



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					产品名称 Product	冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet					证明书编号 Certificate No.	E02512060089								
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					交货状态 Delivery Condition	退火平整 annealed,skin passed					合同编号 Contract No.	E25C0834001								
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight					购单号 Purchase No.	L2512BC077BX								
标准 Specification	Q/B B 311-2022-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA					发货日期 Date of Delivery	20251206					商检批次号 Ins.Lot.No.									
到站 Destination						车号 Wagon No.	4938766					出口目的港 Export Destination	VALPARAISO								
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	成分 类型 C. C. T.	化学成分 (%) Chemical Composition						拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A	
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h				C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL					
	熔炼号 Heat No.	mm		m	毛重(kg) Gross Weight		10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³									
1	25BB176050030 2517798	0.8	1000	3.00	4385 4435	1	0	4	1	19	9	5	34	Rp0.2 199	336	41.5					
合计Total		总重量Total Weight			4385	总毛重Total Gross Weight			4435	总张数 Total Sheets			1								
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length 				
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager					



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					产品名称 Product	冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet					证明书编号 Certificate No.	E02601080071										
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					交货状态 Delivery Condition	退火平整 annealed,skin passed					合同编号 Contract No.	E25C0834002										
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight					购单号 Purchase No.	L2512BC077BX										
标准 Specification	Q/B B 311-2022-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA					发货日期 Date of Delivery	20260108					商检批次号 Ins.Lot.No.											
到站 Destination						车号 Wagon No.	1770944					出口目的港 Export Destination	VALPARAISO										
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h			成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL	R值						
								10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³										
熔炼号 Heat No.		mm		m	毛重(kg) Gross Weight											B=25, L=50							
1	25CH1H7940020 2528706	1	1000	3.00	4450 4500	1	0	5	1	22	11	13	25			Rp0.2 176	323	43.5					
2	25CH1H7940030 2528706	1	1000	3.00	4450 4500	1	0	5	1	22	11	13	25			Rp0.2 176	323	43.5					
3	25CH1H7940040 2528706	1	1000	3.00	3930 3980	1	0	5	1	22	11	13	25			Rp0.2 176	323	43.5					
合计Total		总重量Total Weight			12830	总毛重Total Gross Weight			12980	总张数 Total Sheets			3										
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素,但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length 						
说明 Description	兹证明本表所列产品,均按标准进行制造和试验,并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager							



本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

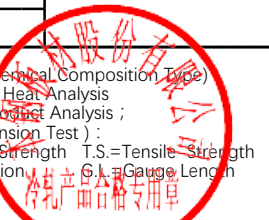


辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

订货单位 Buyer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司										产品名称 Product		冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No.		E02601080073					
收货单位 Consignee		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司										交货状态 Delivery Condition		退火平整 annealed,skin passed		合同编号 Contract No.		E25C0834003					
客户名称 Customer		鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司										计重方式 Weight Mode		实际重量 Actual Weight		购单号 Purchase No.		L2512BC077BX					
标准 Specification		Q/BB 311-2022-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA										发货日期 Date of Delivery		20260108		商检批次号 Ins.Lot.No.							
到站 Destination												车号 Wagon No.		1770944		出口目的港 Export Destination		VALPARAISO					
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h			成分 类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als	屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL							
熔炼号 Heat No.		mm		m	毛重(kg) Gross Weight		10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³	B=25, L=50			R值							
1	25CH1H7910010 2519096	1.2	1000	3.00	4525 4575	1	0	4	2	24	11	15	27	Rp0.2 195	321	47.5							
2	25CH1H7910020 2519096	1.2	1000	3.00	3930 3980	1	0	4	2	24	11	15	27	Rp0.2 195	321	47.5							
3	25CH1H7910030 2519096	1.2	1000	3.00	3650 3700	1	0	4	2	24	11	15	27	Rp0.2 195	321	47.5							
4	25CH1H7910040 2519096	1.2	1000	3.00	3225 3275	1	0	4	2	24	11	15	27	Rp0.2 195	321	47.5							
合计Total		总重量Total Weight			15330	总毛重Total Gross Weight			15530	总张数 Total Sheets			4										
备注 Remarks		上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes		成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length				
说明 Description		兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager						

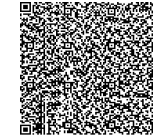




本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO : 024-47820252

制造厂: 本钢板材股份有限公司冷轧总厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. COLD ROLLING MILL

正页 第 1 页,共 1 页

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					产品名称 Product	冷轧钢板 Cold-rolled steel sheet					证明书编号 Certificate No.	E02601080081														
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					交货状态 Delivery Condition	退火平整 annealed,skin passed					合同编号 Contract No.	E25C0834001														
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司					计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight					购单号 Purchase No.	L2512BC077BX														
标准 Specification	Q/BB 311-2022-SPCC-SD-m-FB-PT.A-PW.A-PLA					发货日期 Date of Delivery	20260108					商检批次号 Ins.Lot.No.															
到站 Destination						车号 Wagon No.	1610505					出口目的港 Export Destination	VALPARAISO														
序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			重量(kg) Weight	张数 Sheet s	成分 类型 C. C. T.	化学成分 (%) Chemical Composition										拉伸试验 Tension Test			N值	弯曲 试验 Bend Test	硬度 Hard- ness	硬度 类型 A			
		厚度 Thick	宽度 Widt h	长度 Lengt h				毛重(kg) Gross Weight	C	Si	Mn	P	S	Als	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻³	10 ⁻³					屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长 率(%) EL
1	25CH1H7970020 2528704	0.8	1000	3.00	3930 3980	1	0	4	1	23	10	14	19				Rp0.2 184	333	45								
2	25CH1H7970030 2528704	0.8	1000	3.00	4400 4450	1	0	4	1	23	10	14	19				Rp0.2 184	333	45								
合计Total		总重量Total Weight			8330	总毛重Total Gross Weight			8430	总张数 Total Sheets			2														
备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 ACC TO JIS G3141;															注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type) 0.熔炼分析 Heat Analysis 1.产品分析 Product Analysis ; 拉伸试验 (Tension Test) : Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length 										
说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.															质量保证负责人 Quality Manager											

