

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



中国山东省济南市钢城区府前大街99号

No.99 Fuqian Street, Gangcheng District,

Jinan Shandong, China

售后电话 :0531-76891016

打假电话 :0531-77920315

订货单位 CUSTOMER	TO WHOM IT MAY CONCERN															产品名称 PRODUCT				PRIME HOT ROLLED STEEL H-BEAMS AND CHANNEL								牌号 GRADE		A36							
收货单位 PURCHASER	TO WHOM IT MAY CONCERN															客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.												证书号 CERTIFICATE NO.		BWSJP2604151165400							
标准 SPECIFICATION	ASTM A36/A36M-2019 A36 EN 10365-2017 EN 10365-2017															签发日期 DATE OF ISSUE				2026/04/30								一贯管理番号 CUSTOMER PRODUCT NO.									
																许可证号 LICENSE NO.												合同号 CONTRACT NO.		PTAS249001							
工程代码名称 PROJECT CODE																规格 SPECIFICATION				IPE200*12000								交货状态 DELIVERY CONDITION		AR轧制							

序号 NO.	轧批号 PLATE NO. LOT NO.	炉号 HEAT NO.	长度 LENGTH	件数 BUNDLE	支数 PIECE	重量 MASS (kg)	分析区分 *1	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % 1=X10 2=X100 3=X1000 4=X10000 5=X100000								拉伸试验 TENSILE TEST				弯曲试验 Bending test		冲击实验 IMPACT TEST 试样尺寸 Specimen Dimensions								时效冲击实验 Aging impact test 试样尺寸 Specimen Dimensions								厚度方向性能 THROUGH THICK 断面收缩率 % REDUCTION OF AREA				硬度实验 Hardness Test				超声波探伤 /UT
								C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V		屈服强度 Y.S.	抗拉强度 T.S.	屈强比 EL	断后伸长率 A/%	D	结果	试验温度 Test Tempe rature	试验方向 Test Direc tion	缺口类型 Charpy notch type	冲击数值 Impact Value				试验温度 Test Tempe rature	试验方向 Test Direc tion	缺口类型 Charpy notch type	冲击数值 Impact value											
								2	2	2	3	3	2	2	2	3	3		ReL Mpa	Rm Mpa	*2							1	2	3	均值 AVE					1	2	3	均值 AVE	1	2	3	均值 AVE			
								Ti	Nb																																					
								3	3																																					
1	X42630558	TZ25-10858	12000	8	110	29590	L	17 1	20 0	54	16	14	8	1	1	3	1		356	491		36																								
								车(皮)号： 1																																						
合计 Total		8	BUNDLE	110	PIECE	29590	KG	出口批号(No.) PTAS24901																																						
备注 REMARKS																																														
注释 NOTES		*1分析区分ANALYSIS：L = 熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P = 成品分析 PRODUCT ANALYSIS *2屈强比 EL=Y.S/T.S *3 试验方向 LOCATION AND ORIENTATION：B = 尾部 BOTTOM, T = 头部 TOP, C = 横向 TRANS., L = 纵向LONGI.,																																												
会验者 SURVEYOR TO		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造及检验，表面质量和外形尺寸均合格。 We hereby certify that all products listed are manufactured and tested in accordance with standards, surface quality and overall dimensions are all qualified. 有异议时，来函请标明钢号、炉号、合同号、规格、发货日期、原因、并将实物保存好。 If you have any objections, please indicate the grade, heat No., contract No., size, delivery date, and reason in your correspondence, and retain the material properly.																										质量负责人 QUALITY MANAGER		质量证明章																