



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)  
 NanJing Iron&Steel Company Limited  
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980  
 E-mail:ng315@njsteel.com.cn  
 质量记录编号: JL100508/B 250224P00020 1-1

# 质量证明书

## MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	24JTES/P110		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; NiRes 500 探伤标准 (Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.		T25020323	证明书编号 CERTIFICATE NO.	250224P00020	
		合同编号 CONTRACT NO.			订单编号 ORDERITEM NO.	OM824120111	
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7D556	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2025/02/24

订单项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLE ID/LOT NO.	规格 (mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A. A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单值 1	CA 冲击 单值 2	CA 冲击 单值 3	CAve 冲击 均值 J	CAT 追加 冲击 温度 ℃	CA 追加 冲击 单值 J	CA 追加 冲击 单值 J	CA 追加 冲击 单值 J	CAve 追加 冲击 均值 J	D1 硬度 试验	U. T 探伤 试验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S. MPa	抗拉 T. S. MPa	伸长 E. L. %													
						X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>3</sup>	X10 <sup>3</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>4</sup>	X10 <sup>2</sup>	X10 <sup>3</sup>	ReL MPa	Rm MPa	%													
002	24111235400101	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC	
002	24111235430201	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC	
002	24111235420101	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC	
002	24111235400202	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC	
002	24111235410101	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC	
002	24111235410201	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC	
002	24111235420202	24111235420111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	29	32	94	14	0.4	64	17	0.5	40	1389	1640	13.0	20	54	51	51	52	-20	33	36	33	34	511	ACC	
002	24111236460202	24111236460111	16.00*2000.0*6000.0	1.507	L	28	30	95	12	1	64	16	0.4	50	1420	1591	11.0	20	63	60	69	64	-20	40	41	41	41	507	ACC	

本页总计 (TOTAL): 8 12.056



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering  
 A. A=分析区域 Analysis region:  
 L=熔炼成分 Smelting Composition;  
 C=成品成分 Composition of product;  
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V  
 试样规格 Test piece size10x10x55mm  
 硬度=布氏硬度HBW10/3000  
 ACC=Accepted  
 G. L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm  
 Y. S=Yield Strength  
 T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture  
 CAT=Charpy Impact Test Temp  
 CA=Charpy Absorbed Energy  
 CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.  
 D1=Average Hardness Value(HB)  
 D11=D12=D13=Single Hardness Value(HB)  
 U. T=Ultrasonic Testing  
 EN 10204 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。  
 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人  
CHIEF OF INSPECTOR  
 检验站站长  
INSPECTION STATION

