4500934113

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

制造厂: Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02402240042
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No. E2420771001	
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No. 24AITC2CRC012151017	
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240224	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4863021	出口目的港 Export Destination	

序号 No	物料号 Pack No. / 规格 (mm) Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-2}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25, L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6420826000010 1.2×1000×3000	241D1534 LC24207850	4736 4846	168	0	60	2	14	6	9	30	Rp0.2 202	312	47.5								
2	A6420826000020 1.2×1000×3000	241D1534 LC24207850	4740 4850	168	0	60	2	14	6	9	30	Rp0.2 202	312	47.5								
3	A6420826000030 1.2×1000×3000	241D1534 LC24207850	4732 4842	168	0	60	2	14	6	9	30	Rp0.2 202	312	47.5								
合计Total		总重量Total Weight	14208	总毛重Total Gross Weight	14538	总张数 Total Sheets	504															

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0 熔炼分析 Heat Analysis 1 产品分析 Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test) Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	姜振生

鞍钢股份有限公司 产品质量专用章 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂 Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02402260038
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2420771001		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC012151017		
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240226	商检批次号 Ins.Lot.No.			
到站 Destination		车号 Wagon No.	1550630	出口目的港 Export Destination			

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm）Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-2}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6420826000040 1.2*1000*3000	241D1534 LC24207850	3302 3412	117	0	60	2	14	6	9	30	Rp0.2 202	312	47.5								
合计Total		总重量Total Weight	3302	总毛重Total Gross Weight				3412	总张数 Total Sheets		117											

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type): 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis 拉伸试验 (Tension Test) Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	张生

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂 Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02402270083
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2420771001		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC012151017		
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240227	商检批次号 Ins.Lot.No.			
到站 Destination		车号 Wagon No.	4671585	出口目的港 Export Destination			

序号 No	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-2}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6420888000010 1.2*1000*3000	243D1720 LC24208430	4736 4846	168	0	55	2	15	10	11	32	Rp0.2 199	316	45.5								
2	A6420888000020 1.2*1000*3000	243D1720 LC24208430	4738 4848	168	0	55	2	15	10	11	32	Rp0.2 199	316	45.5								
3	A6420888000030 1.2*1000*3000	243D1720 LC24208430	4732 4842	168	0	55	2	15	10	11	32	Rp0.2 199	316	45.5								
4	A6420888000040 1.2*1000*3000	243D1720 LC24208430	3190 3300	113	0	55	2	15	10	11	32	Rp0.2 199	316	45.5								
合计Total		总重量Total Weight		17396	总毛重Total Gross Weight				17836			总张数 Total Sheets		617								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test) Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	姜振生

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂 Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02403071007
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2420771002		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC012151017		
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240307	商检批次号 Ins.Lot.No.			
到站 Destination		车号 Wagon No.	1809095	出口目的港 Export Destination			

序号 No	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-2}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6430132000010 1.5*1000*3000	243D1990 LC24301280	4576 4686	130	0	52	3	17	11	6	32	Rp0.2 201	316	48								
2	A6430132000020 1.5*1000*3000	243D1990 LC24301280	4576 4686	130	0	52	3	17	11	6	32	Rp0.2 201	316	48								
3	A6430132000030 1.5*1000*3000	243D1990 LC24301280	4576 4686	130	0	52	3	17	11	6	32	Rp0.2 201	316	48								
合计Total		总重量Total Weight		13728	总毛重Total Gross Weight						14058	总张数 Total Sheets		390								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength，T.S.=Tensile Strength，EL=Elongation，G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	姜振生

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02403140043
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2420771002		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC012151017		
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240314	商检批次号 Ins.Lot.No.			
到站 Destination		车号 Wagon No.	1720170	出口目的港 Export Destination			

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格 (mm) Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25, L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A8430361000010 1.5×1000×3000	243D1990 LE24303460	4842 4952	136	0	52	3	17	11	6	32	Rp0.2 223	333	43									
2	A8430361000020 1.5×1000×3000	243D1990 LE24303460	4782 4892	136	0	52	3	17	11	6	32	Rp0.2 223	333	43									
3	A8430361000030 1.5×1000×3000	243D1990 LE24303460	4776 4886	136	0	52	3	17	11	6	32	Rp0.2 223	333	43									
合计Total		总重量Total Weight		14400	总毛重Total Gross Weight						14730	总张数 Total Sheets		408									

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type): 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析Product Analysis 拉伸试验 (Tension Test) Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	姜张生

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02403140050
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2420771002		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC012151017		
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240314	商检批次号 Ins.Lot.No.			
到站 Destination		车号 Wagon No.	1854091	出口目的港 Export Destination			

序号 No	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-2})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL / L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6430132000040 1.5*1000*3000	243D1990 LC24301280	3414 3524	97	0	52	3	17	11	6	32	Rp0.2 201	316	48								
合计Total		总重量Total Weight	3414	总毛重Total Gross Weight				3524	总张数 Total Sheets		97											

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)：0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	姜振生

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制造厂 Manufacturer: 鞍钢股份有限公司冷轧厂 Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet			证明书编号 Certificate No.	E02404030019
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2420771002		
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC012151017		
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240403	商检批次号 Ins.Lot.No.			
到站 Destination		车号 Wagon No.	1631183	出口目的港 Export Destination			

序号 No	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-2}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A8431664000010 1.5*1000*3000	241D2773 LE24315730	4942 5052	140	0	57	2	16	23	13	27	Rp0.2 189	318	48.5								
2	A8431664000020 1.5*1000*3000	241D2773 LE24315730	4942 5052	140	0	57	2	16	23	13	27	Rp0.2 189	318	48.5								
3	A8431664000030 1.5*1000*3000	241D2773 LE24315730	4946 5056	140	0	57	2	16	23	13	27	Rp0.2 189	318	48.5								
合计Total		总重量Total Weight		14830	总毛重Total Gross Weight						15160	总张数 Total Sheets		420								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength，T.S.=Tensile Strength，EL=Elongation，L2=Cal'gd L=80mm
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	姜振生

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA