鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02407290008
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802001
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240729	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4905211	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6470823000010 0.8*1000*3000	247D2009 LC24707650	4606 4716	243	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 204	352	42								
2	A6470823000020 0.8*1000*3000	247D2009 LC24707650	4570 4680	243	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 204	352	42								
3	A6470823000030 0.8*1000*3000	247D2009 LC24707650	4574 4684	243	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 204	352	42								
4	A6470823000040 0.8*1000*3000	247D2009 LC24707650	3734 3844	198	0	63	37	17	13	9	35	Rp0.2 204	352	42								

合计Total	总重量Total Weight	17484	总毛重Total Gross Weight	17924	总张数 Total Sheets	927

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408010126
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240801	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4886056	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6470989000010 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709170	4746 4856	200	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 189	314	44.5								
2	A6470989000020 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709170	4738 4848	200	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 189	314	44.5								
3	A6470989000030 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709170	4740 4850	200	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 189	314	44.5								
4	A6470989000040 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709170	4738 4848	200	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 189	314	44.5								
合计Total	总重量Total Weight	18962	总毛重Total Gross Weight	19402	总张数 Total Sheets	800																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何孟东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408010131
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240801	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4961125	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6470990000010 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709180	4500 4610	190	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 204	321	41.5								
2	A6470990000020 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709180	4504 4614	190	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 204	321	41.5								
合计Total		总重量Total Weight		9004	总毛重Total Gross Weight				9224	总张数 Total Sheets		380										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产 品 质 量 证 明 书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂： 鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408040029
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802002
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240804	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1632570	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6470990000030 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709180	3082 3192	130	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 204	321	41.5								
2	A6470990000040 1.0*1000*3000	249D3047 LC24709180	2850 2960	120	0	56	31	15	8	8	31	Rp0.2 204	321	41.5								

合计Total	总重量Total Weight	5932	总毛重Total Gross Weight	6152	总张数 Total Sheets	250

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 管理让步接收材料:A6470990000040	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis ；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勐东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408090096
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240809	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1552409	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition: 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50: 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level): 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480100000010 1.5*1000*3000	249D3359 LC24800920	4538 4648	128	0	51	23	14	9	5	26	Rp0.2 182	321	47.5								
2	A6480100000020 1.5*1000*3000	249D3359 LC24800920	4536 4646	128	0	51	23	14	9	5	26	Rp0.2 182	321	47.5								
3	A6480100000030 1.5*1000*3000	249D3359 LC24800920	4532 4642	128	0	51	23	14	9	5	26	Rp0.2 182	321	47.5								
4	A6480100000040 1.5*1000*3000	249D3359 LC24800920	4536 4646	128	0	51	23	14	9	5	26	Rp0.2 182	321	47.5								
合计Total	总重量Total Weight	18142	总毛重Total Gross Weight	18582	总张数 Total Sheets	512																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408100232
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240810	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4941825	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 / R值	弯曲试验 Bend Test / 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness / 硬度类型A	晶粒度 Grain Size / 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. / 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480219000010 1.2*1000*3000	247D2483 LC24802040	4670 4780	165	0	58	34	16	12	4	20	Rp0.2 223	347	44								
2	A6480219000020 1.2*1000*3000	247D2483 LC24802040	4756 4866	165	0	58	34	16	12	4	20	Rp0.2 223	347	44								
3	A6480219000030 1.2*1000*3000	247D2483 LC24802040	4668 4778	165	0	58	34	16	12	4	20	Rp0.2 223	347	44								
合计Total		总重量Total Weight		14094	总毛重Total Gross Weight				14424	总张数 Total Sheets		495										

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet	证明书编号 Certificate No.	E02408140413
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802004
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240814	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	1751420	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C 10^{-3}	Si 10^{-3}	Mn 10^{-2}	P 10^{-3}	S 10^{-3}	Als 10^{-3}	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480370000010 1.5*1000*3000	247D2573 LC24803380	4402 4512	124	0	57	27	15	10	6	38	Rp0.2 192	320	47								
2	A6480370000020 1.5*1000*3000	247D2573 LC24803380	4402 4512	124	0	57	27	15	10	6	38	Rp0.2 192	320	47								
3	A6480370000030 1.5*1000*3000	247D2573 LC24803380	4400 4510	124	0	57	27	15	10	6	38	Rp0.2 192	320	47								
4	A6480370000040 1.5*1000*3000	247D2573 LC24803380	3774 3884	106	0	57	27	15	10	6	38	Rp0.2 192	320	47								
合计Total		总重量Total Weight		16978	总毛重Total Gross Weight						17418	总张数 Total Sheets		478								

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis；1:产品分析Product Analysis； 拉伸试验 (Tension Test)： Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA

鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司冷轧厂
Manufacturer: Cold Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	产品名称 Product	冷轧切板 Cold-rolled steel sheet		证明书编号 Certificate No. E02408200026
收货单位 Consignee	鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口 PRODALAM+MILL STANDARD）	交货状态 Delivery Condition	退火平整	合同编号 Contract No.	E2470802003
客户名称 Customer	鞍钢集团国际经济贸易有限公司	计重方式 Weight Mode	实际重量 Actual Weight	购单号 Purchase No.	24AITC2CRC062151115
标准 Specification	JIS G3141-2017-SPCC-m-FB-PT.A-PW.A-PL.A SPCC	发货日期 Date of Delivery	20240820	商检批次号 Ins.Lot.No.	
到站 Destination		车号 Wagon No.	4805176	出口目的港 Export Destination	VALPARAISO

序号 No.	物料号 Pack No. / 规格（mm） Size	熔炼号 Heat No. / 批号 Batch No.	重量(kg) Weight / 毛重(kg) Gross Weight	张数 Sheets	化学成分 (%) Chemical Composition 成分类型 C.C.T.	C (10^{-3})	Si (10^{-3})	Mn (10^{-2})	P (10^{-3})	S (10^{-3})	Als (10^{-3})	拉伸试验 Tension Test B=25，L=50 屈服 (MPa) Y.S.	抗拉 (MPa) T.S.	伸长率(%) EL L2	N值 R值	弯曲试验 Bend Test 弯曲次数 Bend Times	硬度 Hardness 硬度类型A	晶粒度 Grain Size 晶粒形状 Grain Shape	脱碳层双面 (mm) D.D.L. 脱碳层单面 (mm) S.D.L.	显微组织评级 (Level) 带状组织级别 B.S.	游离渗碳体级别 F.C.	球状珠光体级别 Pearlite
1	A6480219000040 1.2*1000*3000	247D2483 LC24802040	3084 3194	109	0	58	34	16	12	4	20	Rp0.2 223	347	44								
合计Total	总重量Total Weight	3084	总毛重Total Gross Weight	3194	总张数 Total Sheets	109																

备注 Remarks	上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。	注释 Notes	成分类型 (Chemical Composition type)：0:熔炼分析 Heat Analysis，1:产品分析Product Analysis；拉伸试验 (Tension Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length
说明 Description	本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.	品质管理责任者 Quality Manager	何勇东

鞍钢股份有限公司 ANGANG STEEL COMPANY LIMITED 产品质量专用章 CHINA