

公司名称: 冠县众冠新材料材有限公司

地址: 中国山东聊城冠县新世纪工业园

COMPANY NAME: GUANXIAN ZHONGGUAN NEW MATERIALS CO., LTD.

Address: Guan Xian industry Park, Liaocheng, Shandong, China

订货单位 CUSTOMER		SAMSUNG C&T CORPORATION									钢号 STEEL GRADE		SS37		产品名称 PRODUCT		ALUZINC STEEL IN SHEET	
收货单位 PURCHASER		SAMSUNG C&T CORPORATION													签发日期 DATE OF ISSUE		2026-6-5	
标准 SPECIFICATION		ASTM A792													合同号 CONTRACT NO.		VS20260212773	
卷号 No.	重量 WEIGHT	片数 PIECE	成品规格 Size (mm)	表面处理 surface treatment	盐雾试验 salt spray test	镀层成分 (%) The composition of coating			镀层质量 coating mass (g/m ²).	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)					力学性能 MECHANIC PROPERTIES			
						Al	Zn	Si		C	Si	Mn	P	S	R _{eL} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A (%)	HRB
2773-001	1.859	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	347	397	21	65.5
2773-002	1.855	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	347	397	21	65.5
2773-003	1.866	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	347	397	21	65.5
2773-004	1.852	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	347	397	21	65.5
2773-005	1.858	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	344	395	20	65
2773-006	1.863	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	344	395	20	65
2773-007	1.86	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	344	395	20	65
2773-008	1.856	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	344	395	20	65
2773-009	1.856	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	155	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	346	392	21	64.5
2773-010	1.859	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	155	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	346	392	21	64.5
2773-011	1.869	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	155	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	346	392	21	64.5
2773-012	1.863	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	155	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	346	392	21	64.5
2773-013	1.848	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.039	0.019	0.18	0.02	0.009	341	390	21	64
2773-014	1.86	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.039	0.019	0.18	0.02	0.009	341	390	21	64
2773-015	1.853	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.039	0.019	0.18	0.02	0.009	341	390	21	64
2773-016	1.857	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.039	0.019	0.18	0.02	0.009	341	390	21	64
2773-017	1.865	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	344	390	19	65
2773-018	1.852	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	344	390	19	65



卷号 No.	重量 WEIGHT	片数 PIECE	成品规格 Size (mm)	表面处理 surface treatment	盐雾试验 salt spray test	镀层成分(%) The composition of coating			镀层质量 coating mass (g/m ²)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION(%)					力学性能 MECHANIC PROPERTIES			
						Al	Zn	Si		C	Si	Mn	P	S	R _{eL} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A (%)	HRB
2773-019	1.841	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	344	396	15	65
2773-020	1.85	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	344	396	15	65
2773-021	1.854	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	157	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	349	394	20	64.5
2773-022	1.847	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	157	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	349	394	20	64.5
2773-023	1.846	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	157	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	349	394	20	64.5
2773-024	1.837	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	157	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	349	394	20	64.5
2773-025	1.855	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	159	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	384	20	62.5
2773-026	1.842	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	159	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	384	20	62.5
2773-027	1.851	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	159	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	384	20	62.5
2773-028	1.859	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	159	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	384	20	62.5
2773-029	1.86	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	341	389	25	63.5
2773-030	1.85	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	341	389	25	63.5
2773-031	1.857	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	341	389	25	63.5
2773-032	1.859	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	341	389	25	63.5
2773-033	1.855	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-034	1.856	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-035	1.857	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-036	1.859	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-037	1.851	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-038	1.851	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-039	1.851	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-040	1.855	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	158	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	369	400	20	66
2773-041	1.858	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	346	392	21	64.5
2773-042	1.844	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	346	392	21	64.5
2773-043	1.855	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	346	392	21	64.5
2773-044	1.86	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	346	392	21	64.5
2773-045	1.854	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	339	389	25	63.5
2773-046	1.848	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	339	389	25	63.5
2773-047	1.855	229	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	339	389	25	63.5
2773-048	1.507	186	0.35*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.04	0.02	0.19	0.021	0.01	339	389	25	63.5



卷号 No.	重量 WEIGHT	片数 PIECE	成品规格 Size (mm)	表面处理 surface treatment	盐雾试验 salt spray test	镀层成分 (%) The composition of coating			镀层质量 coating mass (g/m ²)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)					力学性能 MECHANIC PROPERTIES			
						Al	Zn	Si		C	Si	Mn	P	S	R_{eL} (N/mm ²)	R_m (N/mm ²)	A (%)	HRB
2773-049	1.863	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.039	0.019	0.18	0.02	0.009	347	399	23	66
2773-050	1.865	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.039	0.019	0.18	0.02	0.009	347	399	23	66
2773-051	1.865	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.039	0.019	0.18	0.02	0.009	347	399	23	66
2773-052	1.866	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	334	387	25	63.5
2773-053	1.865	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	334	387	25	63.5
2773-054	1.869	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	334	387	25	63.5
2773-055	1.877	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.043	0.02	0.17	0.02	0.01	334	387	25	63.5
2773-056	1.875	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	343	396	24	65.5
2773-057	1.869	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	343	396	24	65.5
2773-058	1.88	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	343	396	24	65.5
2773-059	1.875	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	156	0.042	0.019	0.23	0.02	0.009	343	396	24	65.5
2773-060	1.865	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	389	25	64
2773-061	1.867	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	389	25	64
2773-062	1.88	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	389	25	64
2773-063	1.873	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	153	0.044	0.02	0.22	0.019	0.008	339	389	25	64
2773-064	1.872	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	345	386	20	63
2773-065	1.872	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	345	386	20	63
2773-066	1.873	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	345	386	20	63
2773-067	1.873	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	152	0.041	0.02	0.17	0.02	0.01	345	386	20	63
2773-068	1.867	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-069	1.876	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-070	1.872	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-071	1.873	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-072	1.868	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-073	1.876	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-074	1.866	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-075	1.867	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	154	0.035	0.019	0.18	0.019	0.009	343	386	19	63
2773-076	1.872	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	155	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	347	399	23	66
2773-077	1.882	200	0.4*1000*3000	C	72h	55	43.6	1.4	155	0.042	0.017	0.2	0.02	0.008	347	399	23	66





产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

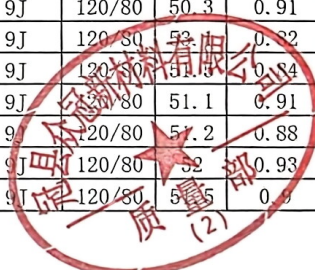
公司名称: 冠县众冠新材料材有限公司

COMPANY NAME: GUANXIAN ZHONGGUAN NEW MATERIALS CO., LTD.

地址: 中国山东聊城冠县新世纪工业园

Address: Guan Xian industry Park, Liaocheng, Shandong, China

订货单位 CUSTOMER			SAMSUNG C&T CORPORATION								产品名称 PRODUCT					PRE-PAINTED ALUZINC STEEL IN SHEET							
收货单位 PURCHASER			SAMSUNG C&T CORPORATION								签发日期 DATE OF ISSUE					2026-5-8							
标准 SPECIFICATION			ASTM A792 (BASE METAL)								钢号 STEEL GRADE		SS37			合同号 CONTRACT NO.			VS20260212773				
钢卷号/捆包号 COIL/PACK NO.	重量 WEIGHT	片数 PIECE	规格 Size (mm)	面漆 Top paint	背漆 Back paint	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION% (熔炼分析 HEAT ANALYSIS)					拉伸试验 TENSILE TEST				镀层重量 COAT WTG	涂层性能 COAT PROPERTY							
						C	Si	Mn	P	S	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 EL	硬度 HARDNESS		两面 BOTH	面漆 涂层 厚度 top paint thickness	背漆 涂层 厚度 back paint thickness	面漆涂层T 弯T-bend	背漆涂层T 弯T-bend	反向冲击 impact test	涂层擦试 wipe coating/MEK	光泽 Glossy
															Mpa								
2773-096	1.861	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.042	0.02	0.18	0.017	0.01	350	380	35	61.5	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.7	0.87
2773-097	1.871	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.042	0.02	0.18	0.017	0.01	350	380	35	61.5	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.4	0.9
2773-098	1.861	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.042	0.02	0.18	0.017	0.01	360	385	36	63	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.5	0.84
2773-099	1.86	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.053	0.02	0.21	0.02	0.01	360	385	36	63	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.4	0.86
2773-100	1.842	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.053	0.02	0.21	0.02	0.01	360	390	35	64	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	49.5	0.86
2773-101	1.852	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.053	0.02	0.21	0.02	0.01	360	390	35	64	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.5	0.87
2773-102	1.857	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.23	0.019	0.01	350	380	35	61.5	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	48.5	0.82
2773-103	1.857	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.23	0.019	0.01	350	380	35	61.5	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.5	0.84
2773-104	1.853	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.23	0.019	0.01	360	385	36	63	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.2	0.9
2773-105	1.849	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.05	0.02	0.22	0.021	0.01	360	385	36	63	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	52.3	0.87
2773-106	1.854	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.05	0.02	0.22	0.021	0.01	360	390	35	64	156	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.3	0.91
2773-107	1.856	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.05	0.02	0.22	0.021	0.01	360	390	35	64	156	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.3	0.82
2773-108	1.854	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.19	0.019	0.01	350	380	35	61.5	156	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.3	0.84
2773-109	1.854	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.19	0.019	0.01	350	380	35	61.5	156	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.1	0.91
2773-110	1.855	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.19	0.019	0.01	360	385	36	63	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.2	0.88
2773-111	1.854	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.053	0.02	0.21	0.02	0.01	360	385	36	63	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	52	0.93
2773-112	1.858	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.053	0.02	0.21	0.02	0.01	360	390	35	64	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.5	0.8



钢卷号/捆包号 COIL/PACK NO.	重量 WEIGHT	片数 PIECE	规格 Size (mm)	面漆 Top paint	背漆 Back paint	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION% (熔炼分析 HEAT ANALYSIS)					拉伸试验 TENSILE TEST				镀层重量 COATING	涂层性能 COAT PROPERTY							
						C	Si	Mn	P	S	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 EL	硬度 HARDNESS	两面 BOTH	面漆 涂层 厚度top paint thickness	背漆 涂层 厚度back paint thickness	面漆涂层T 弯T-bend	背漆涂层T 弯T-bend	反向冲击 impact test	涂层擦试 wipe coating/45° EK	光泽 Glossy	涂层色差 color difference
2773-113	1.856	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.053	0.02	0.21	0.02	0.01	360	390	35	64	154	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.6	0.9
2773-114	1.855	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.23	0.019	0.01	350	380	35	62.5	152	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.7	0.96
2773-115	1.863	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.23	0.019	0.01	350	380	35	62.5	152	20	5	2T	2T	9J	120/80	51.8	0.85
2773-116	1.854	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.038	0.02	0.23	0.019	0.01	360	385	36	63	152	20	5	2T	2T	9J	120/80	54.2	0.88
2773-117	1.865	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.045	0.02	0.19	0.021	0.01	360	385	36	63	152	20	5	2T	2T	9J	120/80	54.5	0.93
2773-118	1.843	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.045	0.02	0.19	0.021	0.01	360	390	35	64	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	53.3	0.9
2773-119	1.851	171	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.045	0.02	0.19	0.021	0.01	360	390	35	64	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.3	0.9
2773-120	2.066	192	0.4*1219*3000	BLACK RAL9017	RAL9002	0.042	0.02	0.18	0.017	0.01	350	380	35	61.5	153	20	5	2T	2T	9J	120/80	50.6	0.6
NOTE:Y.P=Yield Point T.S=Tensile Strength EL=Elongation																							
证明本表所列制品，均依材料规格制造及试验，并符合规格之要求 WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULT IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.																							

