



鞍钢股份有限公司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



中国鞍山市铁东区团结街42号 邮编 114002
No.42 Tuanjie Street Tiedong District 114002
Anshan, P. R. China
Tel 0086-8008900858 Fax 0086-0412-6728486

制造厂: 鞍钢股份有限公司鲅鱼圈中厚板厂3800线
Manufacturer: Bayuquan Heavy Plate Plant 3800 Line of AnSteel

正页 第 1 页, 共 3 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	中厚板	合同编号 Contract No.	C2450692001	证明书编号 Certificate No.	CJ2405200005
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司 (外贸出口)	客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司			交货状态 Delivery Condition	热轧
标准 Specification	ASTM A36/A36M	许可证编号 License No.					
钢牌号 Grade	A36	发货日期 Date of Delivery	20240520	计重方式 Weight Mode	理论重量 Theory		

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	规格(mm) Dimensions mm.	重量(kg) Weight	件数 Pcs.	化学成分 Chemical Composition (%)																		冷弯Bend		
						*1	C	Si	Mn	P	S	Cev												试样 描述 *2	α= 180 ° d=3a	试批号 Batch No.
							10 -2	10 -2	10 -2	10 -3	10 -3	10 -2														
1	S45140881000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784200
2	S45140882000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784200
3	S45140931000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784300
4	S45140932000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784300
5	S45140971000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784200
6	S45140972000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784200
7	S45140981000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784200
8	S45140982000	24ND2660	8*2440*12000	1839	1	0	15	22	88	14	4	31												T111	合格	4P6032784200
合计Total				14712	8																					

合计Total							14712	8																							
序号 No.	物料号 Pack No.	拉伸Tension						冲击Charpy										硬度Hardness								厚度方向性能(Z)					
		试样 描述 p&d *2	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 El %	收缩率 Sh %	屈强 比 Y.S./ T.S. %	试批号 Batch No.	试样 描述 p&d *2	温度 C°	10*5*55mm J								试样 描述 p&d *2	试批号 Batch No.	1	2	3	Ave	试批号 Batch No.						
			Rp0.2 MPa	MPa							KV2				纤维率 SA %																
											1	2	3	Ave	1	2	3	Ave													
1	S45140881000	T131	328	465	44		0.71	4P1078128700	T216	20	73	75	78	75					4P7063478900												
2	S45140882000	T131	328	465	44		0.71	4P1078128700	T216	20	73	75	78	75					4P7063478900												
3	S45140931000	T131	340	471	44		0.72	4P1078128800	T216	20	74	71	74	73					4P7063479000												
4	S45140932000	T131	340	471	44		0.72	4P1078128800	T216	20	74	71	74	73					4P7063479000												
5	S45140971000	T131	328	465	44		0.71	4P1078128700	T216	20	73	75	78	75					4P7063478900												
6	S45140972000	T131	328	465	44		0.71	4P1078128700	T216	20	73	75	78	75					4P7063478900												
7	S45140981000	T131	328	465	44		0.71	4P1078128700	T216	20	73	75	78	75					4P7063478900												
8	S45140982000	T131	328	465	44		0.71	4P1078128700	T216	20	73	75	78	75					4P7063478900												

探伤NDT	标准Standard :	级别Class :	结果Result :
-------	--------------	-----------	------------

注释 Notes	*1化学成分: 0.熔炼分析 Heat Analysis; 1.产品分析Product Analysis; *2试样描述: 大样位置-T头部Head、B尾部Tail + 试验方向-1横向 Transverse、2纵向Longitudinal、3.Z向 + 取样位置- 1.板宽1/4、2.板宽2/4、3.板宽3/4 + 厚度方向位置-1、原厚、2、表面下2mm、3、厚度1/4、4、厚度1/2、5、保留一个轧制面、6、表面下小于2mm、7、厚度1/3 + 试样热处理前后区分-0交货态Delivery Condition、1.模拟焊后 PWHT、2.最大模拟焊后热处理 Max PWHT、3.最小模拟焊后热处理 Min PWHT
-------------	--

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素, 但复合元素结果是严格按公式计算得出。The above elements only list the intentionally added elements that participate in the composite formula, but the composite element results are strictly calculated according to the formula.
---------------	--

说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验, 其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题, 请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	质量保证负责人 Quality Manager	监理 Surveyor
-------------------	---	----------------------------	----------------