 0.8*1000*3000	248D7552 LC25100870	3856 3956	204	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 186	325	46								
合计Total		总重量Total Weight		34732	总毛重Total Gross Weight							35532	总张数 Total Sheets		1843							

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501060076
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250106	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1601087	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510101000010 1.0*1000*3000	249D9202 LC25100940	4942 5042	210	0	52	3	14	13	8	22	Rp0.2 210	341	42.5								
2	A6510101000020 1.0*1000*3000	249D9202 LC25100940	4944 5044	210	0	52	3	14	13	8	22	Rp0.2 210	341	42.5								
3	A6510101000030 1.0*1000*3000	249D9202 LC25100940	4942 5042	210	0	52	3	14	13	8	22	Rp0.2 210	341	42.5								
4	A6510101000040 1.0*1000*3000	249D9202 LC25100940	4934 5034	210	0	52	3	14	13	8	22	Rp0.2 210	341	42.5								
5	A6510102000010 1.0*1000*3000	247D5577 LC25100950	4934 5034	210	0	72	2	19	9	11	28	Rp0.2 189	325	46.5								
6	A6510102000020 1.0*1000*3000	247D5577 LC25100950	4936 5036	210	0	72	2	19	9	11	28	Rp0.2 189	325	46.5								
7	A6510102000030 1.0*1000*3000	247D5577 LC25100950	4938 5038	210	0	72	2	19	9	11	28	Rp0.2 189	325	46.5								
8	A6510102000040 1.0*1000*3000	247D5577 LC25100950	4920 5020	209	0	72	2	19	9	11	28	Rp0.2 189	325	46.5								
合计Total		总重量Total Weight		39490	总毛重Total Gross Weight				40290	总张数 Total Sheets		1679										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501080231
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250108	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1616451	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510026000040 0.6*1000*3000	248D7552 LC25100260	3656 3756	259	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 198	341	41.5								
合计Total	总重量Total Weight	3656	总毛重Total Gross Weight	3756	总张数 Total Sheets	259																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501080236
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250108	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4522756	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A8510210000040 1.5*1000*3000	248D7668 LE25101940	3182 3282	90	0	58	3	15	13	7	27	Rp0.2 191	325	46.5								

合计Total	总重量Total Weight	3182	总毛重Total Gross Weight	3282	总张数 Total Sheets	90

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 产品质量专用章 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501100027
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946005
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250110	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1517914	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A8510208000010 1.2*1000*3000	248D7589 LE25101920	4526 4626	160	0	52	3	17	11	11	31	Rp0.2 190	319	46.5								
2	A8510208000020 1.2*1000*3000	248D7589 LE25101920	4524 4624	160	0	52	3	17	11	11	31	Rp0.2 190	319	46.5								
3	A8510208000030 1.2*1000*3000	248D7589 LE25101920	4526 4626	160	0	52	3	17	11	11	31	Rp0.2 190	319	46.5								
4	A8510208000040 1.2*1000*3000	248D7589 LE25101920	3770 3870	133	0	52	3	17	11	11	31	Rp0.2 190	319	46.5								
合计Total		总重量Total Weight		17346	总毛重Total Gross Weight							17746	总张数 Total Sheets		613							

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501100029
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946006
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250110	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1517914	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A8510210000010 1.5*1000*3000	248D7668 LE25101940	4774 4874	135	0	58	3	15	13	7	27	Rp0.2 191	325	46.5								
2	A8510210000020 1.5*1000*3000	248D7668 LE25101940	4774 4874	135	0	58	3	15	13	7	27	Rp0.2 191	325	46.5								
3	A8510210000030 1.5*1000*3000	248D7668 LE25101940	4772 4872	135	0	58	3	15	13	7	27	Rp0.2 191	325	46.5								
合计Total		总重量Total Weight		14320	总毛重Total Gross Weight				14620			总张数 Total Sheets		405								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501130192
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250113	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4905025	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A64C0914000030 0.6*1000*3000	248D7552 LC24C08370	4694 4794	333	0	50	2	14	11	11	24	Rp0.2 204	352	41								

合计Total	总重量Total Weight	4694	总毛重Total Gross Weight	4794	总张数 Total Sheets	333

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501180089
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250118	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1596257	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510406000040 0.5*1000*3000	258D0156 LC25103900	3384 3484	288	0	54	3	14	9	5	31	Rp0.2 190	326	42								
合计Total	总重量Total Weight	3384	总毛重Total Gross Weight	3484	总张数 Total Sheets	288																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 产品质量专用章 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02501180094
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口PRODALAM）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E24C0946001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC112401058
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20250118	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1718939	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6510406000010 0.5*1000*3000	258D0156 LC25103900	4630 4730	400	0	54	3	14	9	5	31	Rp0.2 190	326	42								
2	A6510406000020 0.5*1000*3000	258D0156 LC25103900	4694 4794	400	0	54	3	14	9	5	31	Rp0.2 190	326	42								
3	A6510406000030 0.5*1000*3000	258D0156 LC25103900	4680 4780	399	0	54	3	14	9	5	31	Rp0.2 190	326	42								
合计Total		总重量Total Weight		14004	总毛重Total Gross Weight			14304	总张数 Total Sheets		1199											

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA