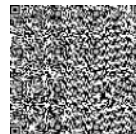




产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47830097

制造厂: 本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

正页 第 1 页, 共 1 页

订货单位 Buyer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				产品名称 Product			热轧板 Hot rolled steel sheet							证明书编号 Certificate No.			B02505150376						
收货单位 Consignee			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				交货状态 Delivery Condition			热轧 AS ROLLED			合同编号 Contract No.			B2540525019										
客户名称 Customer			鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司				计重方式 Weight Mode			实际重量 Actual Weight			购单号 Purchase No.			R2504BC286BX										
标准 Specification			Q/BB 270-2022				发货日期 Date of Delivery			20250515			商检批次号 Ins.Lot.No.													
牌号 Grade			ASTM A36				车号			辽EB6397																
化学成分 Chemical Composition (%)																										
序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als															
						10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -3															
1	250501494J1	2533187	4575	65	0	7	1	44	12	14	38															
2	250501494J2	2533187	4575	65	0	7	1	44	12	14	38															
3	250501494J3	2533187	4575	65	0	7	1	44	12	14	38															
4	250501497J1	2533187	4575	65	0	7	1	44	12	14	38															
合计Total			总重量Total Weight		18300		总毛重Total Gross Weight			18300			总张数 Total Sheets			260										
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样 位置 Sample Locatio n	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm				冷弯试验 Bend Test		冲击试验 Impact Test				冲击试样尺寸 Sample Size(mm)		落锤试验 DWTT				硬度 Hardness				
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direct ion	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 ℃	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 ℃	剪切比 SA %		
														1 2 3 Ave				1 2 3 Ave						1 2 Ave		
		mm		m																						
1	250501494J1	3	1000	3	B	T	340	475	35.5		OK															
2	250501494J2	3	1000	3	B	T	340	475	35.5		OK															
3	250501494J3	3	1000	3	B	T	340	475	35.5		OK															
4	250501497J1	3	1000	3	B	T	340	475	35.5		OK															
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。										说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。 。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE												
注释 Notes		成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type) : 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。										质量保证负责人 Quality Manager														