鞍 钢 股 份 有 限 公 司
Angang Steel Company Limited

# 产 品 质 量 证 明 书
# INSPECTION CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
Angang Production Area,Tiexi District,Anshan City,
Liaoning Province,China
Tel 400-688-0898 Fax 0412-6728486

制 造 厂：鞍钢股份有限公司热轧带钢厂
Manufacturer: Hot Rolled Strip Steel Mill of ANSTEEL



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 订货单位 Buyer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 产品名称 Product | 热轧切板 Hot rolled steel sheet | | 证明书编号 Certificate No. | B02502220376 |
| 收货单位 Consignee | 鞍钢股份有限公司（鲅鱼圈外贸出口） | 交货状态 Delivery Condition | 热轧 | 合同编号 Contract No. | B2520007004 | |
| 客户名称 Customer | 鞍钢集团国际经济贸易有限公司 | 计重方式 Weight Mode | 实际重量 Actual Weight | 购单号 Purchase No. | 24AITC2HRS122384138 | |
| 标准 Specification | ATA B0R505 | 发货日期 Date of Delivery | 20250222 | 商检批次号 Ins.Lot.No. | | |
| 牌号 Grade | A36 | 规格 Nominal Dimension | 厚度×宽度×长度 Thick×Width×Length | 8*1000*3000 mm*mm*mm | | |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. | 熔炼号 Heat No. | 重量(kg) Weight | 张数 Sheets | 化学成分 Chemical Composition (%) 成分类型 C. C. T. | C | Si | Mn | P | S | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | $10^{-2}$ | $10^{-2}$ | $10^{-2}$ | $10^{-3}$ | $10^{-3}$ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 5052B0100A | 259D1302 | 4580 | 24 | 0 | 16 | 14 | 24 | 15 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 5052B0100B | 259D1302 | 4580 | 24 | 0 | 16 | 14 | 24 | 15 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 5052B0100C | 259D1302 | 4580 | 24 | 0 | 16 | 14 | 24 | 15 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 5052B0100D | 259D1302 | 4390 | 23 | 0 | 16 | 14 | 24 | 15 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 合计Total | 总重量Total Weight | 18130 | 总毛重Total Gross Weight | 18130 | 总张数 Total Sheets | 95 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 序号 No. | 物料号 Pack No. | 批号 Batch No. | 取样位置 Sample Location | 拉伸试验 Tensile Test 标距：50mm 方向 Direction | 屈服 Y.S. Rp0.2 MPa | 抗拉 T.S. MPa | 伸长率 EL (%) | 屈强比 Y.S./T.S. | 冷弯试验 Bend Test a= ° d= | 冲击试验 Impact Test 方向 Direction | 温度 C° | 冲击功 (J) Impact Energy 1 | 2 | 3 | Ave | 冲击试样尺寸 Sample Size(mm) 冲击剪切面积 Impact SA % 1 | 2 | 3 | Ave | 落锤试验 DWTT 方向 Direction | 温度 C° | 剪切比 SA % 1 | 2 | Ave | 硬度 Hardness |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 5052B0100A | H125200943 | B | T | 332 | 478 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 5052B0100B | H125200943 | B | T | 332 | 478 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 5052B0100C | H125200943 | B | T | 332 | 478 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 5052B0100D | H125200943 | B | T | 332 | 478 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 备注 Remarks | 上述元素仅列出参与复合公式的有意添加元素，但复合元素结果是严格按公式计算得出。 | 说明 Description | 本产品已按上述标准制造和检验，其结果符合要求。特此证明。贵方如查询有关问题，请与我公司联系。<br>We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with laboratory results in accordance with requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company. |
| 注释 Notes | 成分类型 (C.C.T.=Chemical Composition Type)： 0:熔炼分析 Heat Analysis 1:产品分析Product Analysis;<br>拉伸试验 (Tensile Test)：Y.S.=Yield Strength T.S.=Tensile Strength EL=Elongation G.L.=Gauge Length;<br>取样位置(Sample Location): B=Bottom 尾部 T= Top 头部 M= Middle 中部;<br>方向(Direction): L= Longi(纵向) T= Trans(横向) 3= 30° To The Rolling Direction(与轧制方向成30°) 8= Z向 9= 纵向+横向 0= 与纵向成60度<br>D= 45° To The Rolling Direction( 与轧制方向成45° )。 | 质量保证负责人 Quality Manager | 自孟兵 |