本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road ,Pingshan District,117000
Benxi City,Liaoning Province,P.R.CHINA
联系电话/TEL NO：024-47830097

制 造 厂：本钢板材股份有限公司热连轧厂
Manufacturer: BENGANG STEEL PLATES CO.,LTD. HOT ROLLING MILL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司	产品名称 Product	热轧板 Hot rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	B02505160670
收货单位 Consignee	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司	交货状态 Delivery Condition	热轧 AS ROLLED	合同编号 Contract No.	B2540467001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司本溪分公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	R2504BC293BX
标准 Specification	Q/BB 270-2022	发货日期 Date of Delivery	20250516	商检批次号 Ins.Lot.No.	
牌号 Grade	ASTM A36	车号	辽EB7238		

序号 No.	物料号 Pack No.	熔炼号 Heat No.	重量(kg) Weight	张数 Sheets	化学成分 Chemical Composition (%)																						
					成分类型 C. C. T.	C	Si	Mn	P	S	Als																
						10^{-2}	10^{-2}	10^{-2}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}																
7	250501254J1	2512965	4660	49	0	7	1	46	12	12	38																
8	250501254J2	2512965	4660	49	0	7	1	46	12	12	38																
9	250501254J3	2512965	4565	48	0	7	1	46	12	12	38																
10	250501255J1	2512965	4660	49	0	7	1	46	12	12	38																
11	250501255J2	2512965	4660	49	0	7	1	46	12	12	38																
12	250501255J3	2512965	4505	48	0	7	1	46	12	12	38																
合计Total		总重量Total Weight	27710	总毛重Total Gross Weight		27710		总张数 Total Sheets		292																	

序号 No.	物料号 Pack No.	规格 Size			取样位置 Sample Location	拉伸试验 Tensile Test 标距: 50mm					冷弯试验 Bend Test	冲击试验 Impact Test						冲击试样尺寸 Sample Size(mm)				落锤试验 DWTT					硬度 Hardness
		厚度 Thick	宽度 Width	长度 Length		方向 Direction	屈服 Y.S. ReL	抗拉 T.S.	伸长率 EL (%)	屈强比 Y.S./T.S.	a= 180 ° d= 3a	方向 Direction	温度 C°	冲击功 (J) Impact Energy				冲击剪切面积 Impact SA %				方向 Direction	温度 C°	剪切比 SA %			
		mm		m			MPa							1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			1	2	Ave	
7	250501254J1	4	1000	3	B	T	371	431	35.0		OK																
8	250501254J2	4	1000	3	B	T	371	431	35.0		OK																
9	250501254J3	4	1000	3	B	T	371	431	35.0		OK																
10	250501255J1	4	1000	3	B	T	371	431	35.0		OK																
11	250501255J2	4	1000	3	B	T	371	431	35.0		OK																
12	250501255J3	4	1000	3	B	T	371	431	35.0		OK																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	说明 Description	兹证明本表所列产品，均按标准进行制造和试验，并且符合规范之要求。本产品质量证明书盖章有效。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE.EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE.
注释 Notes	成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis; 拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length; 取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部; 方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度 D= 45° To The Rolling Direction(与轧制方向成45°)。	质量保证负责人 Quality Manager	杨青雨 热轧产品合格专用章